

KOENIG & BAUER

# CutPRO X 106



we're on it.

FR



## Des solutions de découpe sur mesure pour votre pôle postpresse

La CutPRO X 106 offre un niveau de performance inégalé en matière de découpe en ligne. Vous rêvez de solutions postpresse conçues pour vos besoins spécifiques et permettant l'intégration parfaite de vos activités de façonnage : avec la technologie Rapida, c'est possible !

Développée sur la base de la gamme Rapida moyen format dont la réputation n'est plus à faire, la CutPRO X 106 embarque une technologie de découpe rotative de pointe pour un nombre d'applications quasiment illimité : quel que soit le produit – boîte pliante, chemise de présentation luxueuse ou encore étiquette IML pour pot de peinture – la CutPRO X 106 réalise en une seule passe découpe, gaufrage, rainage et décorticage avec une qualité impeccable.

Les équipements hérités des Rapida tels que les composants DriveTronic, le système de guidage de feuilles Venturi, les systèmes de pinces universels et la réception AirTronic assurent une flexibilité maximale en matière de supports et des vitesses pouvant atteindre 15 000 feuilles/h. Et grâce au système de commande intelligent TouchTronic, toutes les manipulations s'effectuent de manière intuitive à partir du pupitre ErgoTronic.

La CutPRO X 106 est configurée sur mesure pour assurer l'avenir de votre production en interne :

- **Performances maximales** grâce à une vitesse de découpe impressionnante, pouvant atteindre 15 000 feuilles/h
- **Productivité exceptionnelle** grâce aux équipements de pointe de la gamme Rapida moyen format
- **Flexibilité inédite** grâce aux groupes de finition indépendants
- **Qualité hors pair** grâce à une grande précision de repérage (jusqu'à 15 µm) et au réglage de la pression de découpe par incréments de 1 µm
- **Réduction considérable des coûts de production** grâce à la réduction des coûts liés à la gâche et à la qualité



## Prêt pour le postpresse de demain !

Choisissez la configuration de machine et les packs additionnels qui conviennent précisément à vos impératifs spécifiques. En fonction du segment de marché, de l'application et de vos exigences personnelles – pour des produits d'une qualité optimale, découpés avec une précision et un soin extrêmes.

La gamme des matériaux traités par la CutPRO X 106 va du film ultrafin pour étiquettes surmoulées au carton fort de 0,6 mm. Cette flexibilité est rendue possible par la mise en œuvre de cylindres de contre-découpe et tambours de transfert à double développement, qui permettent le passage à faible courbure caractéristique des machines de Koenig & Bauer. Les tôles de guidage dont l'aérodynamisme a été perfectionné sécurisent le transport des feuilles, du margeur Drive-Tronic à la pile de sortie.

En fonction de l'application prévue, vous pouvez opter pour différents packs d'équi-

pements hautes performances conçus pour répondre à vos impératifs spécifiques et permettre une découpe high-speed même avec des matériaux sensibles. Pour une configuration personnalisée, adaptée à chaque type de matériau, avec des vitesses atteignant 15 000 feuilles/h.

Jusqu'à quatre groupes de finition personnalisés complétés par le séparateur AutoBlank entièrement automatique et intégrable assurent une flexibilité de production maximale – avec un confort de conduite maximal et une qualité sans compromis.



Séparation des poses



Décorticage



Découpe



Rainage



Gaufrage



Pour rester compétitif, il est plus que jamais indispensable de conquérir des niches et de proposer des prestations qui vous distingueront de la concurrence. Mais comment se démarquer dans le domaine des boîtes pliantes ? Au-delà de l'impression et de l'ennoblissement, les formes originales ou encore les effets spéciaux tactiles et visuels sont autant de moyens d'apporter une dimension émotionnelle, de capter l'attention et de marquer les esprits. Car l'ennoblissement est loin de se limiter à un vernissage luxueux. Bien d'autres techniques existent pour donner du caractère à vos produits : découpe, découpe mi-chair, perforation, rainage, gaufrage – laissez libre cours à votre créativité.

Avec ses nombreuses variantes d'équipement et options disponibles, la CutPRO X 106 répond parfaitement aux défis de la fabrication de boîtes pliantes de demain.

#### Les points forts de la CutPRO X 106

- Vitesse de découpe atteignant 15 000 feuilles/h pour une large gamme de matériaux jusqu'à une épaisseur de 0,6 mm
- Changement de travail complet en moins de 20 minutes

- Calage ultrarapide des travaux répétitifs grâce à l'enregistrement de l'ensemble des paramètres du dossier de fabrication dans Koenig & Bauer LogoTronic
- Gaufrage d'une qualité impeccable à vitesse maximale de 15 000 feuilles/h – les groupes de finition séparés permettent de supprimer tout deuxième passage éventuellement requis
- Possibilités inédites pour la conception des boîtes pliantes grâce aux process de découpe et de rainage séparés : par ex. rayons plus courts pour les lignes de découpe ou lignes de rainage et de découpe superposées
- Séparation des poses en ligne avec des vitesses de production allant jusqu'à 15 000 feuilles/h pour une production nette en feuilles par équipe supérieure
- Système de repérage par tétons « Click & Cut » permettant le positionnement rapide et précis des plaques sur le cylindre sans intervention manuelle supplémentaire
- Précision du repérage de 15 µm pour une qualité de finition maximale
- Applications LiveApp d'assistance à la conduite de la machine et de gestion des stocks
- Encombrement minimal pour le stockage des outils, par ex. matrices de découpe

## Spécialement conçue pour le marché de l'emballage

La fabrication moderne de boîtes pliantes est synonyme d'une incroyable variété d'applications et de formes. La production « juste à temps », qui est aujourd'hui la norme dans la plupart des entreprises, exige des solutions à la fois rapides, peu coûteuses et de haute qualité. Offrez à vos clients un façonnage à la hauteur de vos travaux d'impression.

#### Avantages



Productivité exceptionnelle grâce à une vitesse de découpe pouvant atteindre 15 000 feuilles/h



Réduction significative de la gâche grâce aux nombreux prééglages et aux composants DriveTronic



Calage ultrarapide lors des changements de travail grâce aux nombreux modules d'automatisation et au système « Click & Cut »



Flexibilité maximale en matière de configurations et d'options pour une parfaite adéquation avec vos impératifs spécifiques



Résultats d'une qualité impeccable grâce à l'extrême précision du repérage de 15 µm



Confort de conduite maximal grâce au système de commande de pointe et à l'interface utilisateur intuitive

# Dépassez toutes les attentes

Des imprimés attractifs et personnalisés en un temps record : un défi quotidien pour tout spécialiste labeur

De la papeterie d'entreprise complète aux calendriers, en passant par les flyers, catalogues, formulaires, prospectus et brochures - la gamme des produits est vaste.

L'éventail des supports mis en œuvre l'est tout autant. Les volumes, quant à eux, sont variables. En tant qu'imprimeur, vous êtes soumis à des contraintes de plus en plus complexes car, plus que jamais, vos clients font appel à votre créativité pour trouver les solutions adéquates en termes de performances comme de flexibilité. Et ce, non seulement pour l'impression, mais aussi pour la finition et le façonnage.

La découpe rotative CutPRO X 106 est exactement ce qu'il vous faut pour une postproduction de qualité répondant aux exigences du marché et aux attentes de vos clients.

La CutPRO X 106 possède de nombreux atouts pour l'impression commerciale

- Vitesses de découpe atteignant jusqu'à 15 000 feuilles/h et large gamme de matériaux jusqu'à une épaisseur de 0,6 mm
- Changement de travail complet en moins de 10 minutes pour le calage ultrarapide des travaux répétitifs
- Enregistrement de l'ensemble des paramètres du dossier de fabrication dans Koenig & Bauer LogoTronic
- Configuration et équipement des machines entièrement personnalisables grâce à la construction modulaire
- Aucune limitation de la longueur de découpe et de rainage grâce aux groupes de finition séparés pour une productivité accrue et un plus grand nombre de poses par feuille
- Système de repérage par tétons « Click & Cut » permettant le positionnement précis des plaques sur le cylindre sans intervention manuelle supplémentaire
- Précision du repérage de 15 µm pour une qualité de finition maximale
- Applications LiveApp d'assistance à la conduite de la machine et de gestion des stocks
- Encombrement réduit pour le stockage des matrices de découpe



## Avantages



Production nette en feuilles par heure exceptionnelle grâce à des vitesses de découpe jusqu'à 15 000 feuilles/h



Réduction significative de la gâche grâce aux nombreux prééglages et aux composants DriveTronic



Calage ultrarapide lors des changements de travail grâce aux nombreux modules d'automatisation et au système « Click & Cut »



Souplesse maximale grâce aux groupes de finition séparés pour une variété de designs quasiment illimitée



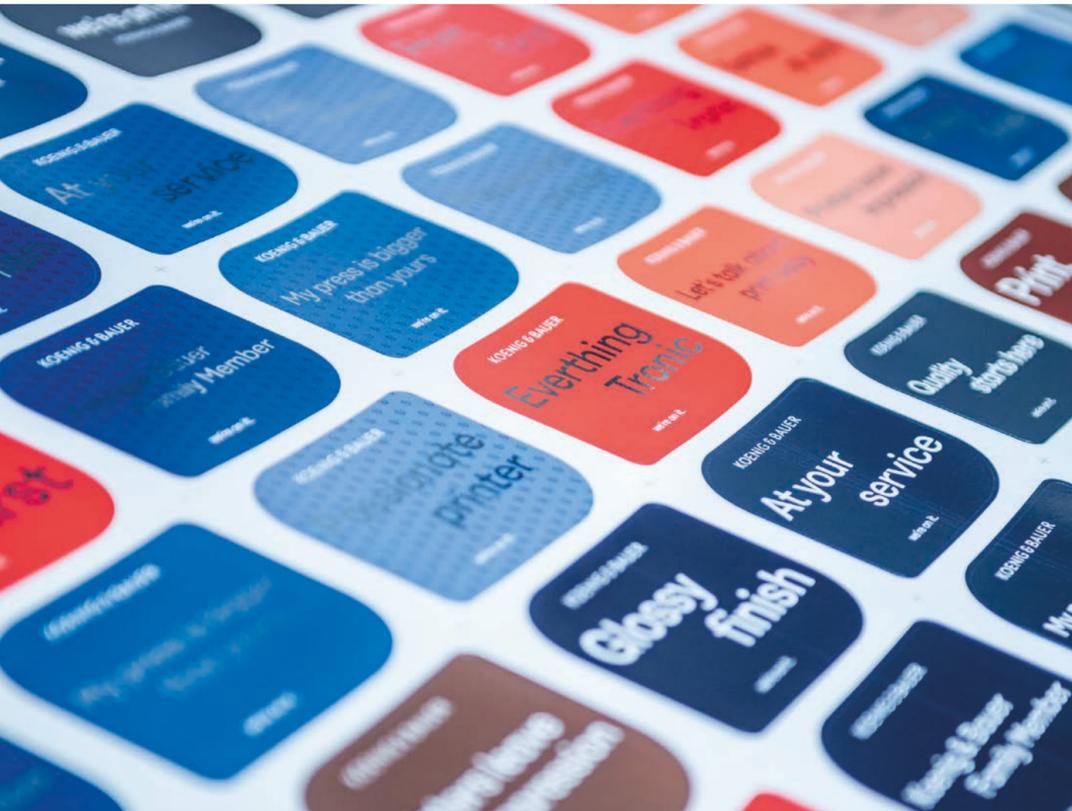
Résultats d'une qualité impeccable grâce à l'extrême précision du repérage de 15 µm



Confort de conduite maximal grâce au système de commande de pointe et à l'interface utilisateur intuitive



Productivité exceptionnelle même pour les petits tirages



## Une maîtrise parfaite pour une qualité au top

L'étiquette, un segment à part. Un vecteur d'informations qui fait toute la personnalité du produit.

D'un format généralement très réduit, les étiquettes jouent un rôle informatif essentiel en renseignant sur le contenu, la fabrication, le prix et la DDM, et peuvent aussi contenir des instructions relatives au transport et aux risques. Mais elles sont également un outil marketing de premier plan dont le rôle dans la décision d'achat sur le lieu de vente est capital.

Performances maximales, haute qualité et flexibilité sont les maîtres mots en matière de production d'étiquettes.

Satisfaire aux exigences aussi élevées que diverses de vos clients constitue une tâche complexe pour vous en tant que spécialiste de l'étiquette. Avec la découpe rotative CutPRO X 106

hautes performances, vous relevez sereinement tous ces défis avec la garantie d'une qualité optimale.

La CutPRO X 106 est adaptée sur mesure à vos impératifs et vous offre tout ce qu'il faut pour garantir un maximum d'efficacité lors de la production d'étiquettes.

- Hautes performances avec des vitesses de découpe pouvant atteindre 15 000 feuilles/h pour toute la gamme des substrats utilisés dans ce domaine – de l'IML ultrafin aux étiquettes gommées standards
- Dispositif bobine-feuille RS 106 pour la découpe haute productivité des étiquettes imprimées en flexo
- Découpe des étiquettes en bobine au format feuille précis pour une souplesse maximale, jusqu'à une longueur de feuille de 780 mm
- Calage ultrarapide, gâche et arrêts en cours de production réduits à un minimum grâce à DriveTronic SIS assurant un repérage parfait et une absence de plis à la marge même avec les matériaux sensibles
- Pack pour film plastique avec traitement antistatique hautes performances pour des vitesses de production élevées, une grande stabilité des process et la formation de piles parfaites avec les substrats particulièrement sensibles
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi piloté à partir du pupitre pour le transport sûr et en douceur des feuilles dans la machine
- Durée du calage largement inférieure à 5 minutes grâce au système de repérage par tétons « Click & Cut » permettant le positionnement précis des plaques sur le cylindre sans intervention manuelle supplémentaire
- Précision du repérage de 15 µm pour une qualité de découpe maximale
- Formation de piles parfaites « Picture Perfect Pallet » permettant le façonnage direct des feuilles découpées sans intervention manuelle supplémentaire – un atout décisif pour la fabrication d'étiquettes IML
- Haute efficacité du process – la confection de rames jusqu'à 1 000 feuilles permet le traitement direct dans le séparateur sans manipulations supplémentaires
- Enregistrement de l'ensemble des paramètres du dossier de fabrication dans Koenig & Bauer LogoTronic
- Applications LiveApp d'assistance à la conduite de la machine et de gestion des stocks
- Encombrement réduit pour le stockage des matrices de découpe

### Avantages



Productivité exceptionnelle grâce à une vitesse de découpe pouvant atteindre 15 000 feuilles/h



Éventail de production élargi grâce au traitement haute productivité des bobines d'étiquettes imprimées en flexo



Calage ultrarapide lors des changements de travail grâce aux nombreux modules d'automatisation et au système « Click & Cut »



Résultats d'une qualité impeccable grâce à l'extrême précision du repérage de 15 µm

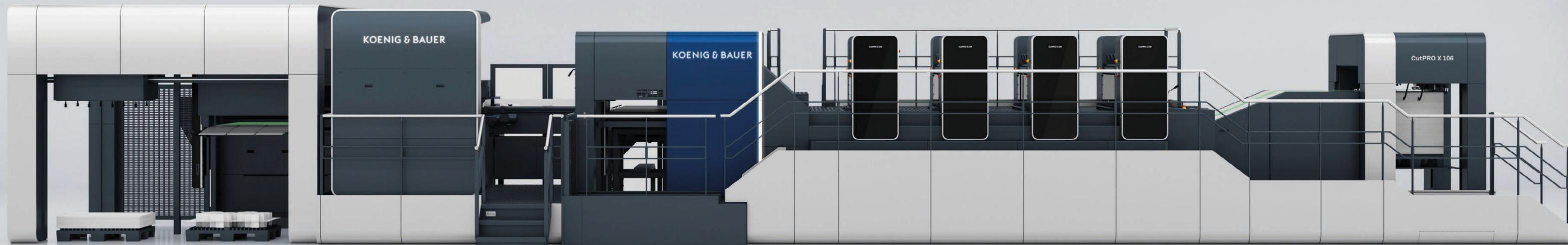


Réduction de la gâche et vitesse de production maximale grâce au pack pour film plastique spécialement conçu pour les substrats sensibles tels que les films IML



Formation de piles parfaites « Picture Perfect Pallet » permettant le passage immédiat aux opérations de façonnage suivantes

# CutPRO X 106



#### Pupitre – tout le process d'un seul coup d'œil

- Concept de commande TouchTronic clair et intuitif similaire à celui des presses offset feuilles Rapida
- Écran tactile pour la commande ergonomique des fonctions de la machine
- Sélection de l'ensemble des fonctions simple et intuitive à partir de l'écran
- Interface USB pour l'échange rapide des données de fabrication
- Préparation du travail par importation des données CIP3 via CIPLinkX ou LogoTronic
- Enregistrement de tous les paramètres de machine pertinents par travail en vue des travaux répétitifs
- Intégration dans le système de collecte des données d'exploitation Koenig & Bauer

#### Séparateur AutoBlank – Koenig & Bauer only

- Système de séparation des découpes entièrement automatique en ligne avec la ligne découpe rotative
- Séparation des découpes possible sans outil supplémentaire
- Manipulations simples et faciles et vitesses de production atteignant jusqu'à 15 000 feuilles/h
- Calage ultrarapide – changement de travail complet en moins de dix minutes
- Les rames de découpes séparées empilées avec une extrême précision et stabilisées par des intercalaires permettent le passage immédiat aux étapes de façonnage suivantes ou l'expédition directe au client

#### Sortie AirTronic – entièrement préréglable

- Transport des feuilles innovant et sans contact sur coussin d'air par système Venturi pour une vaste gamme de supports, y compris les plus difficiles
- Le ralentisseur de feuilles dynamique de la CutPRO X 106 assure la formation de piles « Picture Perfect Pallet » parfaitement taquées jusqu'à une vitesse de découpe de 15 000 feuilles/h de manière à permettre le façonnage immédiat sans intervention manuelle supplémentaire
- Calage ultrarapide des travaux répétitifs grâce à la possibilité de préréglage de l'ensemble des paramètres d'air et de format

#### Groupe d'éjection – rapide et tout confort

- Pour l'optimisation du process de production des boîtes pliantes en découpe rotative
- Réduction des temps de production grâce à la découpe et à l'éjection des déchets de coupe en une seule passe
- Cylindre d'éjection à double développement pour la séparation nette et fiable des flans et des déchets de coupe
- Élimination facile des déchets de coupe

#### Groupe de découpe – haute précision

- Calage ultrarapide et facile lors des changements de travail grâce au positionnement automatique des plaques sur le cylindre au moyen du système de tétons de repérage « Click & Cut »
- Résultats d'une qualité impeccable grâce à l'extrême précision du repérage de 15 µm
- Découpe d'une précision extrême grâce au réglage précis de la pression par incréments de 1 µm, indépendant pour chaque côté
- Qualité de découpe parfaite dès le démarrage de la machine – le groupe de découpe « ZeroFlex » assure une pression de découpe constante ainsi qu'une qualité de découpe régulière

#### Groupe de rainage – toujours en ligne

- Calage ultrarapide et facile lors des changements de travail grâce au positionnement automatique des plaques sur le cylindre au moyen du système de tétons de repérage « Click & Cut »
- Résultats d'une qualité impeccable grâce à l'extrême précision du repérage de 15 µm
- Découpe d'une exceptionnelle précision grâce au réglage précis de la pression par incréments de 1 µm, indépendant pour chaque côté
- Contre-cylindre magnétique pour le positionnement des plaques de rainage avec trous de repérage selon le principe « Click & Cut »

#### Groupe de gaufrage – flexible et ergonomique

- Calage ultrarapide et facile lors des changements de travail grâce au positionnement automatique des plaques sur le cylindre au moyen du système de tétons de repérage « Click & Cut »
- Résultats d'une qualité impeccable grâce à l'extrême précision du repérage de 15 µm
- Découpe d'une exceptionnelle précision grâce au réglage précis de la pression par incréments de 1 µm, indépendant pour chaque côté
- Contre-cylindre magnétique pour plaques de gaufrage avec trous de repérage selon le principe « Click & Cut » ou formes de gaufrage individuelles/segments de matrice positionnables librement dans la zone de la feuille sans outil

#### Cylindre magnétique – au cœur du process

- Positionnement rapide et précis, sans outil nécessaire, des outils sur le cylindre magnétique à rectification haute précision, doté d'aimants permanents et de tétons de repérage
- Précision extrême et résultats impeccables grâce au réglage précis de la pression par incréments de 1 µm – indépendants pour chaque côté
- Calage simple et ergonomique
  - des formes complètes avec trous de repérage selon le principe « Click & Cut »
  - des segments de matrice individuels (par ex. braille) positionnables librement dans la zone de la feuille sans outil

#### Transport des feuilles – efficace et sûr

- Performance maximales grâce au transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Fonctions de transport des feuilles entièrement pilotables à partir du pupitre, préréglables pour les travaux répétitifs et adaptables individuellement à chaque matériau
- Système de pinces universel sans réglage pour le transfert des feuilles fiable et un repérage d'une précision absolue – quels que soient la vitesse de production et le matériau

#### Bâti des groupes – les performances de la Rapida

- Disposition en ligne avec cylindre de contrepartie à double développement et paliers renforcés pour une qualité et une longévité optimales
- Remplacement facile et rapide des tôles de protection du cylindre de contrepartie grâce à un mécanisme de fixation et de serrage ergonomique

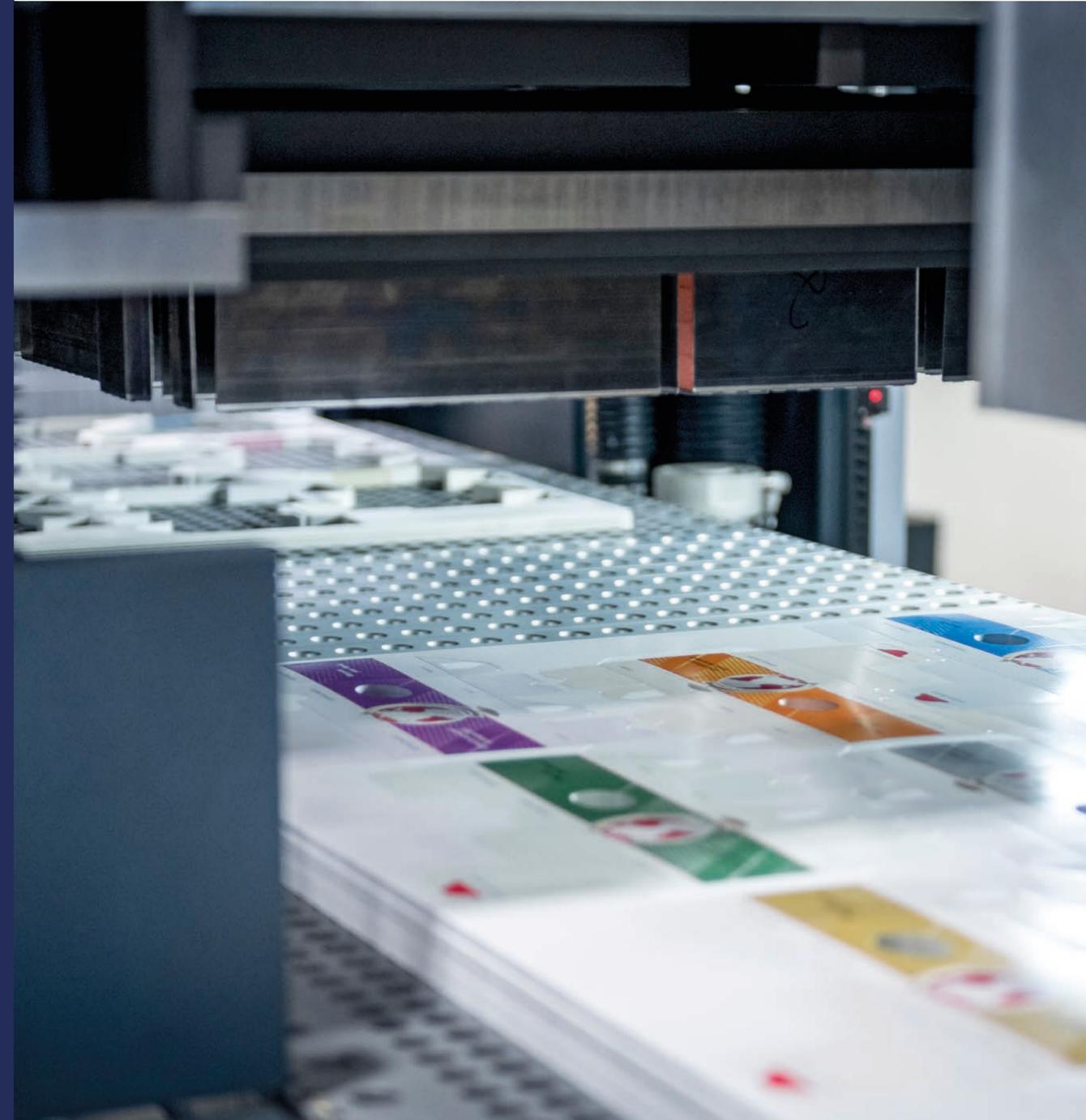
#### Marge sans guide latéral DriveTronic SIS (Sensoric Infeed System) – tout simplement géniale

- Koenig & Bauer only
- Réduction considérable de la gâche grâce à l'entrée des feuilles sécurisée et sans aucune marque, quelle que soit l'épaisseur du matériau
- Stabilité des process, haute disponibilité grâce à la réduction des bourrages et à la précision du repérage à la marge

#### Margeur DriveTronic – gain de temps et tout confort

- Précision absolue de l'amenée des feuilles jusqu'à des vitesses de production de 15 000 feuilles/h grâce à la technologie d'entraînements directs DriveTronic innovante, héritée de la championne du monde des temps de calage Rapida 106 X
- Sécurité des process et haute flexibilité même avec les matériaux les plus sensibles
- Calage ultrarapide grâce aux préréglages de tous les paramètres de format et d'air pour les travaux répétitifs

# Aperçu technique



## CutPRO X 106 Séparateur AutoBlank

Productivité maximale pour la fabrication des boîtes pliantes grâce à la séparation des flans jusqu'à 15 000 feuilles/h

La satisfaction client constitue votre objectif au quotidien. Soucieux de répondre au mieux à ses exigences spécifiques, vous allez lui proposer la technologie d'impression en parfaite adéquation avec son produit et optimiser le processus de façonnage de manière à réduire le temps de passage à un minimum. Complétée par le séparateur AutoBlank intégré, la CutPRO X 106 est la technologie idéale pour relever ce défi.

Ce système entièrement automatique assure la séparation des flans directement après la découpe rotative – en ligne et à des vitesses atteignant 15 000 feuilles/h. En supprimant ainsi toute étape supplémentaire, vous gagnez un temps de production précieux : les flans séparés sont empilés sur les palettes avec une précision absolue, en rames stabilisées par des intercalaires et entièrement prêtes pour le façonnage par plieuse-colleuse ou l'expédition directe au client.

Les changements de travail ultrarapides et la commande simple du séparateur sont la garantie de performances maximales. La gamme de matériaux couvre tous les types de carton pour boîtes pliantes jusqu'à une épaisseur de 0,6 mm. Layouts avec refente ou coupe intermédiaire – un système de séparation adaptable précisément aux dimensions des poses assure la qualité optimale de chaque pose.

Vous utilisez des platines de découpe sans séparation des poses ? Dans ce cas, la version hors ligne d'AutoBlank est idéale. Avec des vitesses de production extrêmement élevées et des changements de travail complets en moins de cinq minutes, elle est capable de traiter la production de plusieurs platines de découpe.

# Des systèmes logistiques pour une productivité accrue

Plus les matériaux utilisés sont épais, plus les changements de pile sont fréquents. À chaque fois, il faut arrêter la machine, changer la pile, redémarrer la machine – d'où une perte de temps importante. Les solutions non-stop permettent de gagner un temps précieux.

Les systèmes non-stop au margeur et à la réception permettent la découpe sans interruption et un changement de pile en continu. Sans nécessiter le moindre ralentissement de la production. Cela ne vous suffit pas ? Avec PileTronic, élaborer des solutions sur mesure répondant aux exigences de votre production est un jeu d'enfant.

#### Mode non-stop au margeur

- Dispositif non-stop à barres permettant des changements de pile sans interruption de la production
- Râteau non-stop entièrement automatique avec surveillance par capteurs de la montée et de la réunion des piles
- Introduction et sortie des piles possibles de trois côtés

#### Mode non-stop dans la réception

- Mode non-stop possible sans réduction de la vitesse de découpe
- Rideau à descente automatique dans la zone de la pile
- Surveillance par capteurs des mouvements de montée et de descente des piles principale et auxiliaire

#### PileTronic

- Efficacité maximale grâce à l'interconnexion entre la commande de la machine, les systèmes non-stop et l'amenée des palettes
- Modules logistiques éprouvés disponibles
- Conception de solutions personnalisées
- Alimentation en papier sans palettes possible





## Services connectés par simple pression sur un bouton Une nouvelle dimension du service

Le portail clients myKyana constitue la plateforme d'échanges centrale entre les utilisateurs et le service. Tous les services numériques y sont regroupés. Utilisateurs et constructeurs ont accès à une base de connaissances identique qui leur permet de coopérer d'égal à égal.

**PressCall** améliore la communication lors de la télémaintenance. Une simple pression sur un bouton du pupitre suffit pour transmettre aux techniciens de la hotline toutes les informations nécessaires – la communication est optimisée et les barrières linguistiques sont supprimées. Un ticket client est créé automatiquement dans le CRM. Cette procédure permet de trouver des solutions plus rapidement et plus efficacement, avec à la clé des temps d'arrêt réduits et une disponibilité accrue.

**Visual ServiceSupport** optimise encore la communication lors de la télémaintenance. Les terminaux mobiles modernes permettent aujourd'hui en effet d'ajouter directement à toute requête des photos, vidéos, enregistrements audio ou encore des commentaires. En plus de la télémaintenance classique, Visual ServiceSupport propose ainsi une assistance en matière de process et de mécanique.

**Performance Report** fournit régulièrement aux utilisateurs disposant d'un contrat de télémaintenance un récapitulatif de toutes les données de performance et KPI des machines sous la forme de graphiques. Un instrument idéal pour comparer les données de performance, identifier les potentiels d'optimisation, réduire les temps d'arrêt non planifiés et prévoir à l'avance les interventions de maintenance. Et donc pour augmenter les performances et la disponibilité.

**Press Inspection Report** offre un historique clair des inspections de machine. D'un seul coup d'œil, vous pouvez identifier les améliorations techniques potentielles ainsi que les causes et la durée des mesures de maintenance. En outre, les interventions à prévoir sont classées par ordre de priorité en fonction de leur impact sur la capacité de production de la machine et de l'urgence du remplacement des différentes pièces.



## L'accord parfait pour des performances maximales

La multitude des applications représente également un défi de taille pour la fabrication des plaques de découpe. Afin de vous permettre de trouver facilement les plaques adéquates, nous avons testé les performances et la qualité des plaques proposées par des fabricants renommés pour la CutPRO X 106.

Les plaques de découpe optimales vous permettront non seulement d'obtenir une découpe impeccable mais également d'accélérer la mise en train et de réduire la gâche. Fabriquées à partir de matériaux de haute qualité et usinées avec une technologie CNC de pointe, elles vous permettent de réaliser toutes les opérations – découpe, découpe mi-chair, fenêtrage, rainage, gaufrage ou décorticage –, sans problème avec tous les matériaux d'une épaisseur de 0,03 à 0,6 mm. La hauteur des filets comme l'angle de coupe sont adaptés avec précision à votre matériau.

Qu'il s'agisse de plaques de découpe, de rainage, de contrepartie de rainage ou de gaufrage – nos spécialistes ont soumis tous les

outils à des tests de performances complets et les ont optimisés en collaboration avec notre partenaire afin de répondre aux exigences de la découpe rotative hautes performances avec la CutPRO X 106. Avec toujours pour objectif de perfectionner sans cesse la qualité des finitions et les performances de la machine pour vous garantir une production fiable à vitesse maximale.

Vous souhaitez des informations détaillées concernant les technologies et outils de découpe ? Profitez de l'expertise approfondie de nos techniciens et spécialistes expérimentés. N'hésitez pas à nous demander conseil ou à contacter nos partenaires.

# CutPRO X 106

## Caractéristiques techniques

<b>Format de feuille</b>		
Maximal (standard)	740 × 1 060	mm
Maximal (option)	750 × 1 060 780 × 1 060	mm
Minimal carton	340 × 480	mm
Minimal IML	480 × 480	mm
Prise de pinces	10 ± 1	mm
<b>Gamme de matériaux traités</b>		
Standard	0,03–0,6	mm
<b>Hauteur de pile</b>		
Margeur	1 300	mm
Réception	1 200	mm
<b>Vitesse de production</b>		
Maximale <sup>1</sup>	15 000	feuilles/h
<b>Dimensions et poids</b>		
Longeur <sup>2</sup>	7 250 à 8 250	mm
Largeur	4 020	mm
Hauteur	2 000	mm
Masse nette approximative	12 000 à 18 000	kg
<b>Première ligne de découpe</b>		
Première ligne de découpe (standard)	17	mm
Première ligne de découpe (option)	13	mm

<sup>1</sup>En fonction des propriétés du matériau et de la conception du travail

<sup>2</sup>En fonction du nombre de groupes de découpe

**Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG**

Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0  
F +49 351 833-1001  
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Utilisation d'extraits du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent montrer des équipements spéciaux non compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles par le constructeur.

02/2022-FR  
Imprimé en Allemagne