

KOENIG & BAUER

# Evo XD



we're on it.

FR

# Série Evo XD flexo: profusion d'efficacité et de profit

La série Evo XD a été conçue dans le but d'obtenir une impression flexo de haute qualité avec un investissement optimisé grâce à un ensemble complet de concepts de commande ergonomiques qui garantissent une productivité élevée et une durabilité environnementale avec un retour sur investissement minimal.

La XD vous permet d'obtenir d'excellents résultats en termes de hautes performances pour les longs et courts tirages grâce à la conception mécanique rigide et à la technologie supérieure de la section d'impression avec un rendement maximal et une consommation d'énergie minimale grâce à une conception et



intégration rationalisée de tous les composants de la machine et de l'équipement auxiliaire.

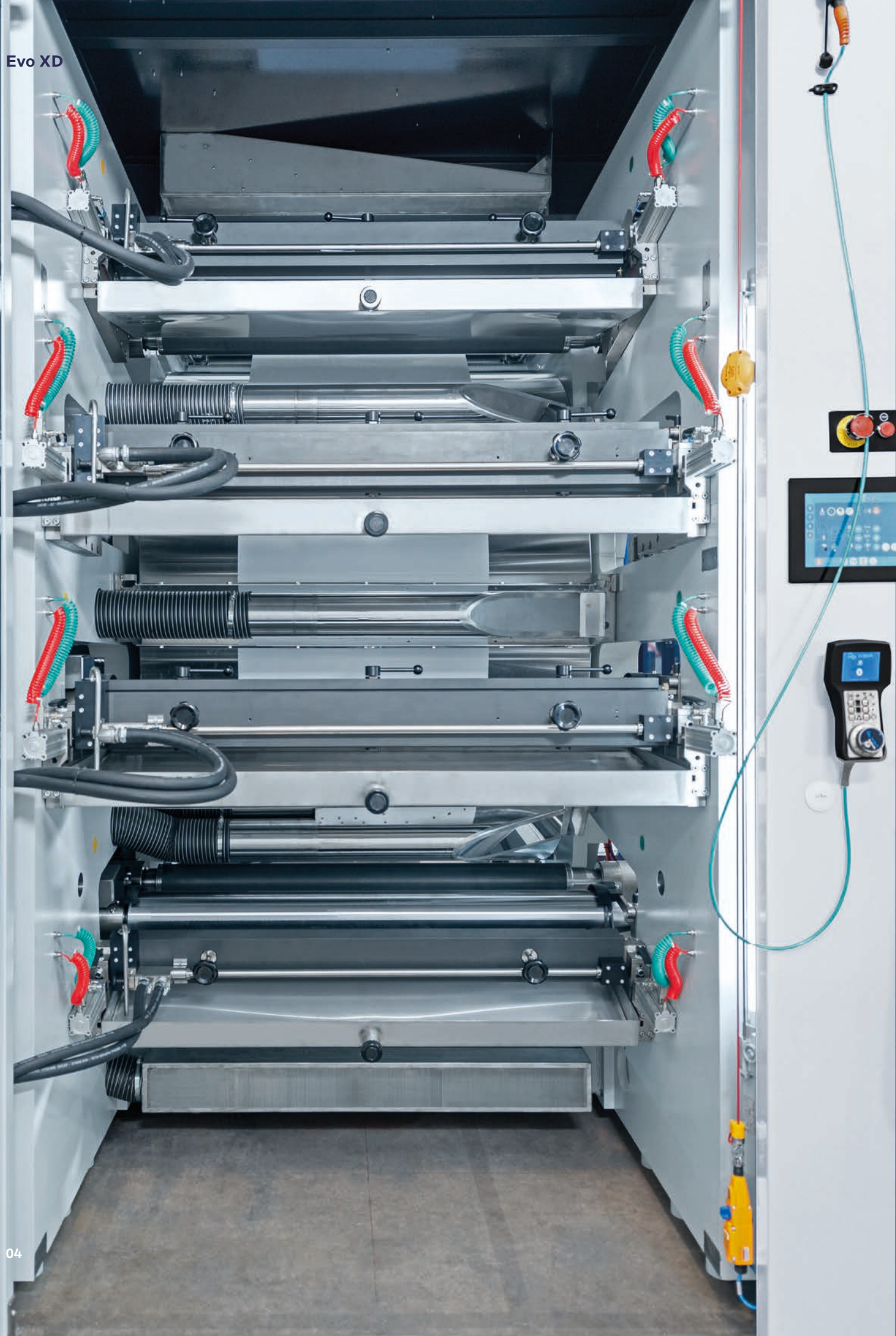
L'agencement de la machine présente une configuration "polyvalente" afin de permettre l'application de n'importe quelle technologie d'impression, à base de solvant ou d'eau, évitant

ainsi que l'investissement de la machine ne devienne obsolète à l'avenir.

Un nouveau logiciel de conception pour l'ingénierie et l'industrialisation de la configuration de la ligne de produits (CLS) permet d'optimiser l'agencement des machines en choisissant le format le plus rentable.

|                              | Standard                             | Option                                                                                   |
|------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nombre d'unités d'impression | 8, 10                                | Groupes d'impression en ligne flexo ou gravure pour le revêtement ou le laquage à motifs |
| Largeurs d'impression        | de 1 000mm (39.37") à 1 600 mm (63") |                                                                                          |
| Impression répétée           | Jusqu'à 1 070 mm (42.12")            |                                                                                          |
| Vitesses d'impression        | Jusqu'à 500 m.p.min (1641 f.p.m.)    |                                                                                          |
| Encres                       | Solvant, eau                         | UV                                                                                       |

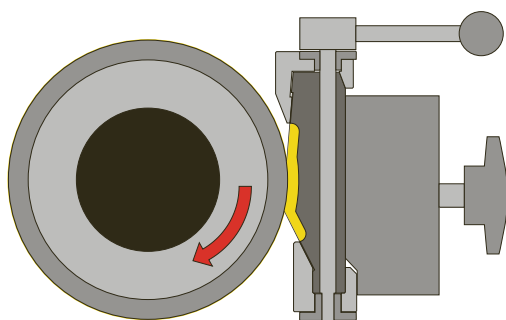






# Unités d'impression haute performance

Optimisation de l'ensemble du processus  
d'impression avec réduction de la  
consommation



Nouvelle chambre à racle nouvelle génération avec des éléments fonctionnels hautement innovants conçus par Koenig & Bauer Flexotecnica

- Extraction facile de la chambre à racle avec remplacement des lames et des joints sans outils
- Positionnement micrométrique et souple de la raclette vers l'anilox sur des guides linéaires de haute précision
- Consommation constante de la lame et engrage stable
- Version spéciale pour les encres à base d'eau
- Compatibilité avec les encres à haute viscosité (UV)
- Solution anti-buée (système à 3 lames)

# Productivité et efficacité du processus d'impression



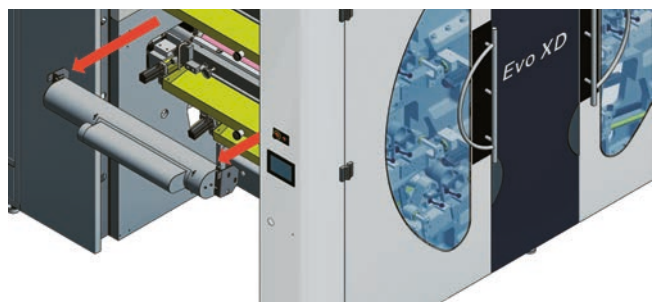
## Séchage entre les couleurs

Le nouveau système de ventilation à haut rendement comprend des boîtes de séchage en acier inoxydable multicolores et un collecteur de raccordement

La conduite d'air est conçue en fonction de la modélisation mathématique des volumes finis avec une vitesse d'air et de turbulence accrues pour améliorer la capacité de séchage lorsqu'on utilise des encres à base de solvant et d'eau sur divers matériaux d'emballage

## Boîtes de séchage hautement innovantes

La boîte de séchage entre les couleurs a été développée pour être facilement rétractée afin de faciliter l'accès de l'opérateur aux opérations de nettoyage standard.





# Nouveau tunnel de séchage

Tunnel de séchage raccourci, plus d'efficace  
moins de consommation d'énergie



Tunnel de séchage final de nouvelle conception équipé de panneaux dotés de trous emboutis à très haute performance et faciles à retirer pour le nettoyage.

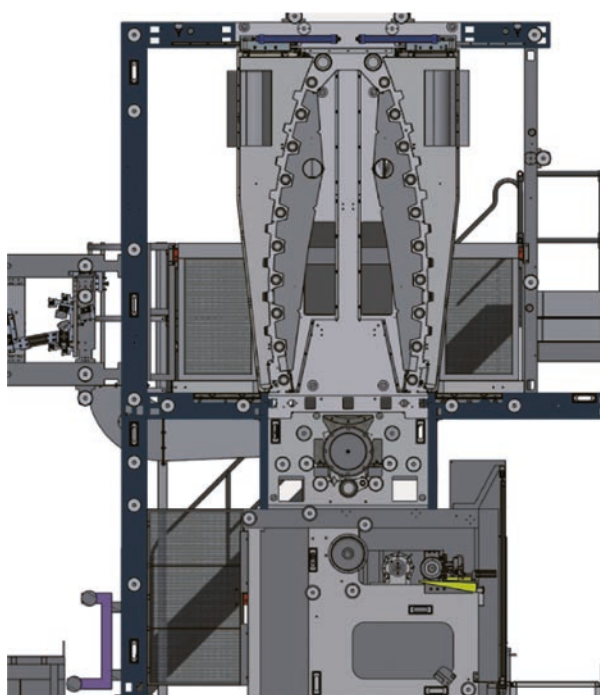
Ils sont spécialement conçus pour réduire la perte de pression d'air et assurer une turbulence maximale de l'air à des vitesses élevées d'impression

L'air chaud qui circule sur la bande imprimée des deux côtés améliore le séchage de l'encre à des vitesses d'impression élevées grâce à une vitesse et une température accrues de l'air.

Un ventilateur d'alimentation et d'aspiration dédié et un nouveau système de recirculation de l'air avec un meilleur équilibrage des conduits d'aspiration évitent les turbulences et réduisent la consommation d'énergie thermique.

Enfin, une «hotte» est incorporée pour éliminer les émissions fugitives de vapeurs de solvant au-dessus du tambour CI, afin d'améliorer les conditions atmosphériques et les performances de séchage sur des couches d'encre plus élevées.

# Lignes combinées pour une polyvalence accrue de la production



Les installations flexographiques modernes peuvent présenter une conception combinée conçue pour appliquer un revêtement avant impression ou un vernis brillant ou protecteur sur le matériau imprimé, les deux éléments requis par les structures graphiques sophistiquées de certains emballages

les unités d'impression supplémentaires peuvent être configurées les unes après les autres comme une unité d'impression flexographique ou une unité d'impression héliographique, ou être intégrées en tant qu'unité hybride.





## Systèmes automatisés pour une flexibilité maximale

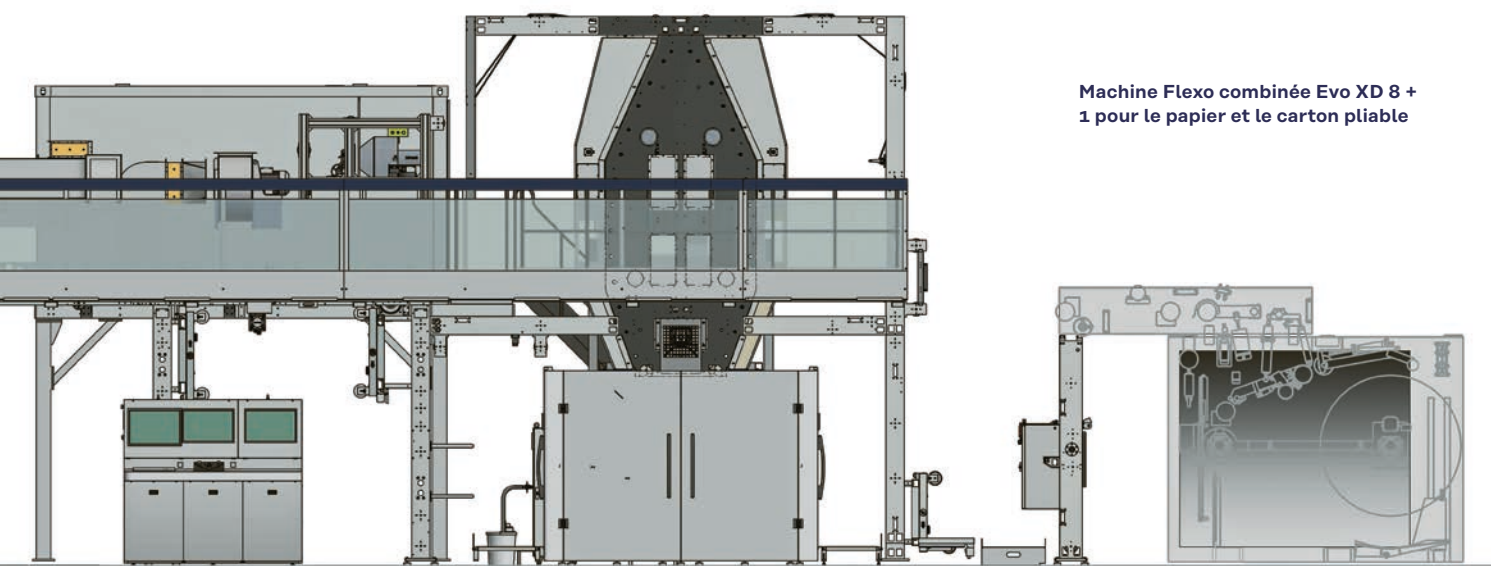
Le lavage automatique **"WashTronic"** avec gestion complète des séquences de lavage de panneaux "Touch Screen" pour les encres à base de solvant et à base d'eau permet de laver l'unité d'encrage de toutes les stations d'impression en quelques minutes seulement, ou juste celles sélectionnées par l'opérateur avec une consommation minimale de solvant ou d'eau.



**Éjecteur pneumatique** pour une impression rapide et simple, et extraction des chemises anilox avec une sécurité maximale en évitant les rayons ou les dommages, en particulier avec de larges largeurs d'impression et de grands développements.



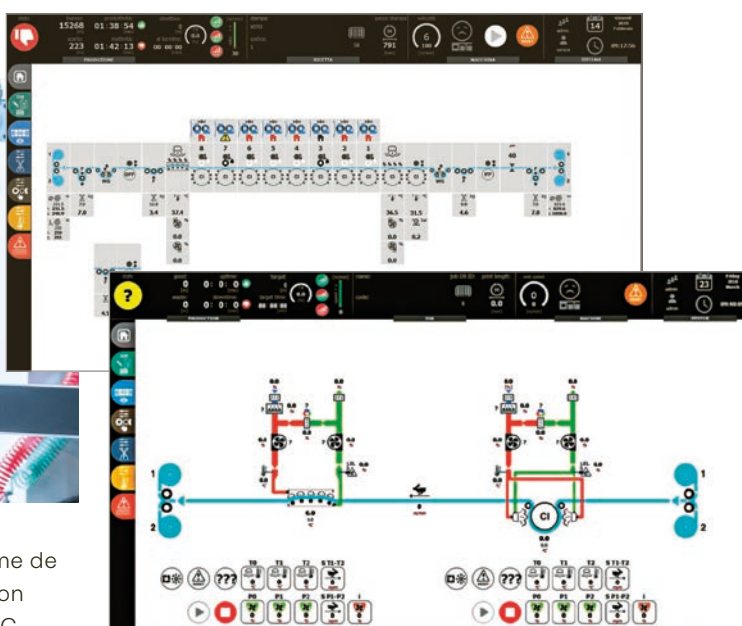
Étant donné la gamme de développements d'impression plus élevés autorisés et les dimensions généreuses de la structure de la machine, tous les modèles de cette série peuvent être équipés du **Système de Déplacement Intelligent "SRS"** en option, avec des chariots à manches spéciales et plateformes de levage pour un accès rapide aux unités d'impression supérieures. Cela facilite la manipulation des chemises pour les grandes répétitions, ainsi que leur changement.



**Machine Flexo combinée Evo XD 8 + 1 pour le papier et le carton pliable**

## Fiabilité maximale avec la nouvelle plate-forme électronique Bosch

Le top de l'automatisation avec le nouveau système de contrôle numérique **ERGOTRONIC** Réduction des déchets, productivité accrue avec le système **PrintTronic**



**Ergotronic** est le nom du nouveau système de commande pour les machines d'impression Koenig & Bauer Flexotecnica avec des PLC entièrement neufs, unités de mouvement logique et panneaux d'opérateur industriel de haute qualité pour une meilleure performance, précision et fiabilité du système.

La communication avec le PC de la machine pour la saisie des données de travail et l'exportation des données de production vers les systèmes d'information des entreprises sont compatibles avec l'industrie 4.0.

Nouvelle **interface humaine de machine ergonomique (HMI)** avec des écrans tactiles modernes contrôlés numériquement pour une entrée de données de travail simple et intuitive et le contrôle des fonctions de la machine.

**PrintTronic – Système automatique des pressions d'impression** Solution innovante permettant le contrôle automatique des pressions d'impression avec un minimum de gaspillage de matières, assurant un démarrage rapide et efficace de la production.

Le logiciel de gestion du système **PrintTronic** est intégré dans le système de contrôle numérique de la machine et ses commandes sont accessibles via la HMI intuitive sur le panneau d'interface de l'opérateur de la machine

### **Le système comporte des fonctions supplémentaires et des avantages pratiques :**

- Réglage de la pression simultanément sur toutes les couleurs
- Contrôle de la surface imprimée en conditions de production réelles
- Compatibilité avec tout type de matériau, clichés et encres
- Aucune utilisation de marques ou de manchons dédiés
- Pas d'utilisation de caméra vidéo ou d'appareils auxiliaires externes
- Pas de consommation d'encre pendant le processus

**Réalité augmentée:****AR-DataGlass pour la flexographie**

Le monde réel et le monde virtuel fusionnent grâce à notre DataGlass AR. Ce nouveau système d'assistance a été développé par Koenig & Bauer Flexotecnica pour permettre à tout technicien de visualiser / individuer en temps réel à distance les pannes de la machine par échange direct ou toutes informations techniques et documentations.

Il s'agit d'un outil audiovisuel qui apporte une valeur ajoutée à nos clients car il améliore la productivité, la qualité et les performances de la machine en évitant les longues interruptions de production ou les malentendus.

**24/7/365**

L'historique prouve que plus de 80% des pannes de machine peuvent être résolues avec un service à distance de haute qualité. Maximiser la productivité de la machine à imprimer et employer du personnel qualifié sont des éléments clés pour atteindre des performances élevées. Cela est essentiel pour conserver un rôle important dans le secteur hautement concurrentiel du marché dans lequel il opère.

Pour ces raisons, Koenig & Bauer Flexotecnica a mis en place un support technique à distance pour tous les clients, lui permettant de notifier, diagnostiquer et identifier tout problème ou dysfonctionnement de la machine via un canal de communication rapide afin de fournir une assistance 24h / 24 jours par semaine.

**ESP (Energy Saving Package)**

La série Evo XD est idéale pour les petites et moyennes séries, grâce aux solutions d'ingénierie appliquées qui visent à minimiser la consommation d'énergie avec l'intégration d'équipements optionnels pour faciliter et accélérer la planification et le contrôle de la production. En outre, le choix d'éléments de machine appropriés permet d'améliorer l'efficacité du processus et donc de réduire les coûts d'exploitation et d'entretien.

Les moteurs à haut rendement régulés par des inverseurs et des entraînements régénératifs, une recirculation maximale de l'air de séchage avec récupération de l'énergie et l'application de la technologie d'impression à fibre de carbone à faible inertie et de la technologie de broche anilox ne sont que quelques-unes des solutions adoptées. ferme volonté de rechercher le maximum de respect pour l'environnement.



**Koenig & Bauer Digital & Webfed AG & Co. KG**

Friedrich-Koenig-Str. 4  
97080 Würzburg, Germany

T +49 931 909-0

F +49 931 909-4101

info@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Les textes et illustrations renvoient en partie à des particularités non incluses dans le prix de base de la presse. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite de quelque manière que ce soit sans l'autorisation du fabricant. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

04/2022-FR

Printed in Germany