

KOENIG & BAUER

Rapida 145 Rapida 164



we're on it.

FR



Rapida grand format nouvelle génération : une nouvelle dimension de performances

Koenig & Bauer est le numéro un du marché et le leader technologique de l'offset feuilles grand format – et cela n'a rien d'un hasard. Les innovations qu'on lui doit ont révolutionné les machines de cette catégorie de format et restent aujourd'hui encore des exclusivités qui font des presses des gammes Rapida 145 et Rapida 164 la référence dans leur catégorie respective. Vitesses d'impression de pointe – jusqu'à 18 000 feuilles/h, calage ultra-rapide, automatisation maximale et régulation en ligne de la qualité d'une précision sans compromis sont la garantie d'une productivité hors pair.



La toute nouvelle génération des Rapida grand format fait peau neuve. Avec leur nouveau design ultramoderne, elles constituent non seulement un **outil de production exceptionnel** pour votre atelier mais sont aussi une source d'inspiration au quotidien pour vos équipes, vos clients et vos partenaires.

Le système de commande de pointe, avec écrans tactiles et applications, simplifie à l'extrême les processus de routine tels que les changements de travail, le passage en pression et la gestion de la qualité. Toute une série de

fonctions supplémentaires vous permet également de contrôler votre production en temps réel. D'un seul coup d'œil, vous disposez de toutes les données de production et d'informations supplémentaires comme les consommations de CO₂. Les Rapida grand format sont au cœur de la numérisation de votre entreprise.

Associant des fonctions matures bien connues et une automatisation innovante, elles ouvrent la voie à une nouvelle ère de l'offset feuilles grand format. Bienvenue dans une **nouvelle dimension de performances**.



Parfaites pour toutes les applications À l'aise dans tous les segments du marché

Les presses Rapida grand format sont utilisées dans des domaines très divers, et notamment pour l'impression d'emballages industrielle. Mais elles sont tout autant appréciées par les spécialistes de l'impression en ligne de même que par les imprimeurs de livres ou d'affiches et bien d'autres entreprises hautement spécialisées.

Les variantes d'équipement proposées sont aussi nombreuses que les possibilités d'utilisation des Rapida grand format. Certaines machines totalisant **jusqu'à 16 groupes d'impression et d'enoblissement** sont quotidiennement en service. Margeur bobine-feuilles, groupes de vernissage avant les groupes d'impression, retournement, groupes de séchage, groupes d'impression après le vernissage ou encore sortie double-pile : les configurations s'adaptent à vos besoins. Pour l'impression d'emballages, les machines peuvent être rehaussées et intégrées dans des logistiques de piles entièrement automatisées. Les possibilités sont quasiment illimitées.

Même lorsque l'espace disponible dans l'atelier est limité, les Rapida grand format sont idéales. À format identique ou légèrement supérieur, elles nécessitent en effet **un espace au sol** nettement inférieur aux autres machines qui permet de réduire les coûts d'exploitation et de production. Et même une hauteur sous plafond réduite ne pose aucun problème : la Rapida 145 et la Rapida 164 sont parfaitement adaptées. Par ailleurs, tout poids superflu ayant été supprimé sur les presses grand format de Koenig & Bauer, celles-ci peuvent être installées sur des supports en fonte de manière à éviter des aménagements coûteux des bâtiments.

Avec leurs multiples variantes d'automatisation et d'équipements, les Rapida grand format constituent la solution idéale pour **optimiser votre activité commerciale** sur tous les segments du marché. De nombreux détails d'équipement contribuent à votre succès :

Impression commerciale / web-to-print

- ErgoTronic AutoRun – impression autonome d'une suite de travaux
- Margeur bobine-feuilles RS 145
- Plaques d'impression non coudées
- DriveTronic PlateIdent : détection des plaques par caméra, vérifie avant le changement de plaque que les plaques correctes se trouvent bien dans le magasin du changeur
- DriveTronic SPC (changement simultané des plaques d'impression en temps masqué lors du calage) pour des changements de travail ultrarapides
- La fonction « Décharger les blanchets » peut remplacer le lavage de blanchet pour les petits tirages
- Lavage des rouleaux en temps masqué durant le calage avec DriveTronic SRW

- Étirement de plaque (compensation de l'expansion du papier)
- Dispositif de retournement convertible automatiquement
- Démarrage automatique du compteur de feuilles dès la détection de bonnes feuilles
- Dispositifs de mesure et de régulation embarqués dont QualiTronic PrintCheck, PDFCheck et PDF HighRes

Impression d'emballages

- Alignement automatique et précis des feuilles pour un façonnage ultérieur fiable (SIS)
- Large éventail de supports d'impression
- EasyClean : encriers à revêtement spécial pour des changements d'encre rapides
- Groupes d'encrage débrayables de série
- DriveTronic SRW permet la préparation simultanée d'un groupe d'impression pour des couleurs spéciales durant la production – y compris pour les encres UV
- Équipement avec une ou plusieurs tours de vernissage avant ou après les groupes offset pour une large gamme de finitions particulièrement raffinées
- Changement automatique du cliché de vernissage en moins d'une minute avec DriveTronic SFC
- Technologie de chambre à racles ultramoderne avec rouleaux tramés légers
- AniSleeve pour le changement rapide et sans outil des rouleaux tramés
- Réception à double pile pour la dépose des bonnes feuilles et macules sur des piles séparées





Hautes performances, changement de travail rapide. Boostez votre chiffre d'affaires

En grand format plus encore que dans les autres catégories, les presses offset feuilles Rapida se distinguent par un niveau de performances inédit. Avec une surface d'impression de jusqu'à 2 m² par feuille (Rapida 164) et une vitesse pouvant atteindre 18 000 feuilles/h (Rapida 145), elles impriment en une heure l'équivalent de quatre terrains de football.

Mais ce n'est pas tout : particulièrement robustes, les presses offset feuilles Rapida sont construites pour un fonctionnement d'une fiabilité absolue durant des années et même plusieurs dizaines d'années. Certaines d'entre elles ont déjà passé le cap du milliard de feuilles imprimées.

De telles performances sont rendues possibles par trois caractéristiques essentielles : un calage ultrarapide pour un changement de travail rapide et hautement automatisé, une

haute disponibilité et des vitesses d'impression de pointe. Que vous imprimiez des petits ou moyens tirages ou au contraire de très gros volumes, avec les Rapida grand format, vous avez fait le bon choix. Les systèmes de régulation embarqués qui vont jusqu'à l'inspection avec contrôle du tirage assurent par ailleurs une qualité d'impression impeccable et constante.

Automatismes à valeur ajoutée sur les gammes Rapida grand format :



Aperçu des fonctions DriveTronic

- Margeur DriveTronic : nombreuses possibilités de pré-réglage
- DriveTronic Infeed : réglage motorisé de la ligne de marge
- DriveTronic SIS : marge sans rectificateur latéral pneumatique
- DriveTronic SRW : lavage simultané des rouleaux en temps masqué durant le calage (à l'exception du changement de plaque)
- DriveTronic SPC : changement de plaque d'impression simultané dans tous les groupes
- DriveTronic Plate Ident : détection des plaques directement dans la machine
- DriveTronic SFC : changement automatique du cliché de vernissage parallèlement à d'autres processus de calage dans les groupes d'impression



Aperçu des fonctions CleanTronic

- Laveur de blanchets et de cylindres d'impression CleanTronic : combinaison pour rouleaux, blanchets et cylindres avec lavage simultané rouleaux/blanchet ou rouleaux/cylindre d'impression
- CleanTronic Synchro : lavage simultané des blanchets et cylindres d'impression en même temps que le changement de plaque avec DriveTronic SPC
- CleanTronic Multi : circuit de lavage combiné permettant l'alternance entre différents types d'encre – disponible pour CleanTronic et CleanTronic Synchro
- CleanTronic UV : équipement de sécurité pour éviter les temps d'attente avant ou après le lavage des cylindres en mode UV
- Décharger les blanchets : écoulement ciblé de l'encre résiduelle des plaques d'impression et des blanchets comme alternative au lavage des blanchets (réduction de la durée du lavage et de l'utilisation de consommables)



Ennoblement en ligne Vernissage et séchage au top

En offset feuilles grand format, les systèmes d'ennoblissement en ligne sont un must. Grâce aux systèmes de vernissage et de séchage des Rapida 145 et Rapida 164, la qualité est nettement supérieure aux standards habituels du marché.



Vernis simple ou multicouches, brillant ou mat, dépose sélective ou aplats, vernis mat à effet, iriodine ou métallisé, systèmes conventionnels et/ou UV en tout genre – les **tours de vernissage** des Rapida grand format vous permettent de réaliser toutes les idées des créatifs et des courtiers en impression. Proposez des imprimés qui sortent du rang et à fort impact visuel.

Les automatismes de pointe assurent à la fois des résultats d'ennoblissement somptueux et une excellente rentabilité du processus. À commencer par le **changement des clichés de vernissage** : grâce à la commande individuelle (DriveTronic SFC), il se déroule **en temps masqué durant le calage** et est largement automatisé. Il est inutile de prévoir un délai supplémentaire puisque l'ensemble des clichés est changé en 1,5 minute, sans outils. Sur les machines à double vernissage, la préparation du groupe de vernis peut être réalisée parallèlement à l'impression avec le second. Difficile de faire mieux.

La technologie **AniSleeve** rend le **changement de rouleau tramé**, et donc la modification de la quantité de vernis déposée, particulièrement simple et confortable. En deux minutes au maximum, l'opérateur peut changer le manchon seul et sans outils – et ceci même parallèlement à d'autres opérations de calage ou durant la production sur les autres groupes.

Les **chambres à racle HiFlow** assurent, grâce à leur faible volume de remplissage, une vitesse d'écoulement élevée du vernis qui prévient toute rupture du flux et empêche la formation de mousse. La répartition homogène de la pression et la mise en pression linéaire permettent une dépose homogène du vernis avec une qualité élevée et une consistance parfaite.



Et pour finir, le séchage : avec les sècheurs hautes performances de la gamme VariDry, vous obtiendrez un séchage toujours parfait, pour les applications conventionnelles comme en UV. De conception modulaire, ils s'adaptent parfaitement à la configuration de la machine et peuvent être utilisés aussi bien comme sécheur intermédiaire que final. Le **système basse consommation VariDry^{Blue}** recycle l'air chaud non saturé de manière à réduire les besoins en chauffage. En fonction du type de travail, ceux-ci peuvent être ainsi réduits de 30 % par rapport à la technologie classique ! Une utilisation bien plus rationnelle de l'énergie qui fait du bien à l'environnement.

Rapida 145

Rapida 164



Pupitre ErgoTronic Made by Koenig & Bauer

- Customer Community – point de contact central pour tous les services connectés et la communication avec Koenig & Bauer
- Concept de commande avancé sur le pupitre ErgoTronic (avec écran tactile pour une saisie intelligente et facile)
- Écran mural pour la visualisation de tous les réglages de la machine
- Programme de changement de travail pour des processus de calage entièrement automatiques et synchronisés
- Impression autonome avec ErgoTronic AutoRun
- Enregistrement des profils des travaux d'impression pour les travaux répétitifs
- Systèmes de mesurage et de régulation intégrés
- Rapida LiveApps (pupitre de commande mobile avec gestion des stocks et suivi des lots)
- Intégration dans le système de gestion de production LogoTronic

Systèmes de sècheurs VariDry Efficients et hautement performants

- Sècheurs hautes performances VariDry IR/TL, VariDry UV, VariDry HR-UV et VariDry LED-UV provenant d'un seul et même fournisseur – les technologies de séchage font partie du cœur de métier de Koenig & Bauer
- Utilisation flexible des sècheurs UV pour le séchage intermédiaire et final
- Commande régulée du sécheur, en option avec capteurs de surveillance des lampes UV
- Changement de lampe sans outil
- Technologie VariDry^{Blue} pour une efficacité énergétique maximale

Réception AirTronic Entièrement pré réglable

- Systèmes de pinces aérodynamiques pour flux d'air optimisé
- Solutions de transport des feuilles intelligentes pour l'impression commerciale et sur carton
- Ralentisseurs de feuilles pour l'impression commerciale et l'emballage
- Dosage de la quantité de poudre en fonction de la vitesse et du format
- Rallongements de réception permettant l'intégration de sècheurs modulaires
- Sortie double pile (Rapida 145)
- EES (Emission Extraction System) pour l'aspiration de l'air vicié
- Solutions non-stop spéciales



Ennoblement en ligne Vernissage à la carte

- Changement automatisé des clichés de vernissage
- DriveTronic SFC pour le changement simultané des clichés de vernissage en temps masqué durant le calage ou la production
- AniSleeve : rouleaux tramés à manchon, changement parallèlement aux autres opérations de calage ou à la production
- Réglage à distance de la pression du rouleau tramé sur le cliché de vernissage
- Réglage à distance des registres
- IVL : pompes à vernis avec adaptation automatique à la viscosité
- Alimentation en vernis entièrement automatique
- Nettoyage entièrement automatique des circuits du vernis à partir du pupitre
- Dispositif de dorure à froid

CleanTronic Des résultats impeccables

- CleanTronic : dispositif de lavage combiné pour blanchet et cylindre d'impression avec barre oscillante
- CleanTronic Synchro : dispositif de lavage combiné pour blanchet, cylindre d'impression et rouleaux avec double barre de lavage
- CleanTronic Multi : laveur universel pour l'alternance entre différents types d'encre (conventionnelles et UV)
- CleanTronic UV : lavage des blanchets lorsque les lampes UV du sécheur sont en veille
- CleanTronic SRW : lavage des rouleaux en temps masqué durant le lavage des blanchets et cylindres d'impression, le changement des clichés de vernissage ou la production
- Fonction de décharge d'encre du blanchet et de la plaque d'impression

Changement des plaques Automatisation en fonction de l'application

- SAPC : changement automatisé des plaques
- FAPC : changement entièrement automatique des plaques
- DriveTronic SPC : changement des plaques simultané, parallèlement au calage
- DriveTronic Plate Ident pour l'identification des plaques directement dans la machine
- ErgoTronic PlateStretch : étirement de plaque pneumatique pour la compensation de l'expansion du papier
- Utilisation de plaques non coudées en option



Retournement **Un maximum de souplesse**

- Retournement à trois tambours pour un repérage parfait en retraition
- Conversion entièrement automatique du recto seul au recto-verso en 3 minutes environ
- Jackets avec revêtement high-tech réfractaire à l'encre sur les cylindres d'impression
- Revêtement anti-marques sur les tôles du cylindre
- Transport des feuilles en douceur par dispositifs soufflants et tôles de guidage Venturi
- Ventouse tournante dans le tambour de regroupement assurant la tension du bord arrière de la feuille
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre en vue des travaux répétitifs
- Système vidéo de contrôle du passage des feuilles

Groupe d'encre **Des solutions géniales**

- Reproductibilité élevée grâce au dosage de l'encre sans débordement dans l'encrier ColorTronic
- Réglage en continu à partir du pupitre du point de départ de la balade durant la marche de la machine
- Encriers pneumatiques sans entretien pour la production UV
- Tôles d'encrier EasyClean pour un changement d'encre rapide
- Séparation du flux d'encre lors de la mise hors impression
- Débrayage des groupes d'encre non utilisés pour une usure des rouleaux réduite et une mise en train accélérée
- Stabilisation de la température du rouleau d'encrier et des cylindres distributeurs d'encre
- Mouillage pelliculaire Varidamp à vitesse compensée assurant la stabilité de l'équilibre encre/eau
- Entraînement différentiel prévenant la formation de pétouilles

Groupe d'impression **Une construction de haute précision**

- Bâti monobloc en fonte assurant une stabilité élevée et une résistance maximale à la torsion
- Cylindres d'impression et tambours de transfert à double développement pour un passage des feuilles à faible courbure – même les supports épais sont à peine courbés
- Fonctionnement silencieux et excellente précision grâce au train d'engrenages continu
- Guidage des feuilles sur coussin d'air par système Venturi pour le transfert sans contact
- Réglage et mémorisation des paramètres de l'air sur le pupitre ErgoTronic en vue des travaux répétitifs
- Système de pinces universel pour l'alternance entre supports de différentes épaisseurs
- Registres latéral, circonférentiel et diagonal réglables à distance à partir du pupitre ErgoTronic
- Réglage automatique de l'épaisseur des supports
- Mise en et hors impression pneumatique en deux phases



DriveTronic SIS **Marge brevetée**

- Sensoric Infeed System (marge sans rectificateur)
- Système breveté sans entretien pour l'amenée des feuilles
- Commande électronique de la rectification latérale
- Positionnement en douceur de la feuille avec une précision extrême
- Aucune intervention de l'opérateur requise grâce à l'intégration dans le changement de format automatique
- Système Venturi breveté avant la ligne de marge assurant la planéité des feuilles à l'entrée

Margeur DriveTronic **Démarrage tout confort**

- Margeur DriveTronic pour une montée de pile continue, sans paliers, avec adaptation automatique de la montée pour le papier et le carton
- Table à cordons aspirants avec ralentissement des feuilles à commande électronique assurant une vitesse d'arrivée optimale sur les taquets frontaux
- Réglage motorisé du margeur avec DriveTronic Infeed pour les taquets frontaux, la ligne de marge et la hauteur des abat-feuilles
- Réglage du format et alignement du bord latéral automatiques
- Grands écrans tactiles intuitifs pour toutes les fonctions requises
- Contrôle des doubles feuilles par ultrasons, autres contrôles des feuilles selon les supports d'impression traités
- Production sans interruption grâce aux solutions non-stop spéciales avec réglage automatique du râteau

La technologie en détails

Plus précis que n'importe quelle loupe Contrôle de chaque feuille

Pour répondre à des exigences qualitatives toujours plus élevées, les machines Rapida grand format peuvent être équipées d'une large gamme de systèmes de mesure et de contrôle de la qualité. Ceux-ci permettent d'accélérer le calage, de réduire la gâche et de garantir une qualité d'impression élevée et constante.



vidéo ErgoTronic ACR. ErgoTronic ICR assure le réglage du registre sur le pupitre à partir d'une feuille prélevée. Et pour la mesure et la régulation du repérage entièrement automatiques, il y a QualiTronic ICR.

Deux autres systèmes mesurent et ajustent la couleur. ErgoTronic ColorControl contrôle les densités et, en option, les valeurs spectrales dans les bandes de contrôle d'impression et dans l'image imprimée depuis le pupitre. Avec **QualiTronic ColorControl**, la régulation d'encre est encore plus facile. Installé après le dernier groupe d'impression ou de vernissage ou bien après le dernier groupe précédant le retournement, le système de caméra détermine automatiquement les densités optiques et règle les zones d'encrage entièrement en ligne.

ErgoTronic et QualiTronic forment un duo gagnant : du simple système online à la régulation en ligne sophistiquée en fonction de la balance des gris, vous pouvez choisir la version la mieux adaptée à vos impératifs. Quelle que soit la norme selon laquelle vous imprimez, Koenig & Bauer a la solution qu'il vous faut.

Avec QualiTronic PrintCheck, PDFCheck et PDF HighRes, trois variantes différentes sont proposées pour **l'inspection des feuilles**. PrintCheck régule l'encrage tout en comparant entièrement automatiquement les feuilles imprimées avec une feuille de référence. PDF-Check permet en outre la comparaison de la feuille imprimée avec le PDF du prépresse. Quant à QualiTronic PDF HighRes, il est principalement destiné aux utilisateurs qui ont besoin d'une inspection des feuilles avec une résolution proche de 260 dpi et satisfait ainsi aux exigences particulièrement élevées de l'industrie pharmaceutique.

La plupart de ces dispositifs font appel à un **système de caméra unique** qui permet de réduire la maintenance et de simplifier les manipulations, grâce, notamment, à une grande accessibilité.

La **mesure et le réglage du repérage** peuvent être effectués à l'aide de trois systèmes différents. La solution la plus simple est la mesure et la régulation automatiques à partir d'une feuille simple au moyen de la loupe de mesure





Flux de production umérique Tout en temps réel

Les Rapida 145/164 sont au cœur de votre imprimerie connectée du futur. Les flux de production continus et systèmes de commande intelligents rationalisent et optimisent les processus dans l'entreprise tout en contribuant à accroître la rentabilité.

Les systèmes MIS tels qu'**Optimus dash** cartographient l'ensemble du processus de production de l'impression commerciale, d'étiquettes ou d'emballages tout au long de la création de valeur et contrôlent les processus de l'entreprise en temps réel. Ce faisant, Optimus dash assure une communication parfaite entre les différents services, une gestion allégée, l'identification des potentiels d'optimisation et la réduction des coûts.

Les applications **Rapida LiveApps** fournissent aux imprimeurs des outils modernes pour la commande des machines et la gestion des stocks.

ErgoTronicApp permet ainsi l'entière maîtrise des Rapida 145 / Rapida 164. Les opérateurs reçoivent sur leur terminal portable toutes les données relatives au travail à imprimer, la durée de production, les messages ainsi que les indications de maintenance accompagnées des instructions correspondantes. ErgoTronicApp est un véritable pupitre mobile.

L'application **ProductionApp** permet non seulement de gérer les stocks mais aussi de surveiller la durée d'utilisation restante des consommables. L'application fournit également un historique précis des travaux d'impression réalisés avec indication des lots de matières, encres et autres ressources utilisés.



Services connectés par simple pression sur un bouton Une nouvelle dimension du service

La Customer Community (communauté des clients) constitue le point de contact central entre les utilisateurs de Rapida et le service après-vente. Tous les services connectés sont regroupés dans ce portail. Constructeur et utilisateurs partagent la même base de connaissances et coopèrent ainsi en toute transparence.



PressCall facilite la communication lors de la télémaintenance. Une simple pression sur un bouton du pupitre suffit pour transmettre aux techniciens du centre d'assistance toutes les informations nécessaires. La communication est optimisée, les barrières linguistiques disparaissent. Un ticket client est créé automatiquement dans le CRM. Des solutions peuvent être trouvées plus rapidement et plus efficacement, avec à la clé des temps d'arrêt réduits et une disponibilité accrue.

Visual ServiceSupport permet d'optimiser encore la communication lors de la télémaintenance. Grâce aux appareils mobiles modernes, il est possible d'envoyer directement les requêtes sous la forme de photos et vidéos, d'enregistrements audio, ou encore d'utiliser la fonction commentaire. Visual ServiceSupport va ainsi bien plus loin que la simple télémaintenance et permet également de répondre à des questions relatives aux procédés et à la mécanique.

Performance Report fournit régulièrement aux utilisateurs disposant d'un contrat de télémaintenance un rapport contenant les données de performance et KPI des machines sous la forme de graphiques. De cette façon, il est facile de comparer les données de performance, d'identifier les potentiels d'optimisation, de réduire les temps d'arrêt non planifiés et de prévoir à l'avance les interventions de maintenance. Et donc d'augmenter les performances et la disponibilité.

Press Inspection Report synthétise tout aussi clairement les résultats des inspections des machines. D'un seul coup d'œil, vous pouvez identifier les améliorations techniques potentielles ainsi que les motifs et la durée des mesures de maintenance. En outre, les interventions à prévoir sont classées par ordre de priorité en fonction de leur impact sur la capacité de production de la machine et de l'urgence du remplacement des différentes pièces.



Caractéristiques techniques

Format de feuille	Rapida 145	Rapiad 164	
maximal	1 060 × 1 450	1 205 × 1 640	mm
minimal (recto seul/retiration)	600 × 600 / 670 × 600	600 × 800	mm
Format d'impression			
maximal	1 050 × 1 450	1 190 × 1 640	mm
Supports d'impression¹			
Standard (recto seul/retiration)	0,1 - 0,7 / 0,1 - 0,6	0,1 - 0,7	mm
Avec équipement spécial papier mince	à partir de 0,06	à partir de 0,06	mm
Avec équipement spécial carton (à partir de 450 g/m ² env.)	jusqu'à 1,2	jusqu'à 1,2	mm
Avec équipement spécial microcannelure	jusqu'à 1,6	jusqu'à 1,6	mm
Gamme de supports d'impression élargie sur demande			
Prise de pinces	10	10	mm
Rendement max. en production standard²			
jusqu'à 8 groupes d'impression + vernis	15 000 / 16 000	15 000 / 16 000	feuilles/h
jusqu'à 8 groupes d'impression + double vernissage	14 000	12 000	feuilles/h
jusqu'à 9 groupes d'impression + vernis	13 000	12 000	feuilles/h
10 groupes d'impression	13 000	12 000	feuilles/h
avec retournement (recto seul/retiration) jusqu'à 10 groupes d'impression	13 000	–	feuilles/h
Avec pack high-speed			
jusqu'à 8 groupes d'impression + vernis	18 000	17 000	feuilles/h
avec retournement (recto seul/retiration) jusqu'à 10 groupes d'impression	15 000	–	feuilles/h
Hauteur de pile à partir du sol			
Margeur	1 500	1 500	mm
Margeur en mode non-stop	1 200	1 200	mm
Réception (labeur /équipement carton)	1 500	1 500	mm
Réception en mode non-stop (labeur /équipement carton)	1 400	1 400	mm
Rehausses			
sur semelle filante	185/370/555/ 740/925	185/370/555/ 740/925	mm
sur supports en fonte	185/370/555	185/370/555	mm
Format des plaques et blanchets			
Plaque d'impression	1 180 × 1 460	1 265 × 1 650	mm
Cliché de vernissage	1 180 × 1 460	1 265 × 1 650	mm
Début de copie standard	72	49	mm
Format des blanchets	1 305 × 1 480	1 355 × 1 670	mm

¹La rigidité du support d'impression est décisive pour l'imprimabilité.

²En fonction des conditions d'exploitation, des encres et des supports d'impression utilisés.

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul – Allemagne

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Les extraits de texte et les illustrations ne peuvent être utilisés qu'avec l'accord de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent montrer des équipements spéciaux qui ne sont pas inclus dans le prix de base de la machine. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications techniques et de conception.

03/2023-FR
Imprimé en Allemagne