KOENIG & BAUER

XG

we’re on it.

FR

Série XG flexo :

le summum du design et du savoir-faire technique

Développée pour atteindre des performances maximales en termes de qualité, de productivité et d'efficacité de la production, la série "XG" est le fruit d'une longue expérience en matière de conception et d'une tradition consolidée ainsi que du savoir-faire dans la construction de machines d'impression fléxographique.

L'adoption de matériaux et de solutions techniques permettant de résister aux contraintes de production maximales garantit un résultat d'impression supérieur à des vitesses maximales et sur tous les matériaux utilisés.

	Standard	Option
Nombre de groupes d'impression	8, 10	Elèments en ligne flexo ou roto pour enduire ou repeindre
Largeur d'impression	de 1 000 à 1 800 mm*	
Longueur d'impression	jusqu'à 1 130 mm max.	jusqu'à 1250 mm max. (Version LR)
Vitesse d'impression	jusqu'à 600 m.p.min**	
Encres	à base de solvant, à base d'eau d'eau	UV

*largeurs d'impression supérieure sur demand

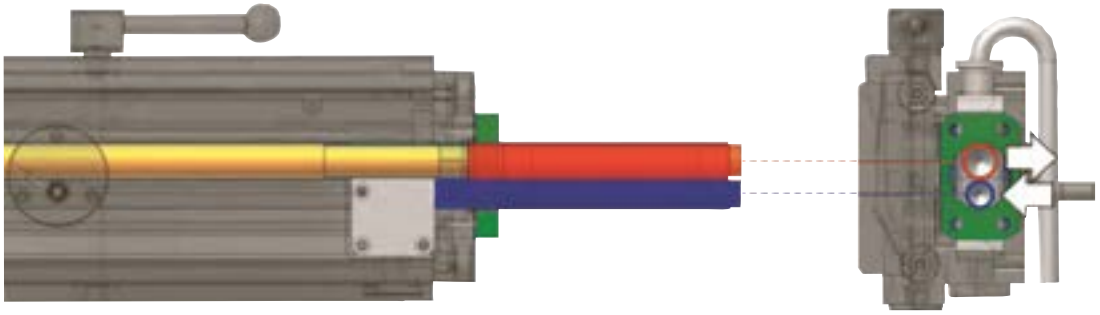
**vitesse d'impression supérieure sur demande

KOENIG & BAUER
XG

Groupes d'impression haute performance

Chambre racle de nouvelle génération pour un processus d'impression optimisé et réduction des déchets

Le design innovant de la plate-forme d'impression est encore amélioré par un nouveau système de chambre à racle qui enlève toute la tuyauterie d'encre de la zone de fonctionnement à l'extérieur des cadres latéraux importants de la machine facilitant l'accès aux unités d'encrage et aux opérations de nettoyage.

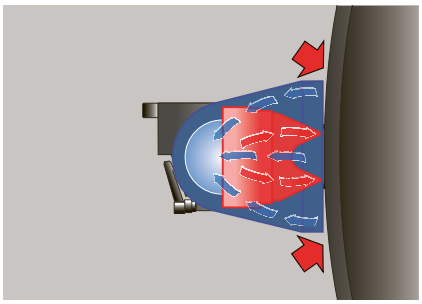


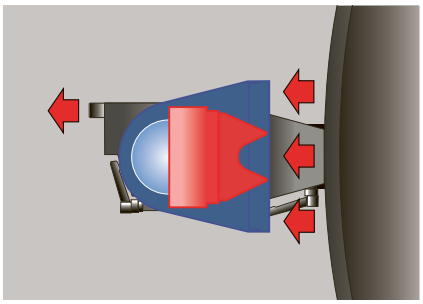
Nouvelle chambre à racle au design innovant par Koenig & Bauer Flexotecnica

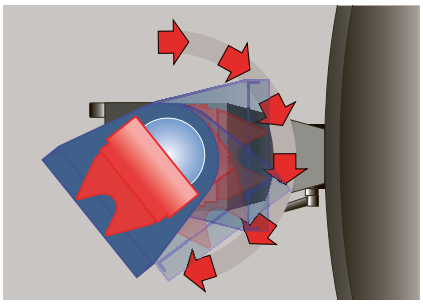
- Extraction facile de la chambre à racle avec remplacement des lames et des joints sans outils
- Positionnement micrométrique et souple de la raclette vers l'anilox sur des guides linéaires de haute précision
- Faible pression de la raclette
- Consommation constante de la lame et encrage stable
- Version spéciale pour les encres à base d'eau
- Compatibilité avec les encres à haute viscosité (UV)
- Solution anti-buée (système à 3 lames)

Productivité et efficacité du processus d'impression

Séchage entre les couleurs



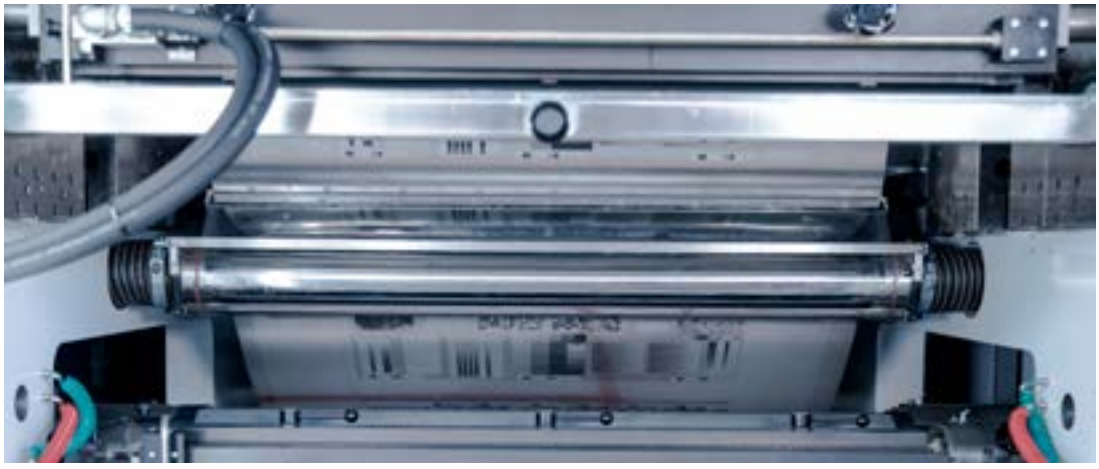




Le nouveau système de ventilation à haut rendement comprend des boîtes de séchage en acier inoxydable multicolores et un collecteur de raccordement. La conduite d'air est conçue en fonction de la modélisation mathématique des volumes finis avec une vitesse d'air et de turbulence accrues pour améliorer la capacité de séchage lorsqu'on utilise des encres à base de solvant et d'eau sur divers matériaux d'emballage.

Le séchage entre les couleurs est réparti entre le débit et l'aspiration des deux côtés de la presse afin d'assurer une efficacité maximale de la vitesse de l'air et une distribution parfaite de l'air sur de grandes largeurs de bande à haute vitesse, ce qui est particulièrement important lors de l'impression avec des encres à base d'eau.

Boîte de séchage très innovatrices
La boîte de séchage a une nouvelle conception qui permet une rotation de 180 ° avec un système de libération rapide, sans avoir à la retirer complètement de la section d'impression, facilitant ainsi l'accès de l'opérateur aux opérations de nettoyage ordinaires.



Nouveau pont de séchage final
Tunnel de séchage final de nouvelle conception équipé de panneaux dotés de trous emboutis à très haute performance et faciles à retirer pour le nettoyage. Ils sont spécialement conçus pour réduire la perte de pression d'air et assurer une turbulence maximale de l'air à des vitesses élevées d'impression.

L'air chaud qui circule sur la bande imprimée des deux côtés améliore le séchage de l'encre à des vitesses d'impression élevées grâce à une vitesse et une température accrues de l'air

Un ventilateur d'alimentation et d'aspiration dédié et un nouveau système de recirculation de l'air avec un meilleur équilibrage des conduits d'aspiration évitent les turbulences et réduisent la consommation d'énergie thermique.

Enfin, une «hotte» est incorporée pour éliminer les émissions fugitives de vapeurs de solvant au-dessus du tambour CI, afin d'améliorer les conditions atmosphériques et les performances de séchage sur des poids de couche plus lourds.

Tunnel de séchage haute efficacité

Tunnel de séchage raccourci, plus d'efficace, moins de consommation d'énergie

Une série d'automatismes Lignes combinées pour une production versatile

Une série d'automatismes garantissant une flexibilité maximale et une polyvalence de production

La version **"XG LR"** complète le format **"XG"**, avec un tambour central plus grand permettant une impression grand format développée pour répondre à la demande du marché en matière de conditionnement ou de sacs industriels spéciaux grand format, garantissant une excellente production et flexibilité même sur les grands formats.

En raison de la variabilité des tailles et de la structure dimensionnelle de la section d'impression, les machines de cette série peuvent être équipés du système **"SRS" Smart Ride System** composé de chariots spéciaux et de plates-formes mobiles pour permettre un accès rapide aux couleurs supérieures, rendant plus sûr et plus facile le changement et gestion de manchons et adaptateurs pour grands formats.

Les installations flexographiques modernes peuvent présenter un agencement combiné conçu soit pour appliquer un revêtement avant impression (apprêt), soit pour un vernis brillant ou protecteur sur le matériau imprimé, les deux sont requis par des structures graphiques sophistiquées de certains emballages.

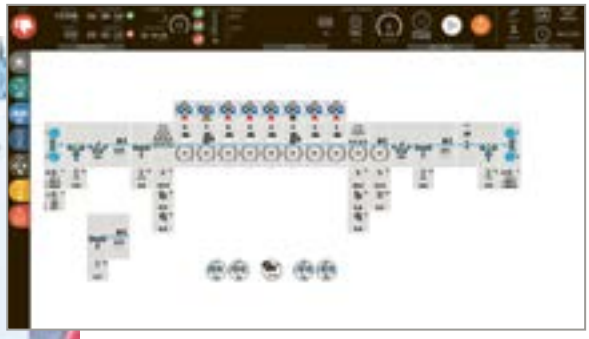
Éjecteur pneumatique sur la chemise et les chemises a imprimer anilox pour faciliter l'extraction de l'impression et des manchons anilox en toute sécurité, en évitant les égratignures ou les dommages, en particulier avec les grandes largeurs et les tailles d'impression.

Le système breveté **"SSC" (Safe Sleeve System)** permet la préparation de certaines stations d'impression au repos pendant la production de la manière la plus simple et la plus sûre.

Le lavage automatique **"WashTronic"** avec gestion complète des séquences de lavage de panneaux "Touch Screen" pour les encres à base de solvant et à base d'eau permet de laver l'unité d'encrage de toutes les stations d'impression en quelques minutes seulement, ou juste celles sélectionnées par l'opérateur avec une consommation minimale de solvant ou d'eau.

Fiabilité maximale, Automatisation avancée

Fiabilité maximale avec la nouvelle plate-forme électronique Bosch. **Le top de l'automatisation** avec le nouveau système de contrôle numérique ErgoTronic. **Réduction des déchets, productivité accrue** avec le système PrintTronic.



PrintTronic – Système automatique des pressions d'impressiono Solution innovante qui permet la mise en pression de couleur automatique avec peu de mètres de déchets, garantissant ainsi un démarrage rapide et efficace.

ErgoTronic est le nom du nouveau système de contrôle des machines d'impression Koenig & Bauer Flexotecnica, entièrement renouvelé dans l'équipement électronique avec automates programmables, motorisations et panneaux industriels de haute qualité qui ont permis d'accroître considérablement les performances et la fiabilité du système.

La communication avec le PC de la société pour la définition des recettes de travail et la demande de données de production émanant de la direction de la société sont conformes à la réglementation d'Industrie 4.0.

Nouvelle interface machine **(HMI**) moderne via des écrans tactiles numériques **(touch screen)** à écran tactile pour définir les paramètres d'impression de manière simple et intuitive et pour contrôler toutes les fonctions de la machine de manière ergonomique.

Le logiciel de gestion du système PrintTronic est intégré à celui du système de commande numérique de la machine à imprimer et les commandes pour son exécution se trouvent à l'intérieur de l'IHM dans le panneau d'interface opérateur homme-machine.

Le système offre les avantages suivants:

- Réglage de la pression simultanément sur toutes les couleurs
- Contrôle de la surface imprimée en conditions de production réelles
- Compatibilité avec tout type de matériau, cliché et encre
- Aucune utilisation de marques ou de manchons dédiés
- Pas d'utilisation de caméra vidéo ou d'équipement externe
- Pas de consommation d'encre pendant le processus

Réalité augmentée:
AR-DATAGLASS pour la flexographie
Le monde réel et le monde virtuel fusionnent grâce à notre DATAGLASS AR. Ce nouveau système d'assistance a été développé par Koenig & Bauer Flexotecnica pour permettre à tout technicien de visualiser / individuer en temps reel à distance les pannes de la machine par échange direct ou toutes informations techniques et documentations.

Il s'agit d'un outil audiovisuel qui apporte une valeur ajoutée à nos clients car il améliore la productivité, la qualité et les performances de la machine en évitant les longues interruptions de production ou les malentendus.

24/7/365
L'historique prouve que plus de 80% des pannes de machine peuvent être résolues avec un service à distance de haute qualité. Maximiser la productivité de la machine à imprimer et employer du personnel qualifié sont des éléments clés pour atteindre des performances élevées.

Cela est essentiel pour conserver un rôle important dans le secteur hautement concurrentiel du marché dans lequel il opère. Pour ces raisons, Koenig & Bauer Flexotecnica a mis en place un support technique à distance pour tous les clients, lui permettant de notifier, diagnostiquer et identifier tout problème ou dysfonctionnement de la machine via un canal de communication rapide afin de fournir une assistance 24h / 24 jours par semaine.

ESP (Energy Saving Package)
La série XG est idéale pour les petites et moyennes séries, grâce aux solutions de système adoptées qui optimisent la consommation, à l'intégration d'accessoires facilitant et accélérant la préparation et le contrôle du processus de production, au choix des composants permettant amélioration de l'efficacité des processus et, par conséquent, réduction des coûts de gestion et de maintenance.

Les moteurs à haut rendement régulés par des inverseurs et des entraînements régénératifs, une recirculation maximale de l'air de séchage avec récupération de l'énergie et l'application de la technologie d'impression à fibre de carbone à faible inertie et de la technologie de broche anilox ne sont que quelques-unes des solutions adoptées. ferme volonté de rechercher le maximum de respect pour l'environnement.

Koenig & Bauer Digital & Webfed AG & Co. KG
Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Germany

T +49 931 909-0
F +49 931 909-4101
info@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

Les textes et les images ne peuvent être utilisés qu'avec l'autorisation de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent faire apparaitre des équipements supplémentaires qui ne sont pas inclus dans le prix de base de la machine.
Le fabricant se réserve le droit de modifications techniques ou structurelles

02/2023-FR
Printed in Germany