

KOENIG & BAUER

Rapida 106



we're on it.

FR



Pionnière dans l'impression industrielle

À la pointe de l'innovation, comme toujours : sous sa livrée au design exclusif, la Rapida 106 est dotée de nouvelles fonctionnalités d'automatisation novatrices qui en font la pièce maîtresse de la numérisation de votre entreprise. Ce qui ne l'empêche pas de rester ce qu'elle a toujours été : la fine fleur de la technologie en offset feuilles moyen format.



Pour tout imprimeur industriel à la recherche de **qualité et performances** sans compromis, la Rapida 106 est incontournable. Avec elle, vous êtes parfaitement préparé pour les enjeux de demain car la machine évolue à mesure que votre activité se développe. Pour vous, c'est l'assurance d'une grande liberté et la certitude de disposer toujours de l'outil de production idéal.

Labour ou emballage, étiquette ou applications spéciales les plus diverses - grâce aux **nombreuses options et variantes d'équipement**, la Rapida 106 est prête à relever tous les défis. Il vous suffit de choisir les solutions techniques répondant aux impératifs de votre production, que ce soit le nombre de groupes d'impression ou d'ennoblissement ou encore les modules

d'automatisation ou les solutions de contrôle qualité en ligne. Profitez d'une flexibilité quasiment illimitée.

La **commande moderne** via écrans tactiles et applications simplifie à l'extrême les processus de routine comme les changements de travail, le tirage et le contrôle de la qualité, mais vous permet aussi, grâce à toute une série de fonctions supplémentaires, de contrôler votre production en temps réel. D'un seul coup d'œil, vous disposez de toutes les données de production et d'informations supplémentaires comme les consommations de CO₂. Préparez-vous à entrer dans une nouvelle dimension de performances en offset feuilles moyen format.



Conquérir de nouveaux marchés Prêt à relever les défis de demain

La Rapida 106 est à l'aise dans chaque segment du marché. Elle vous offre en outre toutes les possibilités pour partir à la conquête des marchés du futur avec une compétitivité assurée. Adaptés aux impératifs spécifiques de chaque segment, les équipements spéciaux et automatismes assurent un rendement élevé et une productivité inégalée :

Impression labeur / Web-to-Print

- ErgoTronic AutoRun – impression autonome d'une série de travaux avec démarrage automatique du compteur de bonnes feuilles
- Plaques non coudées
- Fonction « Décharger les blanchets » pouvant remplacer le lavage pour les petits tirages
- Mesure et régulation en ligne, y compris PrintCheck
- Impression LED-UV pour façonnage immédiat et une très grande brillance de l'encre même sur papiers non couchés

Segments Emballage premium

- Alignement automatique et précis des feuilles pour un façonnage ultérieur fiable (SIS)
- Encriers pneumatiques sans entretien pour l'impression UV
- EasyClean : encriers à revêtement spécial pour des changements d'encre rapides
- Groupes d'encre débrayables de série
- Lavage des rouleaux simultané avec DriveTronic SRW pendant la production
- Tension motorisée du blanchet
- Configuration avec une ou plusieurs tours de vernissage
- Changement automatique du cliché de vernissage en moins d'une minute avec DriveTronic SFC
- Chambre à racles petit volume ultramoderne
- AniloxLoader pour le changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Contrôle qualité en ligne, avec, notamment, comparaison avec le PDF du prépresse et régulation en ligne de la balance des gris
- Sécheur librement positionnable (sécheur final ou intermédiaire, UV ou conventionnel)
- Large éventail de systèmes de logistique pour le transport papier
- Configurations et packs additionnels spécialement adaptés à vos applications

Étiquette

- Dérouleur RS 106
- Longueur de feuille possible jusqu'à 780 mm
- Alignement automatique et précis des feuilles pour un façonnage ultérieur fiable (SIS)
- Dispositif antistatique haute performance ainsi que souffleurs latéraux avec ionisation
- Guidage des feuilles AirTronic
- Dispositif de dorure à froid Optima
- DriveTronic SRW : préparation simultanée d'un groupe d'impression pour des couleurs spéciales
- Tension motorisée du blanchet
- Configuration avec une ou plusieurs tours de vernissage
- Changement automatique du cliché de vernissage en moins d'une minute avec DriveTronic SFC
- Chambre à racles ultramoderne
- AniloxLoader pour le changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Solutions complètes pour le contrôle qualité en ligne, dont comparaison avec le PDF du prépresse et régulation en ligne de la balance des gris
- Large éventail de systèmes de logistique pour le transport papier
- Configurations et packs additionnels spécialement adaptés à vos applications





High-speed pour un rendement supérieur

Changements de travail rapides

La Rapida 106 est conçue jusque dans les moindres détails pour la performance. Pour vous permettre une production nette maximale et la réalisation de vos objectifs.

ErgoTronic AutoRun correspond au plus haut niveau d'automatisation et permet de produire plusieurs jobs successifs de manière totalement autonome. Calage, tirage, repérage et réglage de la colorimétrie – tout s'enchaîne avec une parfaite synchronisation.

DriveTronic constitue l'une des pièces maîtresses de la production automatisée. Partout où des performances au top sont requises, les entraîne-

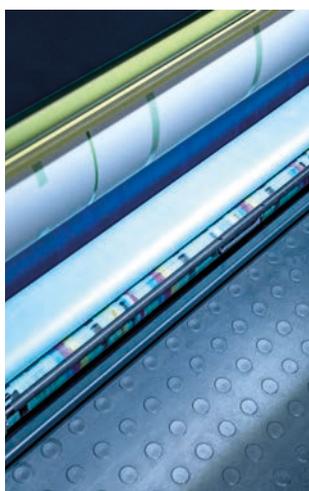
ments individuels assurent l'optimisation des processus et leur exécution en temps masqué pour une réduction drastique du temps de calage.

Les opérations de lavage sont elles aussi automatisées : **CleanTronic** assure le nettoyage impeccable des blanchets, cylindres d'impression et rouleaux. Et ce, en un temps record. Le taux d'utilisation de votre Rapida 106 augmente.



Aperçu des fonctions DriveTronic

- Margeur DriveTronic : entièrement préréglable
- DriveTronic Infeed : réglage motorisé à distance de la ligne de marge
- DriveTronic SIS : marge sans rectificateur latéral pneumatique
- DriveTronic SRW : lavage simultané des rouleaux parallèlement aux autres opérations de calage (sauf changement des plaques), avec en option plusieurs circuits pour solutions de lavage
- Caméra Data Matrix : détection des plaques directement dans la machine
- DriveTronic SFC : changement automatique du cliché de vernissage en temps masqué parallèlement à d'autres opérations de calage dans les groupes d'impression



Aperçu des fonctions CleanTronic

- CleanTronic pour lavage simultané rouleaux/blanchet ou rouleaux/cylindres d'impression
- CleanTronic Synchro pour lavage synchronisé des cylindres de blanchet et d'impression
- CleanTronic Multi : circuit de lavage combiné permettant l'alternance entre différents types d'encres
- CleanTronic UV : dispositif de sécurité supprimant les temps d'attente avant ou après le lavage des cylindres en mode UV
- Décharger les blanchets : élimination ciblée de l'encre résiduelle sur les plaques d'impression et blanchets comme alternative au lavage des blanchets



Une qualité au top – feuille après feuille

Afin de répondre aux exigences croissantes en matière de qualité, les presses Rapida peuvent être équipées de toute une gamme de systèmes de mesure et de contrôle de la qualité qui permettent de réduire les temps de calage et la gâche tout en garantissant une qualité d'impression supérieure constante.

La plupart des systèmes fonctionnent avec un **système de caméra commun**, d'où une maintenance réduite et des manipulations simplifiées, avec une grande accessibilité.

Trois systèmes sont proposés pour la **mesure et le réglage du repérage**. La solution la plus simple est la mesure et la régulation automatiques à partir d'une feuille simple au moyen de la loupe de mesure vidéo ErgoTronic ACR. Avec ErgoTronic ICR, le réglage du registre est effectué sur le pupitre à partir d'une feuille prélevée. Enfin, QualiTronic ICR assure la mesure et le réglage du repérage entièrement automatiquement, directement dans la machine.

Deux autres systèmes mesurent et ajustent la couleur. ErgoTronic ColorControl contrôle les densités et, en option, les valeurs spectrales dans les bandes de mesure et dans l'image imprimée depuis le pupitre. Avec **QualiTronic ColorControl**, la régulation colorimétrique est particulièrement aisée. Installé après le dernier groupe d'impression ou de vernis ou bien après le dernier groupe précédant le retournement, le système de caméra analyse automatiquement les densités optiques et règle les zones d'encre entièrement en ligne.

Ensemble, ErgoTronic et QualiTronic forment un duo imbattable : du simple système online jusqu'à la régulation en ligne de l'encre en fonction de la balance des gris, à vous de choisir la version qui convient le mieux à vos impératifs. Quelle que soit la norme selon laquelle vous imprimez, Koenig & Bauer a la solution qu'il vous faut.

Avec QualiTronic PrintCheck, PDFCheck et PDF HighRes, trois variantes différentes sont en outre disponibles pour **l'inspection des feuilles**. PrintCheck régule l'encre tout en comparant entièrement automatiquement les feuilles imprimées avec une feuille de référence. PDFCheck permet de comparer la feuille imprimée avec le PDF du client. Quant à QualiTronic PDF HighRes, il s'adresse en particulier aux applications nécessitant une inspection des feuilles avec une résolution jusqu'à 290 dpi, et constitue ainsi le système de prédilection pour l'industrie pharmaceutique.

Rapida 106



**Technologie du pupitre de commande :
Made by Koenig & Bauer**

- Customer Community - plateforme centrale d'accès à tous les services connectés et à Koenig & Bauer
- Interface utilisateur innovante sur le pupitre Pupitre ErgoTronic (avec écran tactile pour une saisie intelligente et facile)
- Écran mural pour la visualisation de l'ensemble des paramètres de la machine
- Programme de changement de travail pour des processus de calage automatiques et coordonnés
- Impression autonome avec ErgoTronic AutoRun
- Mémorisation des profils des travaux en vue des travaux répétitifs
- Rapida LiveApps (pupitre de commande mobile avec suivi des stocks et de l'utilisation de consommables)
- Intégration dans le système de gestion de production LogoTronic Professional

**Sécheurs VariDry :
La configuration qu'il vous faut**

- Un fournisseur unique pour tous les sécheurs hautes performances VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV et VariDry LED-UV - le séchage fait partie du cœur de métier de Koenig & Bauer
- Utilisation flexible des sécheurs UV pour le séchage intermédiaire et final
- Commande régulée du sécheur, en option avec capteurs pour la surveillance des lampes UV
- Remplacement des lampes sans outil
- Technologie VariDry^{Blue} pour une efficacité énergétique maximale

**Réception AirTronic :
Entièrement pré réglable**

- Barres de pinces aérodynamiques optimisant le flux d'air, empêchant les tourbillons et réduisant la consommation de poudre
- Application de poudre sur le recto et le verso pour les machines à retournement, ciblée en fonction de chaque travail
- Système Venturi ingénieux assurant un passage papier stable
- Ralentisseur dynamique avec cordons aspirants à vitesse compensée



Groupe de vernis : L'ennoblissement facile !

- Diverses rallonges de sortie pour l'installation de modules de séchage supplémentaires en cas de vitesses élevées et de vernissage spécial
- EES (Emission Extraction System) pour l'aspiration de l'air vicié
- Solutions non-stop pour une production sans interruption et un changement des piles parfaitement synchronisé
- Grands écrans tactiles faciles d'utilisation permettant de gérer les principales fonctions et les réglages d'air
- Chambre à racles ultramoderne avec rouleaux tramés légers
- Changement entièrement automatique du rouleau tramé avec AniloxLoader par simple pression sur un bouton du pupitre
- DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change), changement automatique des clichés de vernissage en 1 minute environ
- Réglage à distance de la pression d'impression et du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Alimentation en vernis acrylique et UV par circuits séparés
- Nettoyage entièrement automatique depuis le pupitre, avec laveurs en option pour les cylindres porte-plaques et porte-clichés

CleanTronic Pour des résultats impeccables

- Cycles de lavage parallèles et programmes présélectionnables selon les différents types de travaux
- Laveur combiné CleanTronic pour rouleaux, blanchets et cylindres d'impression
- CleanTronic Synchro avec barre de lavage séparée pour le lavage du blanchet et du cylindre d'impression
- CleanTronic Multi : Laveur multi-détergents permettant l'alternance entre différents types d'encres
- CleanTronic UV : supprime l'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV
- CleanTronic SRW : lavage des rouleaux également en mode UV



Changement des plaques : Automatisation maximale

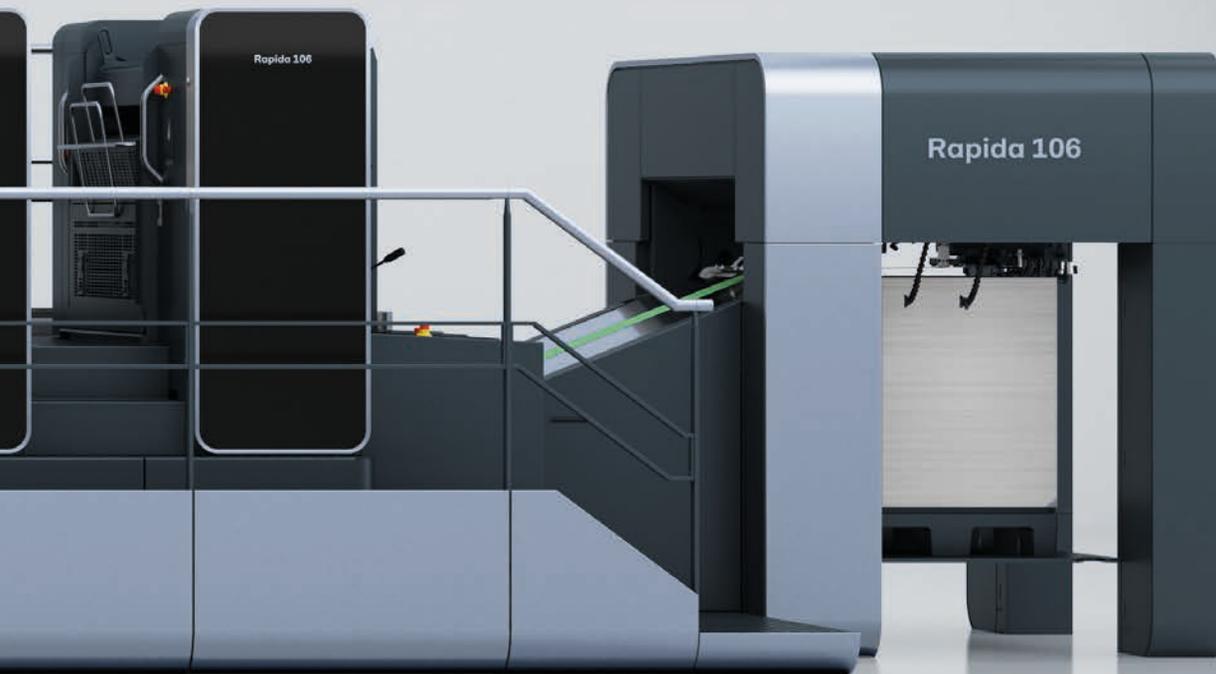
- Nouveau processus accéléré de changement des plaques entièrement automatique FAPC (Fully Automatic Plate Change)
- Utilisation de plaques non coudées en option

Retournement : Entièrement automatique

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retraitement
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso
- Jackets avec revêtement high-tech réfractaire à l'encre sur les cylindres d'impression
- Anti-Marking-Coat : revêtement anti-marques sur les coquilles de tambour
- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Ventouse tournante dans le tambour collecteur assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage pneumatique des aspirateurs d'étirage
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre en vue des travaux répétitifs
- Système vidéo de contrôle du passage des feuilles

Système d'encre : Haut en couleur

- Reproductibilité élevée grâce au dosage précis et sans débordement de l'encre dans l'encrier ColorTronic
- Encriers pneumatiques sans entretien pour l'impression UV assurant le dosage précis de l'encre et une reproductibilité élevée sans utilisation de consommables
- Réglage en continu du point de départ de la balade durant l'impression à partir du pupitre
- Séparation des flux d'encre à l'arrêt de l'impression
- Débrayage des groupes d'encre non utilisés réduisant l'usure des rouleaux et les temps de calage
- Stabilisation de la température du rouleau d'encrier et des cylindres distributeurs
- Mouillage pelliculaire Varidamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pétouilles
- Tension motorisée du blanchet
- Routine logicielle pour le réglage des rouleaux



Groupe d'impression :
La précision d'une horloge

- Bâti monobloc en fonte assurant une stabilité élevée et une résistance maximale à la torsion
- Fonctionnement silencieux et précision extrême grâce au train d'engrenages continu
- Cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement pour un passage papier à faible courbure - y compris pour les supports épais
- Système de barres de pinces universel s'adaptant facilement aux supports de différentes épaisseurs
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi pour le transfert sans contact
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre ErgoTronic en vue des travaux répétitifs
- Réglage mécatronique du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors tension pneumatique en deux phases

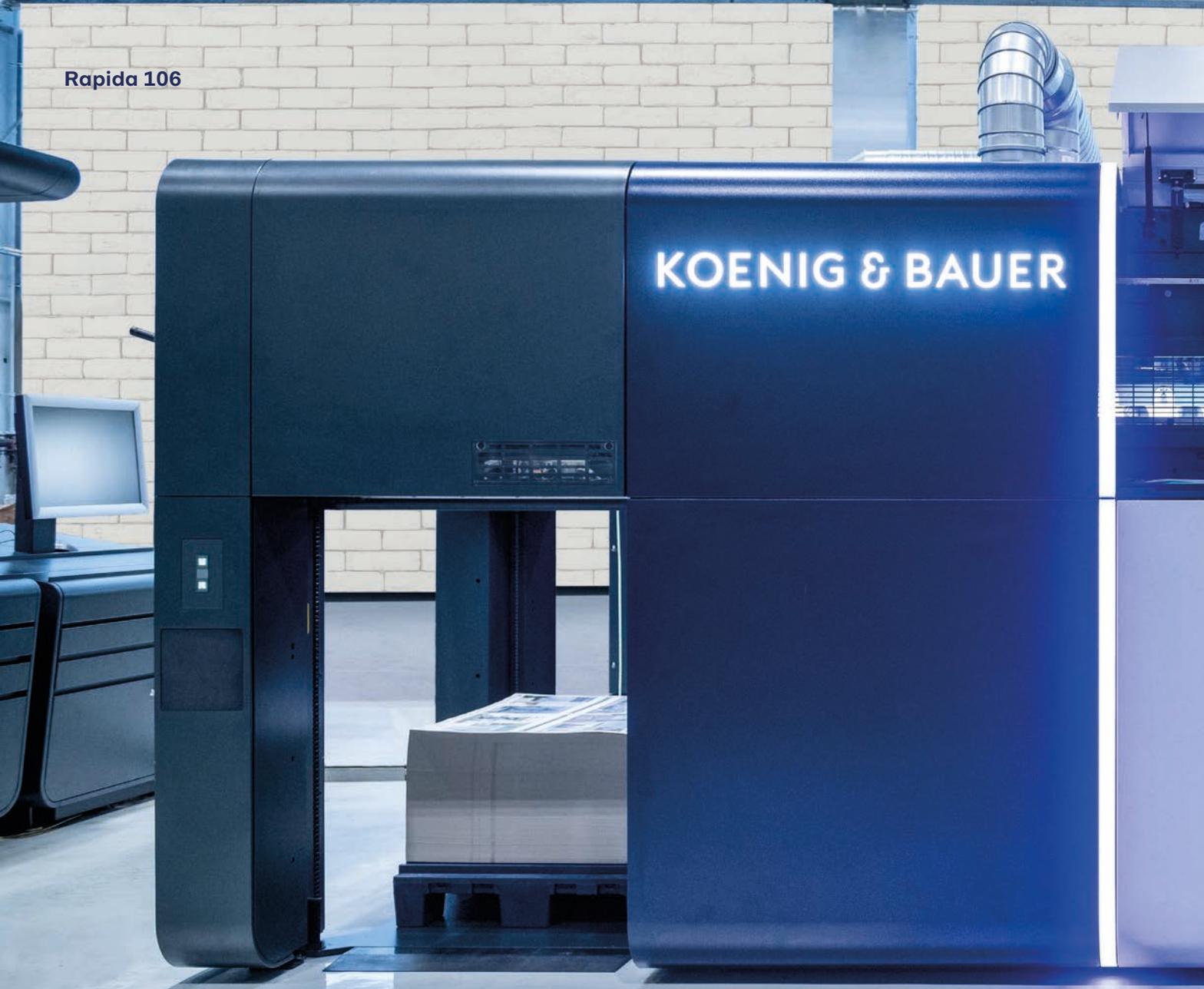
DriveTronic SIS :
Tout simplement génial

- Sensoric Infeed System (marge sans rectificateur)
- Système breveté pour le margeur
- Commande électronique du repérage latéral, donc sans entretien et sans usure
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le changement de format automatique
- Système Venturi breveté avant la ligne de marge assurant la planéité des feuilles à l'entrée

Margeur DriveTronic :
Confort maximal

- Margeur DriveTronic pour une montée de pile continue, sans paliers, avec adaptation automatique de la montée pour le papier et le carton
- Table à cordons aspirants avec ralentissement des feuilles à commande électronique assurant une vitesse d'arrivée optimale sur les taquets frontaux
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abat-feuilles
- Réglage du format et alignement du bord latéral automatiques
- Grands écrans tactiles intuitifs pour toutes les fonctions requises
- Contrôle des doubles feuilles par ultrasons, autres contrôles des feuilles en fonction des supports d'impression
- Production sans interruption grâce aux solutions non-stop spéciales

Aperçu technique



Durable et flexible Écoresponsable d'un bout à l'autre

De nos jours, l'impression se doit d'être écoresponsable. Avec la Rapida 106, nous contribuons ensemble à réduire l'empreinte carbone du processus d'impression, à préserver les ressources et à réduire les déchets et la gâche.

À commencer par la gamme de sècheurs VariDry : les sècheurs IR/TL VariDryBlue en sortie ou dans la sortie rallongée garantissent un séchage parfait avec une faible consommation d'énergie.

Le recyclage de l'air utilisé pour le séchage comme air de circulation permet de réduire nettement la facture énergétique par rapport aux sècheurs classiques. L'impact sur l'ensemble du processus est notable car le



séchage représente généralement le processus le plus gourmand en électricité.

Le séchage **LED-UV** offre un potentiel encore supérieur en matière d'économies d'énergie, d'autant qu'il est possible d'adapter l'allumage des LED en fonction du format du papier, et ce en longueur comme en largeur. Ce procédé innovant offre encore d'autres avantages :

- Impression parfaite sur papiers non couchés et supports d'impression fermés
- Réduction de la gâche grâce à l'absence de rayures ou de maculage
- Vitesse d'impression supérieure en retraiton
- Élimination ou réduction significative de la poudre et du vernis de protection
- Moins de réclamations grâce à la suppression des altérations ou changements de couleur lors du séchage
- Accélération des délais de traitement des commandes grâce à un façonnage immédiat
- Cassure au niveau du pli minimisée
- Nettoyage plus rapide - y compris pour les machines de façonnage

Nos **fournisseurs privilégiés** vous proposent des matériaux spécialement optimisés pour nos Rapida dans le cadre de tests intensifs réalisés dans notre Customer Experience Center. Il en va de même pour une large gamme de consommables, que vous trouverez notamment sous le nom **PressConsum** dans notre boutique en ligne. En utilisant ces combinaisons de produits testées, vous gagnez du temps tout en réduisant la gâche. Voilà qui fait du bien à notre environnement !





Flux numériques Tout en temps réel

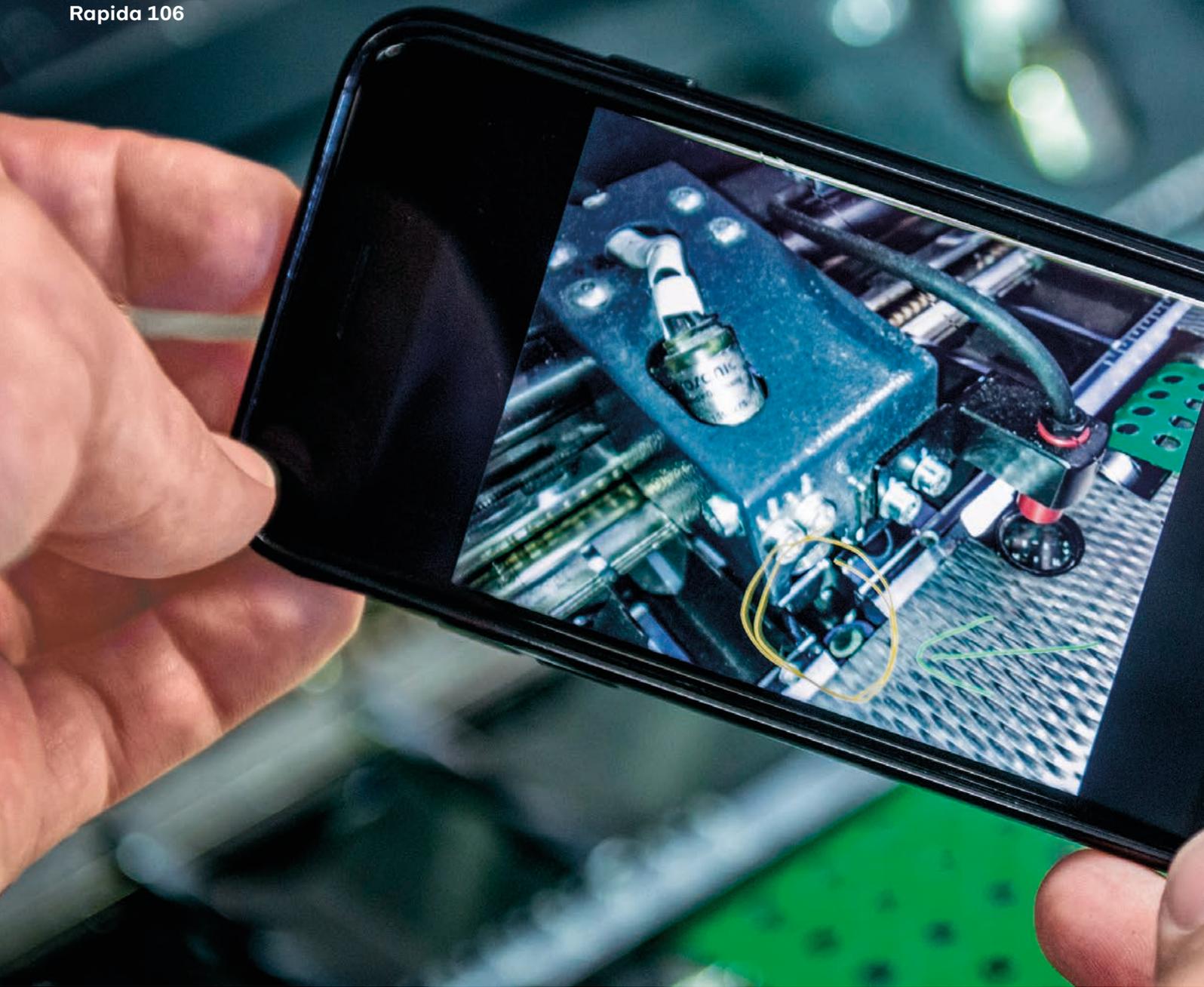
Les flux continus sont tout aussi importants que les équipements et la technologie. En rationalisant et en optimisant les processus dans l'entreprise, ils contribuent à accroître la rentabilité.

Les systèmes MIS comme **Optimus Dash** cartographient l'ensemble de la chaîne de production de labeur, d'étiquettes ou d'emballages tout au long de la chaîne de création de valeur et contrôlent les processus de l'entreprise en temps réel. Les fonctions très étendues d'Optimus Dash assurent en outre une communication parfaite entre tous les services, simplifient la gestion, identifient les potentiels d'optimisation et permettent l'analyse précise des coûts.

Grâce aux applications **Rapida LiveApps**, les conducteurs disposent d'outils modernes qui simplifient la commande des machines et la gestion des stocks.

Avec l'application **ErgoTronicApp**, vous maîtrisez entièrement la Rapida 106. Les imprimeurs trouvent sur leur appareil mobile toutes les données relatives aux travaux, les temps de production, les messages ainsi que les instructions de maintenance, y compris des moyens d'assistance pour les réaliser. L'application ErgoTronicApp rend le pupitre mobile.

L'application **ProductionApp** vous permet non seulement de gérer des entrepôts mais aussi de surveiller les stocks de consommables. L'application fournit également un récapitulatif précis des travaux d'impression avec les quantités des différentes matières premières, encres et autres produits, utilisées.



Des services numériques par simple pression sur un bouton Une nouvelle expérience en pratique

La Customer Community constitue la plateforme centrale pour la communication entre utilisateurs de Rapida et le service. Tous les services connectés sont regroupés dans ce portail. Constructeur et utilisateurs partagent la même base de connaissances et coopèrent ainsi en toute transparence.



PressCall permet une meilleure communication lors de la télémaintenance. Une simple pression sur un bouton du pupitre suffit pour transmettre aux techniciens de la hotline toutes les informations nécessaires – la communication est optimisée et les barrières linguistiques sont supprimées. Un ticket client est créé automatiquement dans le CRM. Cette procédure permet de trouver des solutions plus rapidement et plus efficacement, avec à la clé des temps d'arrêt réduits et une disponibilité accrue.

Avec **Visual ServiceSupport**, la communication lors des interventions à distance peut être encore optimisée. Grâce aux appareils mobiles modernes, il est possible d'envoyer directement les requêtes sous la forme de photos et vidéos, d'enregistrements audio, ou encore d'utiliser la fonction commentaire. Visual ServiceSupport va ainsi bien plus loin que la simple télémaintenance et permet également de répondre à des questions relatives aux procédés et à la mécanique.

Performance Report fournit régulièrement aux utilisateurs disposant d'un contrat de télémaintenance un récapitulatif de l'ensemble des données de performance et KPI des machines sous la forme de graphiques. Un instrument idéal pour comparer les données de performance, identifier les potentiels d'optimisation, réduire les temps d'arrêt non planifiés et prévoir à l'avance les interventions de maintenance. Et donc pour augmenter les performances et la disponibilité.

Press **Inspection Report** récapitule tout aussi clairement les résultats des inspections des machines. D'un seul coup d'œil, vous pouvez identifier les potentiels d'améliorations techniques ainsi que les causes et la durée des opérations de maintenance. En outre, les interventions à prévoir sont classées par ordre de priorité en fonction de leur impact sur la capacité de production de la machine et de l'urgence du remplacement des différentes pièces.



Caractéristiques techniques

Format de feuille

Maximum (mode recto / recto-verso)	740 x 1 060 / 740 (750) x 1 060	mm
Format spécial (impression recto seul)	750 x 1 060 / 780 x 1 060	mm
Minimal mode recto / recto-verso	340 x 480 / 400 x 480	mm

Format d'impression

Maximum (mode recto / recto-verso)	730 x 1 050 / 720 (730) x 1 050	mm
Format spécial (impression recto seul)	740 x 1 050 / 770 x 1 050	mm

Supports d'impression ¹

Standard	0,06 - 0,7	mm
Avec équipement spécial pour carton (à partir de 450g/m ² env.)	jusqu'à 1,2	mm
Avec équipement microcannelure	jusqu'à 1,6	mm
Avec équipement films plastiques	0,1 - 0,7	mm
Avec retournement	jusqu'à 0,6	mm
Avec retournement et équipement pour carton	jusqu'à 0,8	mm
Prise de pinces	10	mm

Rendement en production ²

En fonction de la configuration	17 000 - 18 000	feuilles/h
---------------------------------	-----------------	------------

Hauteur de la pile à partir du sol

Margeur	1 250	mm
Margeur en mode non-stop	1 000	mm
Réception	1 200	mm
Réception en mode no-nstop	900	mm

Format des plaques et blanchets

Plaque d'impression standard	795 x 1 060	mm
Début de copie standard	36	mm
Blanchet	860 x 1 070	mm

¹ La rigidité du support d'impression est décisive pour l'imprimabilité.

² En fonction des conditions internes de l'entreprise, des encres et des supports d'impression utilisés

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul – Allemagne

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Utilisation d'extraits du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent montrer des équipements spéciaux non compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles par le constructeur.

07/2022-FR
Imprimé en Allemagne