

KOENIG & BAUER

# Rapida 106 X



we're on it.

FR



## La référence en impression industrielle

Imprimer avec la Rapida 106 X, c'est faire partie d'une classe à part : cette presse offset feuilles haut de gamme satisfait aux plus hautes exigences en matière d'automatisation et de productivité. Elle offre des avantages avérés en termes de rentabilité et de productivité par rapport à d'autres technologies. Elle est truffée de solutions innovantes pour répondre à vos impératifs spécifiques. En un mot, elle est à l'avant-garde de l'impression industrielle de demain.



La Rapida 106 X est une **presse offset feuilles qui collectionne les superlatifs**. Elle associe des vitesses d'impression inégalées, une automatisation de pointe et un calage ultrarapide avec une incroyable souplesse de configuration – jusqu'à 19 groupes d'impression et d'ennoblissement sont possibles sur demande. Soit une longueur totale de 35 mètres.

À cela s'ajoutent de nombreuses fonctionnalités assurant un flux de production continu dans l'entreprise. Avec la Rapida 106 X,

**l'impression 4.0** est déjà une réalité : que ce soit par exemple grâce à sa commande moderne par écran tactile et applications mobiles, grâce à l'optimisation de l'ordre des travaux avec Job Optimiser ou Performance Analytics, ou encore grâce à myKyana, une communauté qui regroupe rapports de performance, services connectés et une interface pour le dialogue direct avec le service après-vente de Koenig & Bauer.

La Rapida 106 X est la référence en offset feuilles moyen format.

## Rapida 106 X



# Le haut de gamme en moyen format

Puissance, dynamisme, forte valeur ajoutée – trois caractéristiques que la Rapida 106 X incarne parfaitement avec son design primé. Ses parois latérales en verre de sécurité, son système de commande innovant avec écrans tactiles et un langage des formes affirmé font de cette machine le fleuron de toute imprimerie. Dès le premier coup d'œil, cela ne fait aucun doute, il s'agit de la Rapida la plus performante de tous les temps.

Avec la Rapida 106 X, profitez d'une mise en train **plus rapide**. Ne perdez pas une seconde lors du calage. Un système d'automatisation très élaboré permet de réaliser les changements de travail en temps masqué et d'imprimer de façon autonome. La commande repose sur un système de pointe mettant en œuvre une interface utilisateur parfaitement intuitive, avec des fonctionnalités supplémentaires telles que commande vocale et applications mobiles.

Proposée en option, **la logistique de plaques modulaire et automatique** de la Rapida 106 X, assurant le transport des plaques d'impression du CTP jusqu'au chargeur de plaques de la machine, constitue une sécurité supplémentaire lors des changements de travail. Même les toutes petites séries ou moyens tirages peuvent être réalisés sans le moindre stress pour vos équipes : aucune intervention manuelle n'est requise, l'acheminement de même que le retrait des plaques sont entièrement automatisés.

La Rapida 106 X vous offre aussi un maximum en termes de nombre de bonnes feuilles produites grâce à une vitesse atteignant jusqu'à 20.000 feuilles/h. Et ce, y compris en recto-verso, une première mondiale pour une presse offset feuilles ! Sans oublier, bien sûr, **l'excellente qualité d'impression**, garantie par des dispositifs de pointe en matière de mesure et de contrôle du registre, de la couleur et de la qualité. Un système de caméra unique (deux caméras pour les presses à retraitation) permet de remplir jusqu'à trois fonctions : régulation des couleurs en ligne (également en fonction de la balance des gris), inspection des feuilles avec contrôle du tirage ainsi que comparaison des feuilles imprimées avec le PDF du prépresse.

QualiTronic PDF HighRes effectue une inspection des feuilles encore plus approfondie. Grâce à une résolution de 290 dpi, même le moindre défaut ou écart à partir d'une taille d'env. 90 µm est détecté lors du contrôle du **contenu de chaque** feuille imprimée.

## Rapida 106 X



# La référence en packaging

Leader reconnu du marché de l'impression industrielle d'emballages depuis plusieurs dizaines d'années, Koenig & Bauer repousse une nouvelle fois les limites dans ce segment avec la Rapida 106 X – pour des performances et une productivité encore meilleures. Avec la Rapida 106 X, entrez dans une dimension entièrement nouvelle et soyez prêts à relever les défis de demain.

## Les points forts de la Rapida 106 X pour l'impression d'emballages :

- Vitesse d'impression jusqu'à 20.000 feuilles/h, en fonction du support, permettant l'utilisation d'une large gamme de matériaux pour la fabrication de boîtes pliantes
- Cycles de lavage simultanés optimisés et encriers à revêtement spécial EasyClean pour une mise en train encore plus rapide en cas de changements d'encre fréquents
- Lavage des rouleaux en temps masqué avec DriveTronic SRW
- Équipement avec un ou plusieurs groupes de vernis avant ou après l'impression pour une multitude de possibilités d'ennoblissement
- Chambre à racle petit volume ultramoderne et AniloxLoader pour le changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Changement automatique du cliché de vernis en moins d'une minute avec DriveTronic SFC
- Sécheurs variés permettant de réaliser une multitude d'ennoblissements différents et d'effets spéciaux
- Sortie double-pile permettant de séparer les bonnes feuilles et la gâche directement durant la production
- Contrôle qualité en ligne, avec par ex. comparaison avec le PDF du prépresse et régulation en ligne de la balance des gris
- Applications mobiles avec la suite LiveApp pour l'assistance à la conduite et la gestion des stocks

## Avantages



Vitesses exceptionnelles atteignant jusqu'à 20.000 feuilles/h grâce à l'automatisation maximale de l'ensemble du processus d'impression



Sécheurs variés permettant de réaliser une multitude d'ennoblissements différents et d'effets spéciaux



Excellente qualité d'impression grâce aux meilleurs techniques de mesure du marché



Réduction significative de la gâche grâce à de nombreuses fonctions preset et à la possibilité d'empiler les mauvaises feuilles séparément des bonnes dans la sortie double-pile



Flexibilité maximale en matière de configuration et d'options – une machine sur-mesure adaptée à vos besoins



Gain de temps lors des changements de travail grâce à la préparation du calage en cours de production



## La référence en impression labeur

Dans le secteur de l'impression labeur, le défi consiste à produire et à livrer au quotidien une grande variété d'imprimés dans des délais extrêmement courts. La Rapida 106 X constitue pour cela la meilleure des alliées. Calage ultrarapide, performances maximales et qualité au top sont ses principaux atouts. Avec cette presse Koenig & Bauer à la pointe de la technologie, vous allez non seulement augmenter votre volume de commandes mais aussi produire davantage de bonnes feuilles.

### Les points forts de la Rapida 106 X pour l'impression labeur :

- Première presse offset feuilles au monde à imprimer jusqu'à 20.000 feuilles/h également en recto-verso
- ErgoTronic AutoRun pour l'impression autonome d'une série de travaux avec démarrage automatique du compteur de bonnes feuilles
- Logistique de plaques assurant le transport des plaques d'impression du CTP jusqu'au chargeur de plaques pour un calage ultrarapide
- DriveTronic SPC : changement des plaques en temps masqué simultanément à d'autres opérations de calage pour des changements de travail ultrarapides
- FlyingJobChange pour changements de cahiers à la volée
- Fonctions de lavage optimisées, par ex. PrintClean qui peut remplacer le lavage des blanchets pour les petits tirages
- Compensation entièrement automatique de l'allongement du papier pour un repérage parfait sur toute la feuille
- Contrôle qualité en ligne, avec par ex. comparaison avec le PDF du prépresse et régulation en ligne de la balance des gris
- Technologie LED-UV pour un façonnage immédiat et une brillance maximale des couleurs sur papier non couché
- Applications mobiles avec la suite LiveApp pour l'assistance à la conduite et la gestion des stocks





### Avantages



Production record de bonnes feuilles grâce à des vitesses d'impression pouvant atteindre 20.000 feuilles/h – y compris en recto-verso



Réduction significative de la gâche grâce aux nombreuses fonctions preset



Productivité exceptionnelle grâce à l'automatisation maximale et à l'impression autonome



Souplesse maximale en matière de configuration et d'options pour l'impression recto-verso avec ennoblement en un seul passage



Excellente qualité d'impression grâce aux meilleurs techniques de mesure du marché



Conduite parfaitement ergonomique grâce à un pupitre intelligent avec interface intuitive



## La référence en impression d'étiquettes

Les étiquettes sont un produit à part : ce sont elles qui font toute la personnalité d'un produit. En tant que spécialiste de l'étiquette, vous devez par conséquent satisfaire à des exigences particulièrement élevées. Performance, qualité et souplesse de la fabrication sont ici les maîtres-mots. Avec la Rapida 106 X, la plus performante de tous les temps, vous relevez haut la main tous ces défis avec une qualité toujours au top.



## Les points forts de la Rapida 106 X pour l'impression d'étiquettes :

- Margeur bobine-feuilles RS 106 avec longueur de feuille particulièrement souple - jusqu'à 780 mm
- DriveTronic SIS pour la rectification entièrement automatique et un repérage parfait
- Équipement spécial pour films plastiques avec dispositif antistatique haute performance et souffleurs latéraux avec ionisation pour une production fiable avec des supports particulièrement sensibles
- Transport des feuilles sur coussin d'air par système Venturi commandé depuis le pupitre pour un passage papier sûr et en douceur
- Dispositif de dorure à froid FoilTronic avec indexation (consommation de film réduite grâce au transport du film à commande séquentielle) pour un ennoblement en ligne haute efficacité et une grande brillance
- DriveTronic SRW permettant de laver les rouleaux en temps masqué afin d'accélérer le changement d'encre
- Étirement des plaques – compensation de l'allongement du papier pour un repérage parfait sur toute la feuille
- Configurations et équipements optionnels sur mesure adaptés à vos exigences : par ex. un ou plusieurs groupes de vernis avant ou après l'impression pour une multitude de possibilités d'ennoblement
- Chambre à racle petit volume ultramoderne et Anilox-Loader pour le changement entièrement automatique du rouleau tramé
- Changement automatique du cliché de vernis en moins d'une minute avec DriveTronic SFC
- Contrôle qualité en ligne, avec par ex. comparaison avec le PDF du prépresse
- Sortie sur râteau avec transport optimisé pour papier fin, y compris tapis de rouleau non-stop dédié au papier d'étiquettes

## Avantages



Production record de bonnes feuilles grâce à des vitesses d'impression pouvant atteindre 20.000 feuilles/h et entière flexibilité en termes de format



Possibilités d'ennoblement quasiment illimitées pour des effets superbes grâce aux différentes solutions en ligne proposées en matière de vernis, de séchage et de dorure à froid



Productivité exceptionnelle grâce aux modules d'automatisation sur mesure et aux options spécialement dédiées à la production d'étiquettes



Solutions innovantes pour une impression écologique et durable – y compris pour le secteur alimentaire



Excellente qualité d'impression grâce aux meilleurs techniques de mesure du marché



Machines de façonnage spécialement optimisées pour la production d'étiquettes, basées sur la plateforme Rapida et sa technologie de conduite

Rapida 106 X



### Concept de conduite : conçu par Koenig & Bauer

- « Customer Community » – point de contact central pour tous les services connectés et pour Koenig & Bauer
- Interface utilisateur innovante sur le pupitre ErgoTronic (avec écran tactile pour une manipulation intelligente et facile)
- Grand écran pour la visualisation de tous les réglages de la machine
- Programme de changement de travail pour des processus de calage automatiques et coordonnés
- Impression autonome avec ErgoTronic AutoRun
- Mémorisation des profils d'encre pour les commandes à répétition
- Rapida LiveApps (pupitre de commande mobile avec suivi des stocks et de l'utilisation de consommables)
- Intégration dans le système de gestion de production LogoTronic Professional

### Sécheurs VariDry : pour tous les cas de figure

- Sécheurs hautes performances VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV et VariDry LED-UV auprès d'un seul fournisseur – Les technologies de séchage sont le cœur de métier de Koenig & Bauer
- Utilisation flexible des sécheurs UV pour le séchage intermédiaire et final
- Commande régulée du sécheur, en option avec capteurs pour la surveillance des lampes UV
- Changement de lampe sans outil
- Technologie VariDry<sup>Blue</sup> pour une efficacité énergétique maximale

### Réception AirTronic : entièrement pré réglable

- Barres de pinces aérodynamiques optimisant les flux d'air, empêchant les tourbillons et réduisant la consommation de poudre
- Application de poudre sur le recto et sur le verso pour les machines à retournement afin que la poudre soit appliquée aux bons endroits en fonction de chaque travail
- L'ingénieux système Venturi assure un passage-papier stable
- Ralentisseur dynamique avec bandes aspirantes à vitesse compensée



#### **Groupe de vernis : l'ennoblissement facile !**

- Diverses rallonges de sortie pour l'installation de modules de séchage supplémentaires en cas de vitesses élevées et d'applications spéciales de vernis
- Sortie double-pile pour l'élimination des mauvaises feuilles
- EES (Emission Extraction System) pour l'aspiration de l'air vicié
- Solutions non-stop pour une production sans interruption et un changement des piles sans problème
- De grands écrans tactiles faciles d'utilisation permettant de gérer les principales fonctions et les réglages d'air
- Chambre à racle ultramoderne avec rouleaux tramés légers
- Changement entièrement automatique du rouleau tramé par simple pression sur un bouton du pupitre grâce à l'AniloxLoader
- DriveTronic SFC (Simultaneous Forme Change), changement automatique des clichés de vernis en 1 minute environ
- Réglage à distance du dépôt de vernis et du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Alimentation en vernis acrylique et UV par circuits séparés
- Nettoyage entièrement automatique depuis le pupitre, en option avec des laveurs pour les cylindres porte-plaques et porte-clichés vernis

#### **CleanTronic pour des résultats impeccables**

- Cycles de lavage parallèles et programmes présélectionnables selon les différents types de travaux
- Laveur combiné CleanTronic pour rouleaux, blanchets et cylindres de contre-pression
- CleanTronic Synchro avec barre de lavage séparée pour le lavage du blanchet et du cylindre de contre-pression
- CleanTronic Multi : laveur universel permettant l'alternance entre différents types d'encre
- CleanTronic UV : supprime l'attente avant et après le lavage des cylindres en mode UV
- CleanTronic SRW : lavage des rouleaux également en mode UV



### **Changement de plaque : impossible n'est pas Koenig & Bauer !**

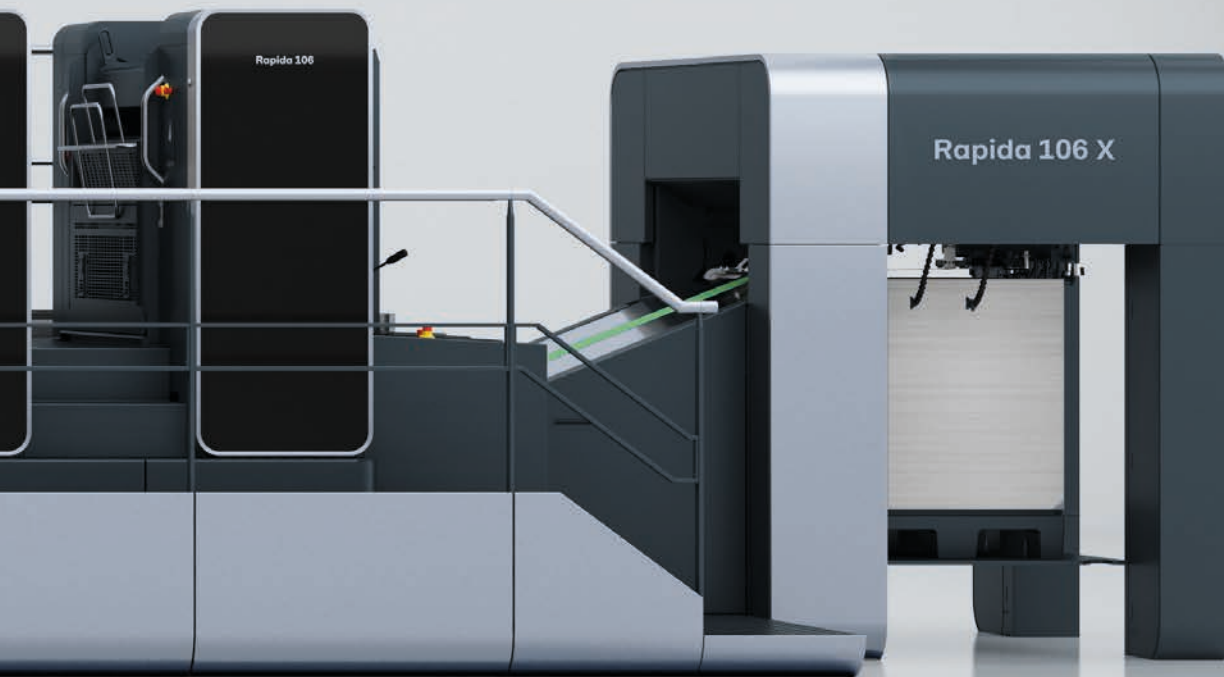
- Changement automatique des plaques encore plus rapide grâce à la nouvelle version du FAPC (Fully Automatic Plate Change)
- DriveTronic SPC (Simultaneous Plate Change), changement simultané des plaques d'impression
- Flying JobChange (changement de travail à la volée)
- DriveTronic Plate Ident pour l'identification des plaques directement dans la machine
- Utilisation de plaques non coudées disponible en option
- ErgoTronic PlateStretch : étirement pneumatique des plaques permettant de compenser l'allongement du papier
- Logistique de plaques modulaire, flexible et entièrement automatique, du prépresse jusqu'au chargeur de plaques

### **Retournement : entièrement automatique**

- Retournement à trois tambours éprouvé pour un repérage parfait en retraitation
- Passage entièrement automatique du recto seul au recto-verso
- Jaquettes avec revêtement high-tech réfractaire à l'encre sur les cylindres de contre-pression
- Revêtement anti-rayures sur les coquilles de tambour
- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Ventouse tournante dans le tambour collecteur assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage pneumatique des aspirateurs d'étirage
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre en vue de la répétition d'un travail
- Dispositif de contrôle vidéo du passage des feuilles

### **Système d'encrege : haut en couleur**

- Reproductibilité élevée grâce au dosage précis et sans débordement de l'encre dans l'encrier ColorTronic
- Encriers pneumatiques sans entretien pour production UV, assurant le dosage précis de l'encre et une reproductibilité élevée sans utilisation de produits d'entretien
- Réglage en continu du point de départ de la balade durant l'impression et ceci depuis le pupitre
- Séparation des flux d'encre lors de l'arrêt de l'impression
- Immobilisation des groupes d'encrege non utilisés réduisant l'usure des rouleaux et les temps de calage
- Stabilisation de la température du rouleau d'encrier et des cylindres distributeurs
- Mouillage pelliculaire Varidamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pétouilles
- Tension motorisée du blanchet
- Routine logicielle pour le réglage des rouleaux



**Groupe d'impression :**  
**la précision d'une horloge**

- Bâti monobloc en fonte assurant une stabilité élevée et une résistance maximale à la torsion
- Fonctionnement silencieux et excellente précision grâce au train d'engrenages continu
- Cylindres de contre-pression et tambours de transfert à double développement pour un passage papier à faible courbure – même les supports épais sont à peine courbés
- Système de barres de pinces universel s'adaptant facilement aux variations d'épaisseur des supports
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi pour le transfert sans contact
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre ErgoTronic en vue de la répétition d'un travail
- Réglage mécatronique du registre latéral, circonférentiel et diagonal
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors tension pneumatique en deux phases

**DriveTronic SIS :**  
**tout simplement génial**

- Sensoric Infeed System (marge sans rectificateur latéral)
- Système breveté pour le margeur
- Commande électronique du repérage latéral, donc sans entretien et sans usure
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le changement de format automatique
- Système Venturi breveté avant la ligne de marge assurant la planéité des feuilles à l'entrée

**Margeur DriveTronic :**  
**un confort de conduite maximal**

- Margeur DriveTronic pour une montée de pile continue, sans paliers, avec adaptation automatique de la montée pour le papier et le carton
- Table à cordons aspirants avec ralentissement des feuilles à commande électronique assurant une vitesse d'arrivée optimale sur les taquets frontaux
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abats-feuilles
- Réglage du format et alignement du bord latéral automatiques
- Grands écrans tactiles et intuitifs pour toutes les fonctions requises
- Contrôle des doubles feuilles par ultrasons, autres contrôles des feuilles selon les supports d'impression traités
- Production sans interruption grâce aux solutions non-stop



# Aperçu technique

# Configurations et équipements à la carte

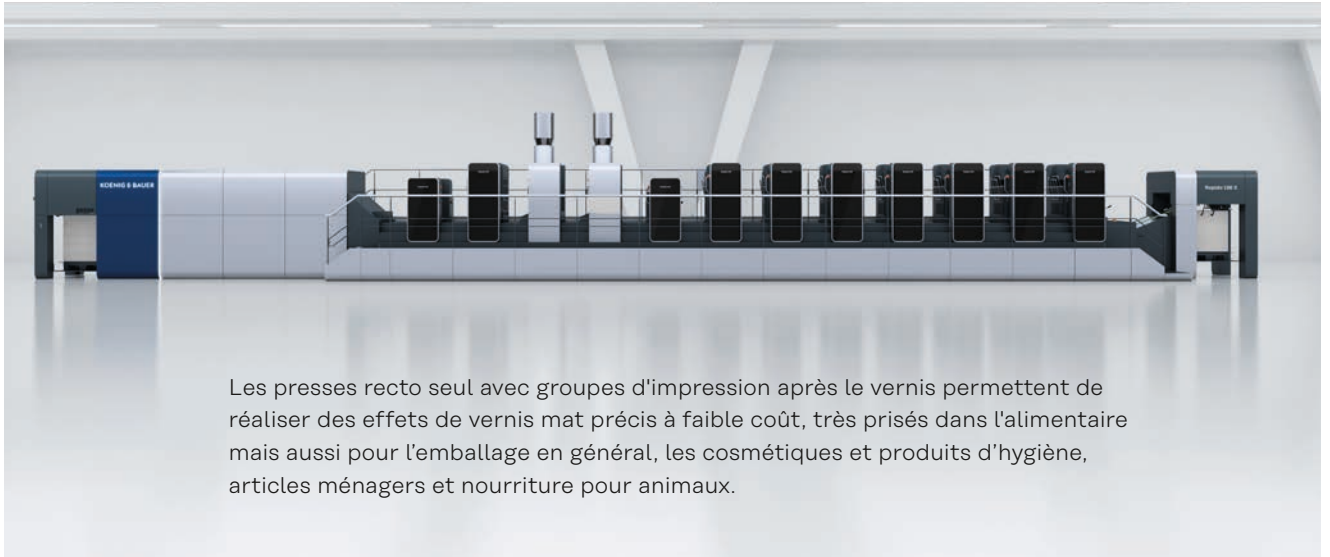
Les presses offset feuilles de la gamme Rapida 106 X se caractérisent souvent par leurs configurations sur-mesure, adaptées précisément aux impératifs spécifiques de la production. Inimaginables il y a encore quelques années, les combinaisons de groupes d'impression, de vernis et de séchage possibles aujourd'hui sont impressionnantes.

Ceci répond à une tendance du marché : celle d'**ennoblissements de plus en plus sophistiqués**, notamment dans le secteur de l'emballage, nécessitant une technologie de plus en plus complexe capable d'assurer la

**fabrication rentable** de ces produits. D'autant que le carton imprimé et embelli est désormais souvent utilisé comme emballage primaire écologique, supprimant tout film plastique pour le suremballage.



Rapida 106 X avec 17 groupes d'impression et d'ennoblissement : vernis avant et après impression, destinée principalement à la production d'emballages pour produits pharmaceutiques, cosmétiques et cigarettes.



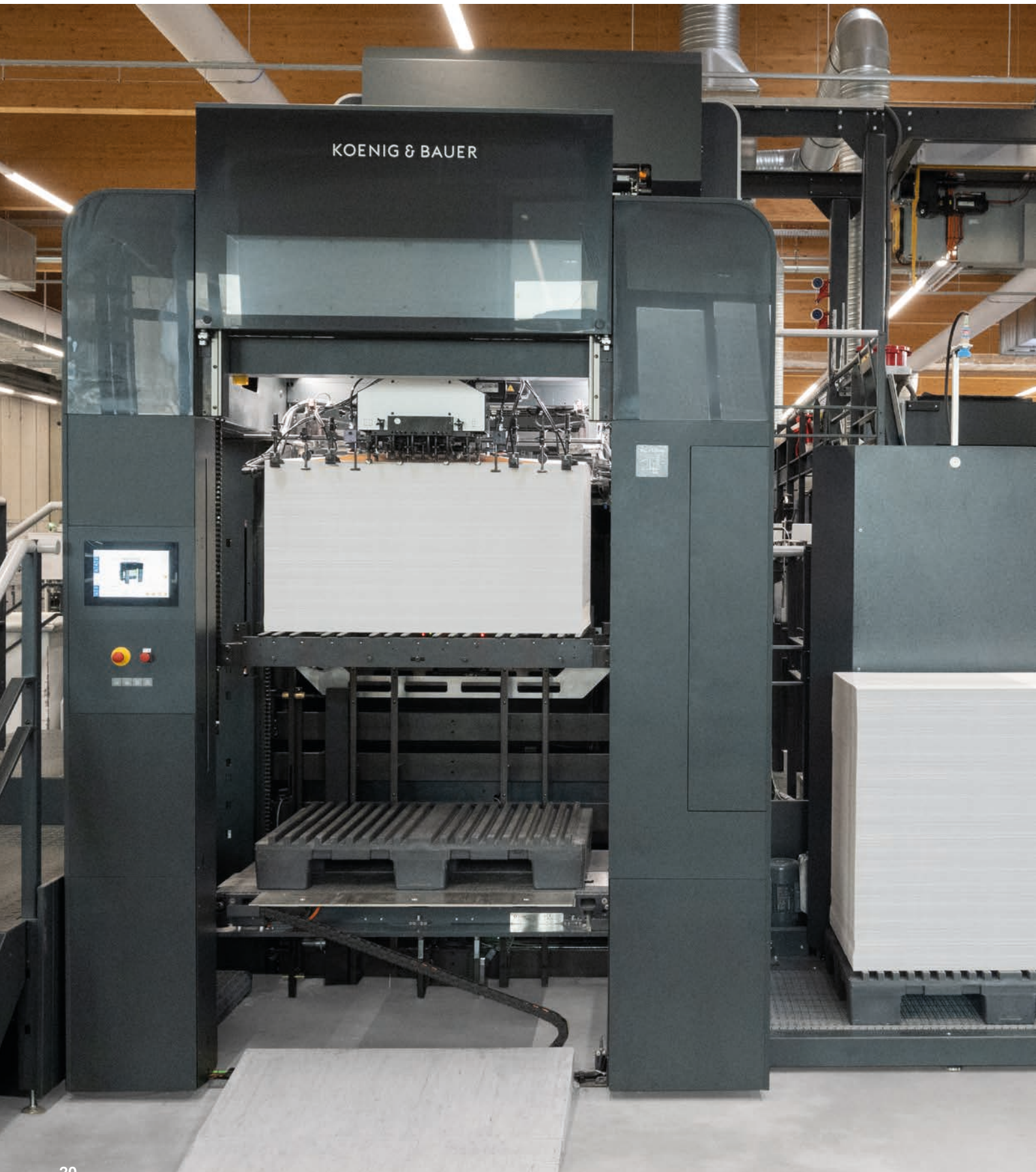
Les presses recto seul avec groupes d'impression après le vernis permettent de réaliser des effets de vernis mat précis à faible coût, très prisés dans l'alimentaire mais aussi pour l'emballage en général, les cosmétiques et produits d'hygiène, articles ménagers et nourriture pour animaux.



Les machines à retournement avec groupes d'impression et de vernis avant et après le retournement, qui permettent un ennoblement des boîtes pliantes avec un fort impact sur le lieu de vente, sont très appréciées des spécialistes du haut de gamme et du luxe.



Machines à retournement avec vernis multiples sur le recto, impression et vernis sur le verso : au-delà de l'impression et de l'ennoblissement, ces machines permettent de modifier les propriétés du carton en y apposant une couche de protection.





## Automatisation et logistiques gains de temps

Se concentrer sur l'essentiel et surveiller le processus sur une ligne complexe : voilà à quoi ressemble la conduite d'une Rapida 106 X. Même les scénarios particulièrement exigeants comme la production continue à vitesse maximale ou l'enchaînement de tirages extrêmement courts sont faciles à maîtriser. Et ce, avec une qualité élevée parfaitement constante. Imprimer devient un véritable plaisir.

Tout ceci repose sur les automatismes et logistiques de pointe mis en œuvre, à l'image du changement simultané des plaques avec **DriveTronic SPC**. En l'espace de 50 secondes, grâce aux entraînements individuels, les plaques sont changées dans tous les groupes – quelle que soit la longueur de la machine.

Mais ce n'est pas tout : lorsque tous les groupes de la Rapida 106 X ne sont pas requis pour la production en cours, **FlyingJobChange** permet d'effectuer le changement de travail sur les groupes non utilisés en cours de production. En quelques instants, les groupes qui viennent de terminer la production sont débrayés et les autres prennent le relais. Le changement de travail s'effectue à la volée. Pour produire les mêmes cahiers en différentes langues notamment, cette fonctionnalité offre un gain de temps significatif.

**AutoRun** démarre une série de travaux en appliquant les paramètres, tâches et processus définis par l'opérateur ou transmis par le MIS/MES. Cette fonctionnalité qui s'adresse en particulier à l'impression labeur est idéale pour les petits tirages ou les cahiers multiples de produits plus volumineux, ou encore pour l'impression en ligne avec des processus standardisés et automatisés.

La Rapida 106 X peut être équipée en option d'une **sortie double-pile** qui dirige automatiquement la gâche vers une pile séparée. Résultat : seules les bonnes feuilles sont envoyées au façonnage.

Avec un tel niveau d'automatisation, une **logistique de piles** parfaitement orchestrée s'impose. Du stock de papier aux machines, puis jusqu'aux zones de stockage intermédiaire ou directement au façonnage, les systèmes modulaires pour la logistique sont aujourd'hui standards.



# Flux de production digitalisés – tout en temps réel

Les flux sont tout aussi importants que les équipements et la technologie. En rationalisant et en optimisant les processus dans l'entreprise, ils contribuent à accroître la rentabilité.

Les systèmes MIS tels qu'**Optimus Dash** cartographient l'ensemble de la chaîne de production d'imprimés publicitaires, d'étiquettes ou d'emballages tout au long de la chaîne de création de valeur et contrôlent les processus de l'entreprise en temps réel. Les fonctions très étendues d'**Optimus Dash** assurent en outre une communication parfaite entre tous les services, simplifient la gestion, identifient les potentiels d'optimisation et permettent l'analyse précise des coûts.

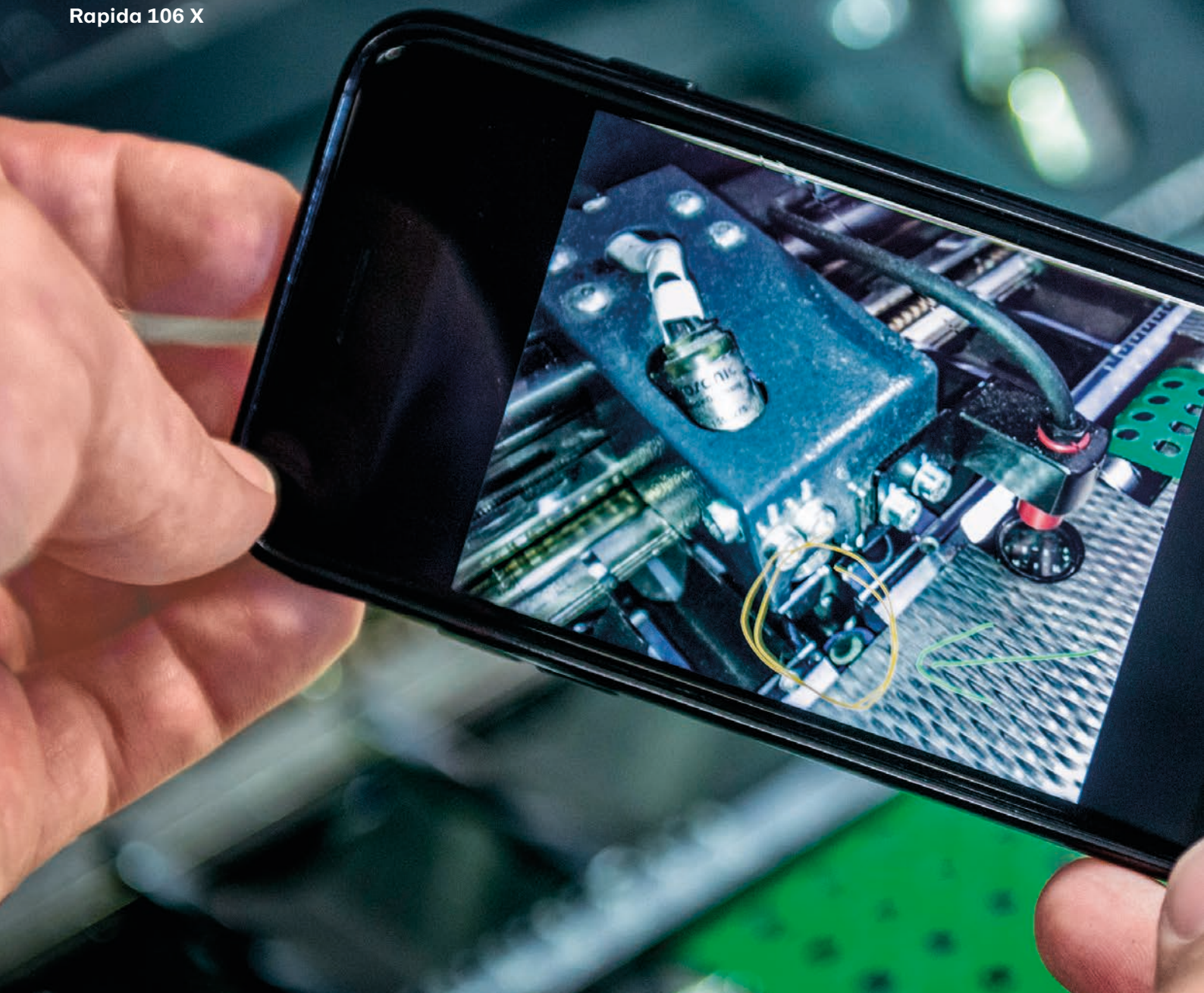
**Performance Analytics** et **Job Optimiser** sont de précieux alliés pour réaliser la vision de l'Imprimerie 4.0. Les deux systèmes sont basés sur la collecte, le traitement, l'analyse et l'interprétation d'un grand nombre de données numériques – en temps réel. **Performance Analytics** établit à partir d'importants volumes de données complexes des rapports et tableaux de bord qui vous permettent une prise de décision agile basée sur les données. **Job Optimiser** optimise les coûts ainsi que la durée du calage et le temps de production, le respect des délais et le taux d'utilisation de la machine grâce à une planification intelligente de l'ordre

des travaux à réaliser. Il révolutionne la planification et vous permet d'optimiser davantage votre production.

Les applications mobiles **Rapida LiveApp** fournissent aux conducteurs des outils modernes de conduite des machines et de gestion des stocks.

Avec **ErgoTronicApp**, votre Rapida 106 X tient dans la main. Les opérateurs reçoivent toutes les données relatives au job à imprimer, la durée de production, les messages ainsi que les recommandations de maintenance accompagnées des instructions correspondantes sur leur téléphone mobile ou tablette, transformés grâce à **ErgoTronicApp** en un véritable pupitre mobile.

**ProductionApp** permet non seulement de gérer les stocks, mais aussi d'assurer la traçabilité des consommables. Elle fournit également un historique précis des travaux d'impression réalisés avec indication des lots de papier / carton, encres et autres consommables utilisés.



## Services connectés

Le portail clients myKyana constitue la plateforme centrale de dialogue entre les utilisateurs de Rapida et le service après-vente. Tous les services numériques y sont regroupés. Constructeur et utilisateurs partagent la même base de données et coopèrent ainsi en toute transparence.



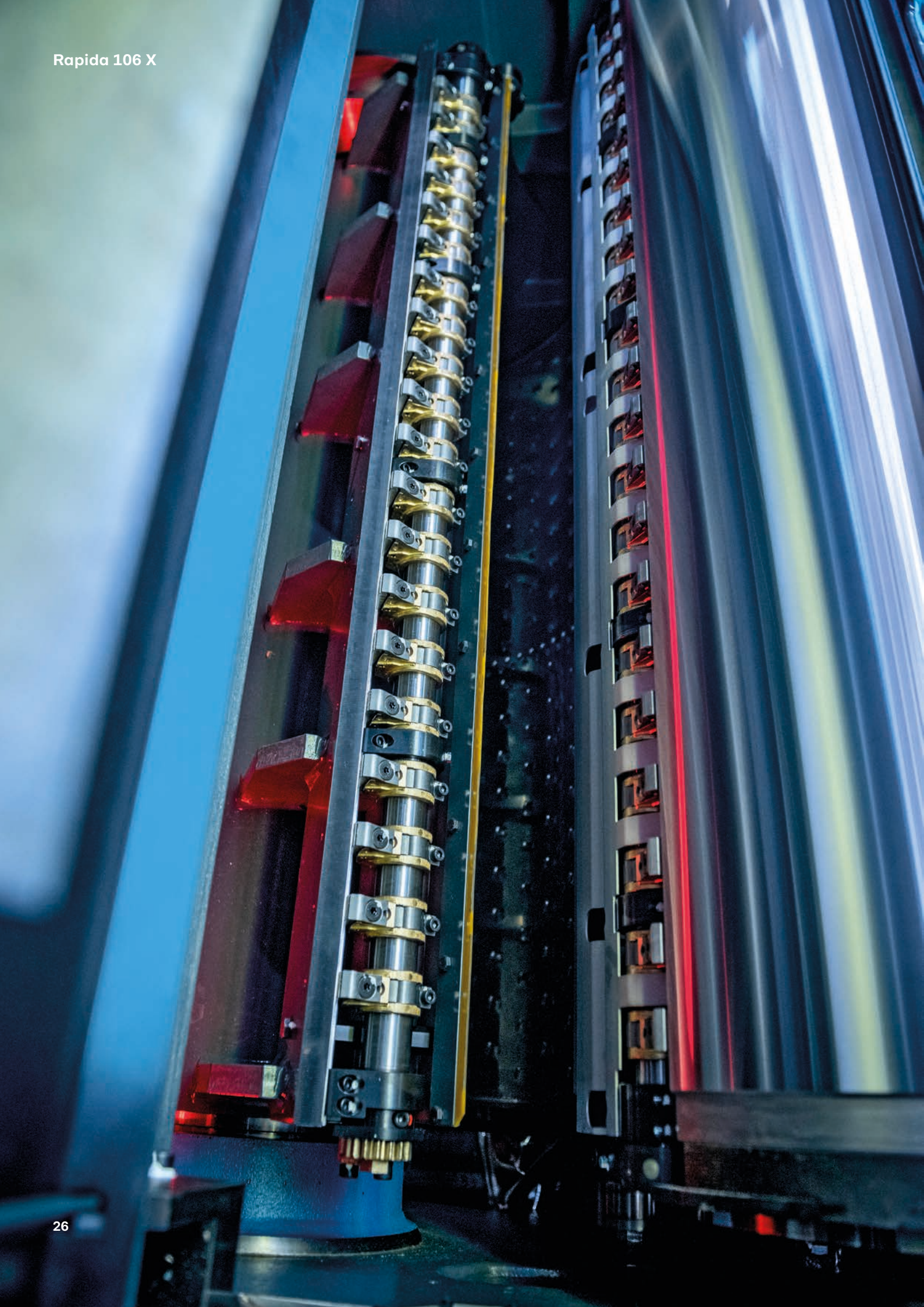


**PressCall** facilite la communication lors de la télémaintenance. Une simple pression sur un bouton du pupitre suffit pour transmettre aux techniciens de la hotline toutes les informations nécessaires – la communication est optimisée et les barrières linguistiques sont supprimées. Un ticket client est créé automatiquement dans le CRM. Cette procédure permet de trouver des solutions plus rapidement et plus efficacement, avec à la clé, des temps d'arrêt réduits et une disponibilité accrue.

**Visual ServiceSupport** améliore d'autant plus la communication lors de la télémaintenance. Grâce aux appareils mobiles modernes, il est possible d'envoyer ses demandes directement sous forme de photos et de vidéos, d'enregistrements audio, ou encore d'utiliser la fonction commentaire. Visual ServiceSupport va ainsi bien plus loin que la simple télémaintenance, permettant de répondre également aux questions relatives aux procédés et à la mécanique.

**Performance Report** fournit régulièrement aux utilisateurs disposant d'un contrat de télémaintenance un récapitulatif de l'ensemble des données de performance et KPI des machines sous forme de graphiques. Un instrument idéal pour comparer les données de performance, identifier les potentiels d'optimisation, réduire les temps d'arrêt non planifiés et prévoir à l'avance les interventions de maintenance. Et donc pour augmenter les performances et la disponibilité.

**Press Inspection Report** résume tout aussi clairement les résultats des inspections des machines. pouvez identifier en un coup d'œil les améliorations techniques possibles, ainsi que la nature et la durée des opérations de maintenance. Les interventions à prévoir sont classées par ordre de priorité en fonction de leur impact sur la production et de l'urgence du remplacement des différentes pièces.



# Caractéristiques techniques

## Format de feuille

Maximum (Machine en ligne / avec retraitement)	740 x 1 060 / 750 x 1 060	mm
Format spécial (impression recto seul)	750 x 1 060 / 780 x 1 060	mm
Minimum (impression recto seul / mode recto-verso)	340 x 480 / 400 x 480	mm

## Format d'impression

Maximum	730 x 1 050	mm
Format spécial (Machine en ligne)	740 x 1 050 / 770 x 1 050	mm

## Supports d'impression <sup>1</sup>

Standard	0,04 - 0,7	mm
Avec équipement pour carton (à partir d'env. 450 g/m <sup>2</sup> )	jusqu'à 1,2	mm
Avec équipement pour microcannelure	jusqu'à 1,6	mm
Avec équipement pour films plastiques	0,1 - 0,7	mm
Avec retournement	jusqu'à 0,6	mm
Avec retournement et équipement pour carton	jusqu'à 0,8	mm
Prise de pinces	10	mm

## Vitesses de production <sup>2</sup>

En fonction de la configuration	18 000 - 20 000	feuilles/h
---------------------------------	-----------------	------------

## Hauteur de la pile à partir du sol

Margeur	1 250	mm
Margeur en mode non-stop	1 000	mm
Réception	1 200	mm
Réception en mode non-stop	900	mm

## Format plaque et blanchet

Plaque d'impression standard	795 x 1 060	mm
Début de copie standard	36	mm
Blanchet	860 x 1 070	mm

<sup>1</sup> La rigidité du support d'impression est décisive pour l'imprimabilité.

<sup>2</sup> En fonction des conditions internes de l'entreprise, des encres et des supports d'impression utilisés

**Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG**

Friedrich-List-Str. 47  
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0  
F +49 351 833-1001  
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Les extraits de texte et les illustrations ne peuvent être utilisés qu'avec l'accord de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent montrer des équipements spéciaux qui ne sont pas inclus dans le prix de base de la machine. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de conception.

02/2023-FR  
Imprimé en Allemagne