



KBA COMET

Rotative de presse et semi-commerciale
plébiscitée dans le monde entier

Excellente technique d'impression

et facilité d'utilisation

La KBA Comet est une rotative ultra-moderne, sans arbre, à tours, qui, avec deux ou trois plaques dans la laize et des cylindres à double développement, convient aussi bien aux fabrications en accumulation qu'à la production en double. Rotative simple laize, double développement, la KBA Comet est tout particulièrement appréciée dans de nombreux pays pour son mode de conduite, sa productivité et sa flexibilité par des imprimeries de presse et de labeur qui produisent des journaux en couleur et du semi-commercial de haute qualité.

Comme les rotatives de presse double laize de KBA, la Comet est équipée du système d'entraînement sans arbre KBA DriveTronic avec un servomoteur pour chaque élément imprimant, ce qui lui confère des avantages supplémentaires et qui la place au premier rang de sa catégorie.

La Comet est proposée en tours en H pour impression blanchet sur blanchet. Les groupes en H de quelques éléments ou complets pour l'impression en 1/1, 2/1 ou 2/2 ainsi que les tours de huit avec groupes en H superposés pour l'impression en 4/4 garantissent une capacité de couleur exactement adaptée aux exigences de la production pour un coût d'investissement raisonnable. L'ajout d'encrages à des emplacements laissés libres dans les groupes en première monte reste possible a posteriori à un coût avantageux. Les rotatives à tours de huit disposent de nombreuses options, par exemple le sécheur à air chaud pour la production semicommerciale dont la demande ne cesse de croître.

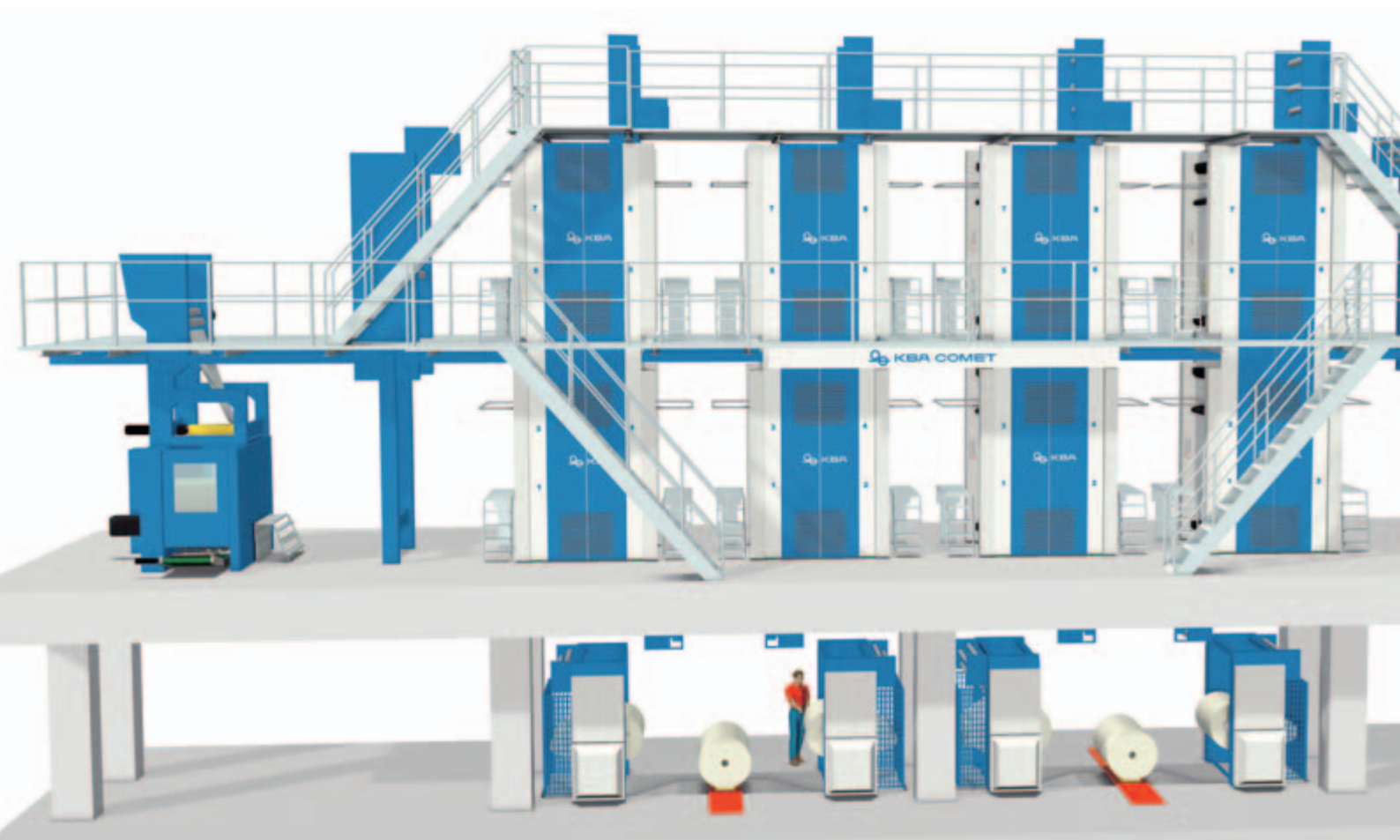


En roulage, la Comet peut atteindre une vitesse maximale de 37 500 tours/h, ce qui permet d'imprimer jusqu'à 75 000 journaux à l'heure en double production. Les longueurs de coupe vont de 500 à 700 mm tandis que la pleine laize peut varier de 635 à 1 000 mm.

Livable sur un niveau, deux niveaux ou en architecture à niveaux intermédiaires avec une ou plusieurs sections pouvant être couplées, la KBA Comet s'adapte parfaitement aux locaux. L'intelligence de sa modularité autorise des configurations répondant exactement aux besoins. La commande par pupitre avec divers niveaux d'équipements est un équipement standard.

Pour assurer durablement la rentabilité de la presse, KBA propose sous le nom de TEM (*Total Efficiency Management*) un concept global pour assurer une production et des performances élevées à un coût optimisé pendant toute la durée d'exploitation de la rotative. Par la fourniture de conseils intensifs, de formations, d'automatisations ainsi que par une assistance technique personnalisée, le TEM vise à abaisser notablement les coûts d'exploitation et de maintenance tout en augmentant la disponibilité de la rotative. La nouvelle boutique en ligne garantit un approvisionnement en pièces de rechange simple rapide.

La KBA Comet, une rotative ultramoderne pour les journaux couleur et le semi-commercial



Installation KBA Comet pour la production de jusqu'à 2 x 32 pages tabloïd en quadri

Compacité, bonne accessibilité et commodité d'utilisation caractérisent les groupes en H, sans cordons, de la KBA Comet.

Les bâtis de côté à caissons ont été conçus pour une longue durée de vie. Rigoureusement sans jeu, les paliers à plusieurs bagues de toute dernière génération garantissent une absolue stabilité de rotation des lourds cylindres de plaque et de blanchet. Des dispositifs de commande placés à des positions ergonomiques permettent d'effectuer aisément les travaux de mise en train et d'entretien. L'emploi des servomoteurs de chaque élément imprimant comme moteurs auxiliaires pour le calage des plaques, le pré-encre et le lavage diminue les temps morts et accroît le confort de conduite.

Compacité des tours

L'architecture en tours de huit par superposition de deux groupes en H procure une liberté totale de mise en couleur avec une excellente qualité d'impression. L'impression en 4/4 sur une bande, en 2/2 sur deux bandes et d'autres passages en option permettent de réaliser des produits extrêmement variés. La simplicité d'engagement de la bande réduit les temps morts au changement de travail.

Réglage du repérage à partir du pupitre

La technique éprouvée du calage de plaque par fente, sans usure, autorise un calage rapide, sans outils et en repérage des plaques. Les fentes continues permettent aussi l'emploi de plaques panorama. Les registres latéral et circonférentiel motorisés sont réglables à partir du pupitre. L'entraînement sans arbre permet d'asservir le registre

par programme en fonction de la vitesse de roulage.

Souplesse d'engagement de la bande

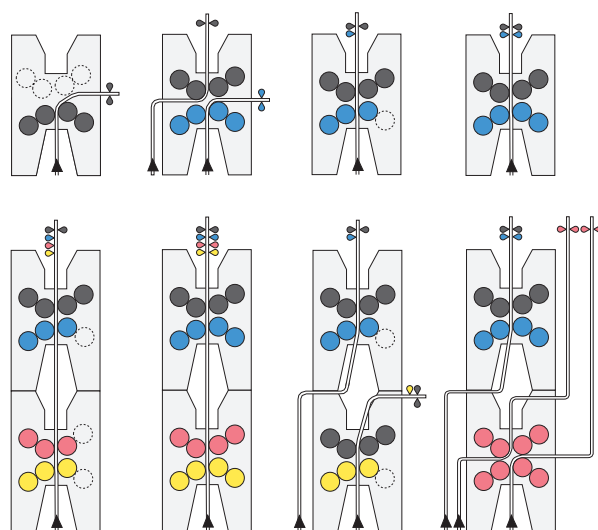
Pendant que les éléments imprimants inférieurs d'un groupe en H sont "hors pression", la bande peut être engagée à travers les éléments ne participant pas à l'impression tandis que le roulage continue sur les éléments supérieurs. Inutile de contourner les engrages non utilisés.

Réduction du blanc d'impression

La fixation des caoutchoucs est assurée par le système éprouvé des blanchets barrés. Pour répondre aux impératifs liés au semi-commercial et à l'impression des annuaires téléphoniques, la tension des blanchets peut en option être assurée par vis, ce qui laisse un blanc de seulement 12 mm. La KBA Comet peut recevoir en option un dispositif de lavage des blanchets.

Impression d'une grande brillance

Groupes en H

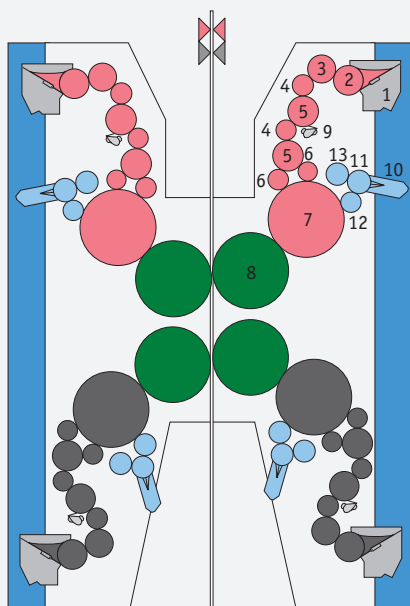
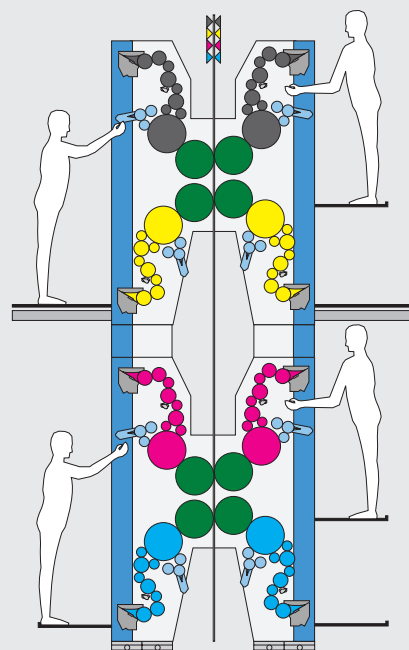


Priorité à la sécurité

Des barres sensibles, des écrans devant les enclaves et les mouillages, des boutons d'arrêt d'urgence, des cellules photoélectriques etc. garantissent la sécurité des personnels et la protection des organes de la presse.

En haut: Exemples de passages possibles

En bas: Tours de huit à groupes en H



Groupe en H

- 1 Encrier
- 2 Rouleau d'encrier
- 3 Preneur pelliculaire
- 4 Rouleau distributeur
- 5 Table d'enclavage baladée
- 6 Rouleaux toucheurs
- 7 Cylindre porte-plaques
- 8 Cylindre porte-blanchet
- 9 Dispositif de lavage des rouleaux
- 10 Mouillage par pulvérisation
- 11 Table de mouillage baladée
- 12 Rouleau mouilleur
- 13 Chargeur baladé



La KBA Comet est dotée d'encrages pelliculaires à lames en dessous et de mouillages par pulvérisation. Ergonomie, rapidité des changements d'encre, bonne qualité d'impression d'une grande stabilité même pour des travaux difficiles et les grands tirages: autant d'impératifs auxquels les ingénieurs de KBA ont su répondre.

Rapidité des changements d'encre

Les lames, cœur de l'encrier, portent les segments rigoureusement autonomes avec leurs mécanismes de réglage. Pour le nettoyage, les encriers peuvent être ouverts puis refermés pneumatiquement. Le conducteur règle l'ouverture des segments d'encrage à partir du pupitre mais il peut aussi intervenir en manuel directement sur l'encrier.

Le rouleau d'encrier, entraîné par un moteur électrique pouvant servir aussi de moteur auxiliaire pour le lavage du rouleau, et le preneur pelliculaire fournissent un film d'encre à la batterie d'encrage. La vitesse du rouleau d'encrier est asservie à celle de la presse suivant une courbe enregistrée dans le calculateur. Le preneur, dont la surface est revêtue de superpolyamide, reste sans contact mécanique avec le rouleau d'encrier ce qui évite pratiquement toute usure.

Les tables baladées peuvent être raccordées en option à un circuit de refroidissement. Des systèmes pneumatiques commandent l'application sur les rouleaux du dispositif de lavage, démontable sans outil depuis le côté conduite, installé au niveau de la table. Les rouleaux toucheurs-encreurs sont actionnés pneumatiquement.

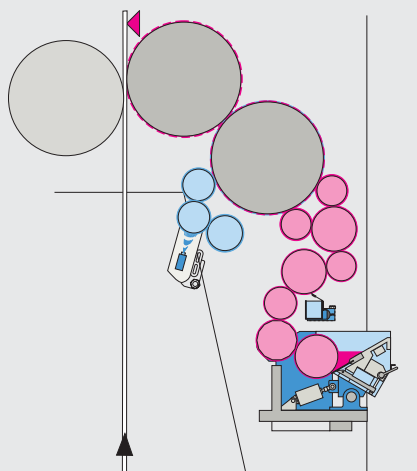
Encrier rabattable pneumatiquement, avec bac à racle, pour un changement rapide de l'encre



Commodité d'emploi

Encrages pelliculaires et mouillages par pulvérisation

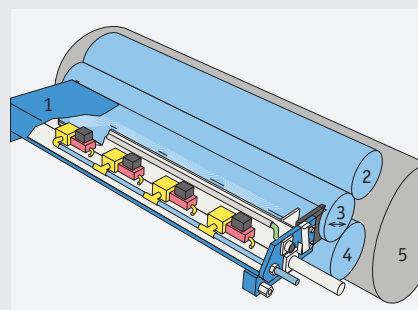
Un ensemble de changement d'encre très pratique avec bac à racle suspendu, utilisable aussi pour conserver l'encre, assure la rapidité de l'opération



Mouillage par pulvérisation à entretien réduit

Le transfert de la solution dans le dispositif de mouillage à trois rouleaux est assuré par une rampe de pulvérisation sans contact de quatre buses (deux par page de journal). Le débit de chaque buse est réglé par commande par impulsions à partir du pupitre. La quantité d'eau est asservie à la vitesse de la presse selon des courbes caractéristiques. Les corrections ponctuelles sont effectuées à partir du pupitre. L'absence de contact évite aussi toute souillure de la solution de mouillage. Chaque section est dotée d'un groupe d'alimentation en eau de mouillage, avec filtres, poste de préparation et refroidissement. Le mouillage par pulvérisation KBA se caractérise par un dosage précis et localisé et un entretien réduit.

Encriers à lames en dessous



Dispositif de mouillage par pulvérisation à trois rouleaux

- 1 Rampe de pulvérisation à quatre buses
- 2 Rouleau chargeur
- 3 Table de mouillage baladée
- 4 Rouleau mouilleur
- 5 Cylindre porte-plaque



Grande stabilité de la tension de bande grâce aux entraînements déportés

Débiteur à entraînement direct



La fiabilité du guidage du papier et la tension optimale de la bande à tout instant du tirage constituent les prérequis indispensables à la stabilité de la fabrication, la constance d'un haut niveau de qualité et la réduction de la gâche.

Engagement de la bande et débiteur

L'engagement rapide d'une nouvelle bande est assuré dès la version de base en standard par un ruban sans fin motorisé, installé côté moteurs, et qui se caractérise par sa simplicité d'emploi et sa fiabilité. Ce ruban sans fin autorise deux passages papier et entraîne la bande depuis le dérouleur jusqu'au rouleau d'entrée du triangle. Un dispositif à chaîne offrant plus de possibilités de passages papier et une plus grande vitesse d'engagement, même à travers le sécheur, est livrable en option.

L'entraînement du débiteur placé avant les groupes est assuré par un servomoteur directement en prise sur le rouleau d'appel sur lequel des galets viennent presser la bande pour réduire le glissement. Le débiteur peut être équipé en option d'un rouleau danseur. Grâce au système d'entraînement sans arbre KBA DriveTronic, le débiteur assure une tension de bande constante, même en cas de fluctuation de la vitesse de roulage.

Fiabilité du passage papier

Des rouleaux de faible masse, montés fous, assurent un guidage sûr du papier et réduisent la démarque en cas de variations de la vitesse. Les rouleaux en contact avec l'encre fraîche présentent une surface micrograinée, chromée dur. Des détecteurs photoélectriques de casse surveillent la bande jusqu'à la sortie sur le moulinet et déclenchent le cas échéant les dispositifs de sécurité correspondants. En plus des systèmes

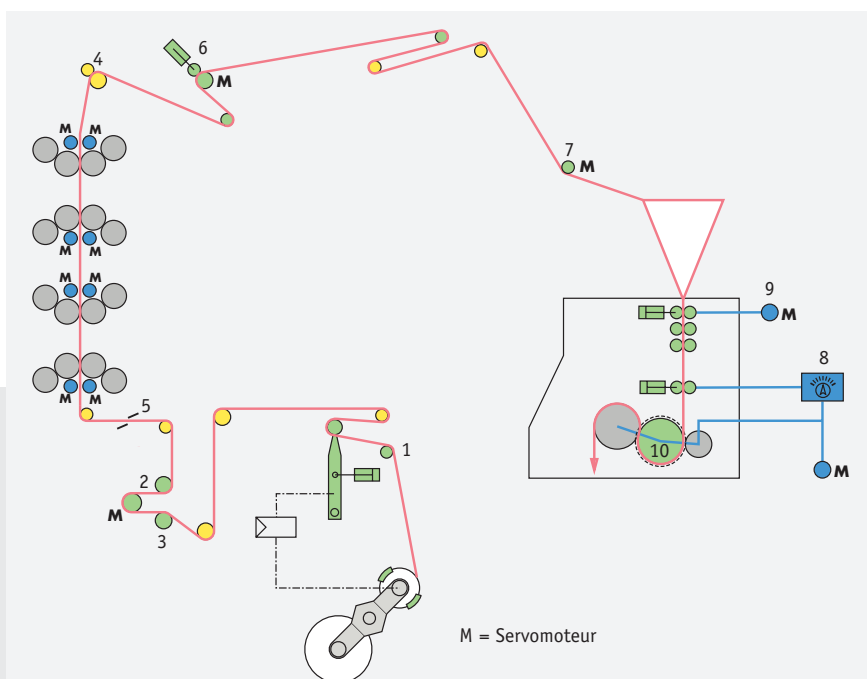
Tension de bande optimale

Systemes de mesure et de réglage

de repérage réglables du cylindre de plaque, des guide-bandes, disposés entre les groupes en H dans la tour de huit, compensent l'élargissement de la bande.

KBA Basko

Ce système assiste le conducteur pour le contrôle et le réglage de la tension souhaitée dont la valeur de base est réglable sur le dérouleur et au pupitre. Il fonctionne en standard comme un afficheur de valeur réelle qui fournit la valeur courante de la tension à l'écran du pupitre, permettant au conducteur d'intervenir si nécessaire. L'une des jauges est située entre le débiteur et le groupe. Les débiteurs réglables situés avant les groupes ainsi que les rouleaux de traction dans la superstructure permettent au conducteur de régler chaque bande à la tension optimale pour la fabrication.



Système de contrôle de la tension de bande (Basko)

- | | |
|--|--|
| 1 Tension de base, réglable sur le dérouleur et au pupitre | 7 Servomoteur pour rouleau d'entrée de cône et de superposition |
| 2 Jauge | 8 Motovariateur à moteur triphasé pour le rouleau d'appel principal en plieuse |
| 3 Débiteur | 9 Servomoteur pour le rouleau d'appel sous le cône (en option) |
| 4 Cellule photoélectrique | 10 Dispositif d'expansion du diamètre du cylindre accumulateur |
| 5 Coupe d'urgence | |
| 6 Servomoteur pour rouleau de traction | |

Très grande flexibilité de production

Superstructures individuelles



Souple en fabrication, commodité d'emploi, compacité et robustesse caractérisent la superstructure de la KBA Comet.

L'architecture des rouleaux de traction et guide-bandes garantit une mise en route rapide. La régulation de la tension de bande est assurée par des rouleaux de traction à entraînement électrique et par un réglage motorisé du registre de coupe. L'avance des rouleaux de traction ainsi que la position des registres sont réglables en continu depuis le pupitre dont l'écran affiche sous forme graphique les valeurs correspondantes. Le registre de coupe est asservi aux variations de la vitesse.

Les rouleaux de traction (un par bande) de la superstructure sont également intégrés au système KBA DriveTronic



Pour accroître encore la souplesse de production, la superstructure de la KBA Comet peut être équipée sur demande de barres de retournement, avec ou sans dispositif bay-window, d'un niveau de mixage etc.

Superstructure de la plieuse

Le rouleau de pré-entrée de triangle, à entraînement électrique dans le cadre du système KBA DriveTronic, avec roulettes d'appel commandées pneumatiquement pour tabloïds et dispositif de refente, superpose les différents rubans qui entrent ensuite dans la plieuse par le cône à 71° à soufflage d'air. L'avance du rouleau d'entrée de triangle est

réglable et contrôlable depuis le pupitre. Les rouleaux sandwich sont réglables des deux côtés en fonction de l'épaisseur du produit. Leur inclinaison est également modulable pour éviter le gauchissement du pli.

Outre un cône en standard dans la superstructure, KBA propose aussi en option deux ou trois triangles superposés, une molette de coupe segmentée, une agrafeuse de rubans, des dispositifs de perforation longitudinale et/ou transversale par exemple pour les sections de pages perforées à arracher (« Zip'n'Buy »), de collage longitudinal, etc adaptés aux productions très diverses d'une imprimerie à l'autre.

Entrée de la bande sur le cône précédé du rouleau de pré-entrée et de superposition à entraînement électrique



Avec la version de base KF 3B et la plieuse à mâchoires KF 3 plus automatisée, KBA propose pour la Comet deux différents types de plieuses de

Plieuse à mâchoires KF 3 avec 2ème pli longitudinal sur une rotative Comet heatset



technologie ultramoderne en système 2:3:3. Ces deux plieuses, compatibles du point de vue de leurs dimensions et de leurs interfaces, sont conçues pour la fabrication de jusqu'à 80 pages broadsheet ou 160 pages tabloïd.

Toutes deux se caractérisent par leur sûreté de fabrication, leur commodité de conduite, leur précision de pliage, leur sortie régulière des exemplaires, leur facilité d'entretien, leur multitude des dispositifs de sécurités et leur longue durée de vie. Entièrement intégrées dans le concept d'entraînement sans arbre DriveTronic, elles sont équipées de servomoteurs déportés, indépendants, utilisables également pour les travaux de maintenance et d'équipement.

Plieuse à mâchoires KF 3B

Sur la KF 3B, la vitesse et l'avance des rouleaux d'appel principaux sont réglables directement sur la plieuse ou à par-

tir du pupitre et intégrés directement dans le concept d'entraînement sans arbre ou le système de pré réglage de la machine. Le réglage centralisé des mâchoires de pliage suivant l'épaisseur du produit et du dépassant petit ou grand folio s'effectue manuellement sur la plieuse lors de la préparation de la machine. Le diamètre du cylindre accumulateur peut être modifié en continu sur la plieuse de manière à s'adapter à la pagination en cours de roulage. L'espacement entre les exemplaires dans le flux des produits est réglable. Le contrôle électronique des exemplaires dans la sortie à moulinet agit sur le couteau d'abattage, lui même relié à l'interrupteur de surcharge électronique intégré à l'entraînement qui arrête la machine en cas de bourrage. Le groupe de cylindres de pliage de même que la sortie sont logés dans un bâti monobloc en fonte très robuste qui assure un fonctionnement silencieux.

Précision de pliage

Plieuses à mâchoires KF 3B et KF 3

Plieuse à mâchoires KF 3

Grâce à son haut niveau d'automatisation, la plieuse à mâchoires KF 3 en système 2:3:3 assure une conversion rapide des différentes fonctions liées au produit. Le diamètre du cylindre accumulateur peut ainsi être adapté pneumatiquement, en continu, sur la plieuse ou à partir du pupitre, à l'épaisseur du produit. Le réglage motorisé du dépassant petit ou grand folio est également intégré au pupitre. Entre le cylindre des mâchoires et le moulinet se trouve un système électronique de contrôle des cahiers avec compteur.

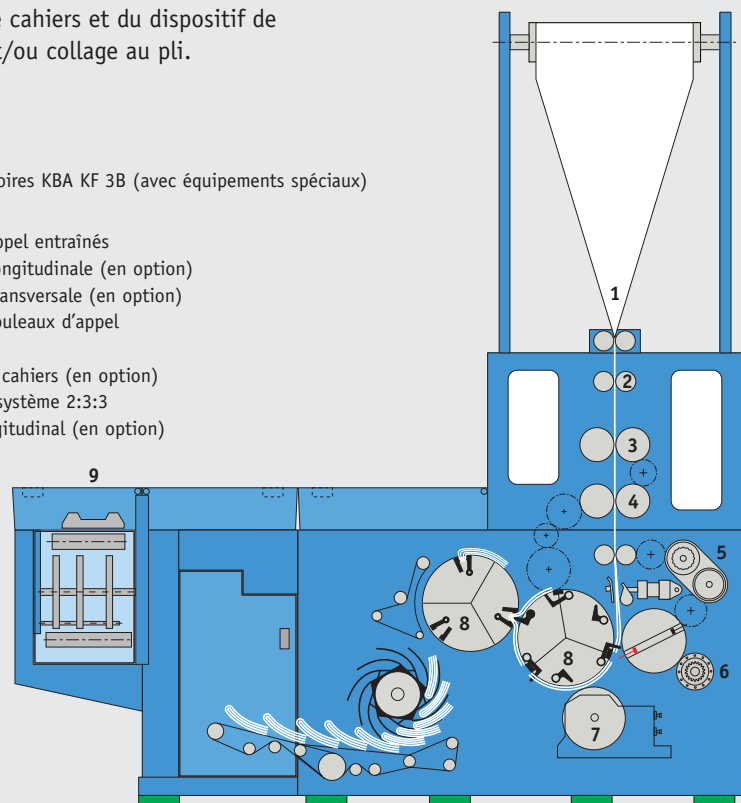
Flexibilité de fabrication accrue grâce à des dispositifs supplémentaires

Pour plus de flexibilité, des dispositifs supplémentaires sont livrables pour 2ème pli longitudinal (pli d'équerre) sous forme de pli magazine, pli parallèle, dispositif de perforation transversale et longitudinale, agrafeuse de

rubans et de cahiers et du dispositif de mouillage et/ou collage au pli.

Plieuse à mâchoires KBA KF 3B (avec équipements spéciaux)

- 1 Cône
- 2 Rouleaux d'appel entraînés
- 3 Perforation longitudinale (en option)
- 4 Perforation transversale (en option)
- 5 Moteur des rouleaux d'appel
- 6 Servomoteur
- 7 Agrafeuse de cahiers (en option)
- 8 Cylindres en système 2:3:3
- 9 2ème pli longitudinal (en option)





Comme toutes les rotatives KBA, la Comet peut aussi être intégrée à un système d'amenée des bobines KBA Patras. La KBA Comet est équipée en standard du dérouleur Pastoline.

Système automatisé d'amenée des bobines KBA Patras

Le KBA Patras (voir notice spécifique) est un système flexible et performant de transport des bobines pour l'alimentation du dérouleur. Avec des variantes qui vont de l'alimentation manuelle (avec plateau élévateur, rails et chariot porte-bobine) au cycle entièrement automatisé, sa structure modulaire autorise une adaptation optimale aux impératifs de production et à l'espace disponible. Le KBA Patras A est livrable avec le dérouleur KBA Pastomat C et le poste de préparation au collage automatique KBA Easy Splice.

Dérouleur haute technologie KBA Pastoline

Avec son entraînement par servomoteurs, son freinage électrique, ses bras en deux parties et sa conception ergonomique, le dérouleur automatique KBA Pastoline a été conçu pour des vitesses de passage papier jusqu'à 13 m/s. Les bras, réglables électriquement en continu dès la version standard, permettent de charger des bobines de laizes variables par incréments d'un millimètre jusqu'à une largeur de 1000 mm, d'un diamètre maximal de 1270 mm et d'un poids atteignant 1000 kg (jusqu'à 1300 kg en option). Il est entièrement intégré au système de commande de la rotative pour une grande simplicité du pilotage.

Papier « juste à temps »

Efficiency de la logistique papier

Pour satisfaire à divers impératifs en exploitation pratique, le KBA Pastoline peut recevoir de nombreuses options comme un dispositif à chaîne pour l'engagement automatique de la bande. D'autres équipements spéciaux (alignement latéral du bord extérieur de la bobine par rapport à la bande en cours d'impression, régulation par la bobine du registre latéral et du centrage de la bande) permettent aussi de doter le KBA Pastoline d'une configuration optimale pour le semi-commercial.

La KBA Comet peut également être équipée en option de dérouleurs d'autres fabricants.

Dérouleur KBA Pastoline configurable avec des options pensées pour la pratique





Avec un servomoteur par élément imprimant, le principe d'entraînement sans arbre de la KBA Comet correspond à l'état le plus moderne de la technique et offre d'énormes avantages en termes de confort de conduite, de flexibilité, de rapidité de mise en route, de constance de tension de la bande, de qualité d'impression et de réduction de la gâche.

Epruvé en pratique

Avec une multitude de groupes en technologie KBA DriveTronic en service dans le monde entier sur des rotatives de presse et de labeur, KBA se situe au premier rang pour l'application de la technologie d'entraînement sans arbre. Les servomoteurs et les variateurs employés en standard par KBA ont fait leurs preuves à des millions d'exemplaires dans l'industrie: ils se caractérisent pas une fiabilité et une disponibilité exceptionnelles.

Concept global

La technologie des moteurs asservis, à entretien réduit, est un concept d'entraînement global (arbre électronique) appliqué aussi aux débiteurs, aux dispositifs d'appel dans la superstructure et à la plieuse. Outre les avantages déjà cités, elle optimise la consommation d'énergie, réduit les mises en route, facilite l'extension modulaire de presses existantes, procure un fonctionnement peu bruyant et dépourvu de vibrations et la suppression des accouplements et des boîtes de vitesses qui nécessitent un entretien important.

Changement de plaque au vol

Le concept d'entraînement KBA DriveTronic, également mis en œuvre sur des grandes rotatives, autorise en option le changement au vol des repiquages ou des éditions en cours de roulage pour un meilleur ciblage des publics. Le changement de repiquages 1/1 dans

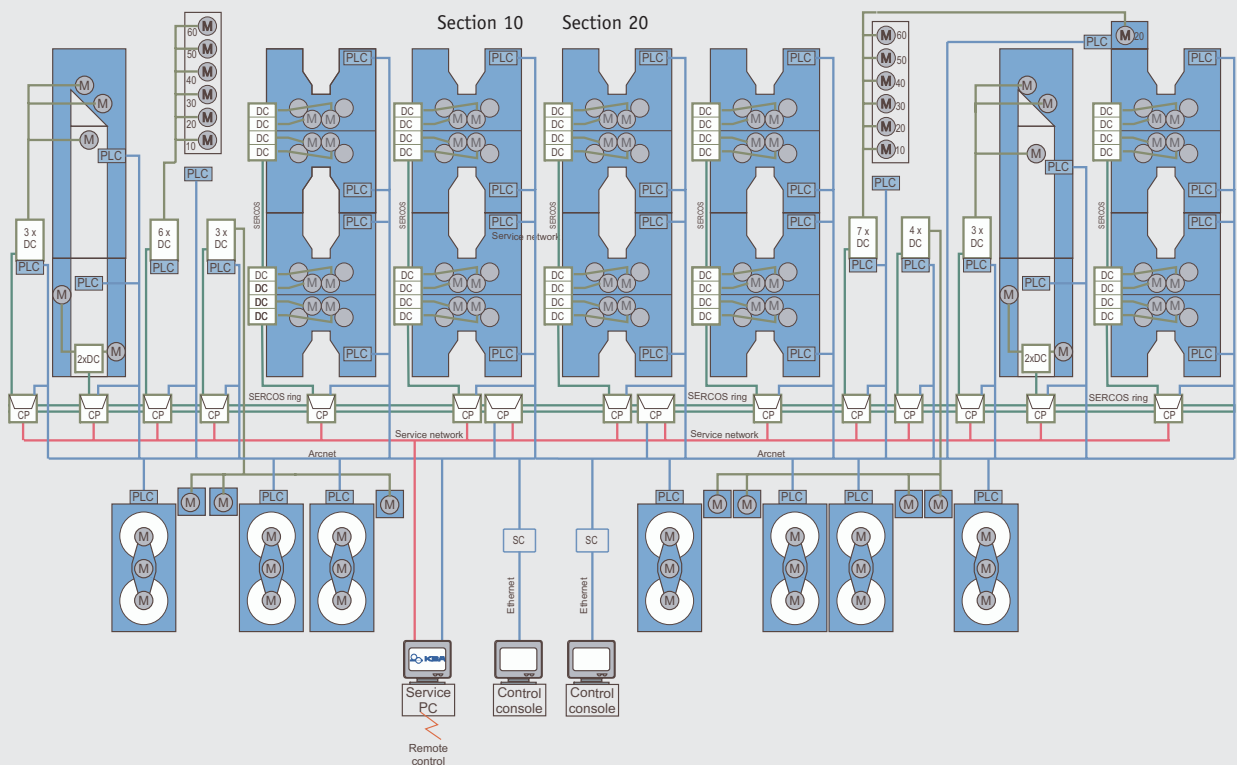
Principe de l'entraînement sans arbre KBA DriveTronic pour une KBA Comet en tours de huit

un groupe en H ou 2/2 dans une tour de huit est ainsi réalisable sans beaucoup de travail supplémentaire.

En production 4/4 sur une tour de dix, c'est-à-dire une tour de huit avec un groupe de repiquage 1/1, il est possible par exemple de changer le noir pendant le roulage pour diverses éditions locales ou pour repiquer des adresses personnalisées.

Arbre électronique

KBA DriveTronic



Très grand confort d'utilisation

Solutions d'automatisation sur mesure

Les composants électriques et électroniques déportés au niveau des sous-ensembles mécaniques et la variété des modules d'automatisation optionnels autorisent un niveau d'équipement de la KBA Comet exactement adapté aux besoins du client en matière de conduite, de commande et des pré-réglages.

Cette philosophie d'automatisation repose sur trois niveaux hiérarchisés:

- commande de la machine
- niveau pupitre avec système de conduite et d'information
- niveau processus avec le système de gestion de la production, c'est-à-dire l'ordonnancement, le pré-réglage et la commande de la fabrication.

Commande de la machine

Les dérouleurs, les groupes et les plieuses sont pilotés par des automates déportés, reliés entre eux, et directement au calculateur de gestion des données ainsi qu'au pupitre par de puissants systèmes de bus de données. Des panneaux de commande, clairement structurés, situés sur les groupes et les plieuses ainsi qu'un boîtier volant, susceptible d'être connecté à chaque élément imprimant pour toutes les fonctions d'impression, contribuent au confort de conduite et à la rapidité de réaction sur site.

Niveau pupitre

Les pupitres KBA ErgoTronic ergonomiques réglables en hauteur, avec leur interface utilisateur orientée processus de production et leurs masques en couleur pour plus de clarté, permettent, pendant le roulage, d'exécuter, de sur-

veiller et de piloter des fonctions machine automatisées.

Dès la version de base, la commande de la KBA Comet est **orientée produit**: à chaque page du journal est automatiquement affecté sur la presse un ou des encrages correspondants. En cas de variation de l'encrage ou de mouillage, il suffit de spécifier la page concernée et la couleur en cause. En facilitant l'intervention, la sélection directe de la page réduit le temps de réglage et donc la gâche. Suivant la configuration de la presse, les masques principaux sont complétés le cas échéant par des masques secondaires pour les sous-ensembles supplémentaires. Selon le degré d'équipement, il est possible d'enregistrer des travaux au pupitre pour des commandes de renouvellement.



Niveau processus

Le niveau pupitre peut être complété en option par un système d'ordonnement de la fabrication et de préreglage. Eprouvés sur de nombreuses presses KBA, les systèmes OPS 2/Ink Star, Print PP ou Print d'EAE avec les modules d'ordonnement de la fabrication, de préreglage et de commande autorisent un concept d'automation exactement adapté aux impératifs du client. Un échange direct des données avec les services commerciaux de l'entreprise (système d'information de gestion) est également réalisable.

Préréglage du profil d'encrage par interface RIP ou lecteur de plaques

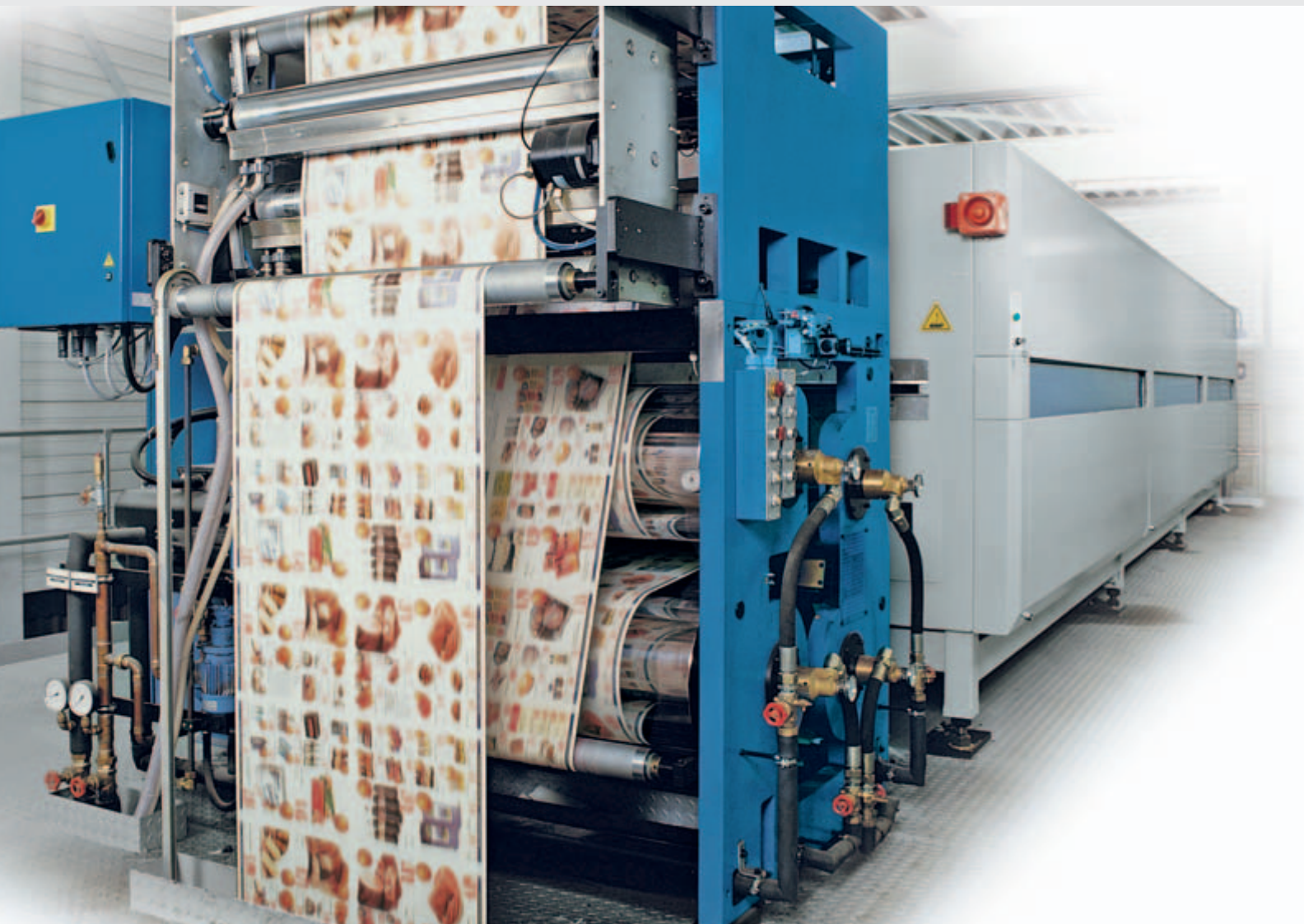
Le concept du pupitre autorise aussi la prise en charge de données de préreglage standardisées. Il est possible au moyen d'une interface RIP de charger en ligne des données numériques pro-

venant du prépresse pour le préreglage des vis d'encrier, ce qui réduit la gâche au démarrage. On peut aussi recourir à un lecteur de plaques pour le préreglage du profil d'encrage.

Diagnostic et entretien à distance

Outre le système intégré d'information et d'enregistrement des messages d'erreurs, le pupitre peut également être doté d'un PC de diagnostic qui assure la liaison directe par modem avec le S.A.V. KBA ou d'autres fournisseurs de systèmes tels EAE, Bosch-Rexroth etc. ce qui garantit une réaction rapide et pertinente en cas d'arrêts de production ou d'éventuels dérangements.

Pilotage et surveillance de la fabrication à partir des pupitres de haute technologie



Équipement heatset avec sécheur à air chaud et refroidisseur pour des fabrications semi-commerciales

Avec ses multiples équipements optionnels, la KBA Comet offre une flexibilité de configuration permettant de satisfaire aux exigences de qualité tant pour la presse (coldset) que pour le semi-commercial (heatset) en progression constante.

Production semi-commerciale

Le marché en expansion des encarts, prospectus et autres produits à courte durée de vie implique essentiellement des délais rapides, de faibles rapports prix/coût à l'exemplaire avec une qualité remarquable. Pour améliorer la rentabilité des rotatives en optimisant le plan de charge, augmenter la flexibilité en sous-traitance ou fabriquer des produits de type labeur (commercial ou

Selected Commercials) en plus des journaux, la KBA Comet est donc souvent dotée de sécheurs à air chaud et de l'équipement heatset correspondant pour pouvoir imprimer surtout sur papiers couché mat, couché une face ou LWC d'un grammage pouvant atteindre 90 g/m².

Selon les travaux envisagés, l'équipement spécial recommandé pour obtenir une bonne qualité en semi-commercial comprend:

- contrôle de la démarge avant la tour;
- encrages renforcés avec chargeur baladé et/ou toucheurs supplémentaires;
- refroidissement de l'encrage;
- rouleau piques avec ramasseur de bande;
- sécheur à air chaud;
- refroidisseur;
- siliconneur;

- régulation de l'alignement de la bande dans la superstructure;
- agrafeuses;
- dispositifs d'encollage et d'assouplissage
- dispositifs de perforation longitudinale et transversale;
- dispositifs pour pli d'équerre et/ou pli parallèle etc.

Dans la pratique, les rotatives KBA Comet en tours de huit permettent d'obtenir d'excellentes impressions pour un prix à l'exemplaire très avantageux. Nos clients confirment une très bonne compétitivité; dans de nombreux cas, l'extension de leurs rotatives a entraîné une nette augmentation de leurs capacités et de leurs parts de marché, et l'investissement de la presse a été rapidement amorti. Les rotatives Comet sont aussi de plus en plus employées pour l'impression d'annuaires téléphoniques en coldset ou en heatset.

Kit heatset pour l'impression semi-commerciale en pleine prospérité

Une bonne qualité d'impression ne saurait cependant être obtenue sans un prépresse à la hauteur et l'emploi de consommables (encres, papier, etc.) appropriés.

Compte tenu des nombreuses rotatives en tours de huit, simple et double laize, qu'elle a déjà livrées pour le semi-commercial, KBA dispose d'une vaste expérience dans ce domaine

confortée par son savoir-faire de longue date dans le labeur (Compacta). Elle est donc parfaitement qualifiée pour apporter ses conseils sur l'investissement envisagé.





KBA Comet – une rotative à tours de huit moderne pour des journaux et semi-commerciaux

La qualité d'impression bien connue des spécialistes, la remarquable souplesse de fabrication pour les journaux, le semi-commercial et les annuaires téléphoniques, l'architecture et l'automatisation visant à procurer un exceptionnel confort de conduite, la rapidité des mises en route, la faible gâche et une grande disponibilité de cette rotative en tours de huit en service sur les cinq continents font de la KBA Comet un investissement d'un excellent rapport prix/performances.

KBA Comet

En bref

KBA Comet

Formats standards disponibles

Laize maximale: 1 000 mm
 Développements: 1 000 – 1 400 mm
 Longueurs de coupe: 500 – 700 mm
 (standard: 500; 533,4; 546; 560; 578; 598,5; 630; 700 mm)
 Formats spéciaux sur demande

Vitesse en roulage: 37 500 tours/h maxi
 (75 000 ex./h en double production)
 (pour D > 1156 mm max. 35 000 tr./h maxi;
 pour D > 1197 mm max. 32 500 tr./h maxi)

Groupes:

Groupes en H (complets ou non avec 2 à 4 encrages)
 Groupes en H superposés avec 8 encrages maximum
 Encrages avec lames en dessous

Entraînement sans arbre:

KBA DriveTronic avec un servo-entraînement
 par élément imprimant

**Haut degré d'automatisation grâce à un pupitre de commande
 d'une technologie ultramoderne**

Options:

Équipement pour semi-commercial avec sécheur à air chaud

Dérouleuse KBA Pastoline

Diamètre maximum de bobine: 1 270 mm
 Vitesse maximale de collage: 13 m/s

Plieuse KBA KF 3B / KF 3

Système 2:3:3
 en accumulation, maximum: 80 pages journal
 ou 160 pages tabloïd

**KBA Comet
de Koenig & Bauer AG**

Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent comporter des équipements spéciaux qui ne sont pas compris dans le prix de base de la machine. Sous réserve de modifications techniques et structurelles.

Pour plus de détails, n'hésitez pas à contacter notre service commercial :

Koenig & Bauer AG

Usine de Würzburg

Postfach 60 60

97010 Würzburg, Allemagne

Friedrich-Koenig-Str. 4

97080 Würzburg, Allemagne

Téléphone +49 931 909-0

Télécopie +49 931 909-4101

Web : www.kba-print.com

e-mail : kba-wuerzburg@kba-print.de

05/2008-fr. Printed in Germany

Représenté par :