



KBA Commander CT

La rotative compacte offset humide pour l'impression
de journaux et produits semi-commerciaux haut de gamme



Pour un paysage médiatique en pleine mutation

L'avenir est au compact

Avec la KBA Commander CT (CT= Compact), Koenig & Bauer propose une rotative compacte pour l'impression offset humide conventionnelle offrant un grand nombre d'avantages par rapport aux configurations en tours de huit et satellites classiques. Spécialement adapté, en termes d'ergonomie, de rentabilité et de souplesse comme de qualité aux nouvelles exigences de la production de journaux et d'imprimés semi-commerciaux, le concept de cette rotative très largement automatisée, avec ses tours de huit ne dépassant pas 4 m de hauteur, a déjà convaincu de nombreuses sociétés de presse renommées. En peu de temps, la Commander CT est devenue la rotative de presse la plus vendue au monde dans le segment high-tech.

Une automatisation qui a fait ses preuves en pratique

La Commander CT est dotée de tours Step-In s'ouvrant au milieu – une exclusivité mondiale qui facilite considérablement la conduite et l'entretien. Des élévateurs de chaque côté et à l'intérieur des tours compactes assurent une meilleure ergonomie pour toutes les interventions et limitent les déplacements. Autres points forts : les changeurs de plaques entièrement automatiques KBA PlateTronic, rapides et très fiables, dont des centaines

d'exemplaires ont fait leurs preuves en pratique, les peignes automatiques KBA RollerTronic, un système à l'efficacité et à la précision très largement supérieures à celles des autres solutions existantes et dont plusieurs milliers d'exemplaires sont déjà en service, ainsi que les blocs-paliers révolutionnaires KBA NipTronic pour le réglage des pressions.

La Commander CT utilise des systèmes de mouillage par pulvérisation optimisés et des dispositifs d'encre pelliculaire (à trois toucheurs) perfectionnés. Disponible

en version double laize (4/2) ou triple laize (6/2), elle est conçue pour l'impression 4/4. KBA PressNet permet la mise en place de solutions de flux de production sur mesure intégrant la rotative compacte de manière à assurer un niveau de performance maximum.

Lorsque l'espace disponible est réduit ou encore pour l'extension de lignes classiques existantes sans interruption de la production, la grande compacité de l'ensemble permet même la configuration en tours de 16 d'à peine 10 m de hauteur.



KBA Commander CT – la rotative compacte innovante de Koenig & Bauer bénéficie d'une technologie de pointe garantissant également un grand confort de conduite

La Commander CT est avec la Cortina de KBA la seule à offrir cette solution réduisant au maximum l'encombrement, qui a été mise en application dès la première Commander CT de Main-Post à Wurtzbourg. Après les grandes lignes comme celle de West Ferry Printers en Grande-Bretagne, du New York Daily News aux USA ou de Bold Printing Group en Suède, les rotatives Commander CT en version double et triple laize ne cessent de gagner du terrain auprès des éditeurs de presse européens.

Au Canada, plusieurs sites du groupe canadien Transcontinental Inc. exploitent des lignes Commander CT équipées de sècheurs à air chaud pour fabriquer des journaux en coldset ainsi que des encarts en heatset ou des produits hybrides mêlant les deux procédés. Opter pour la Commander CT, c'est choisir une technologie à la pointe de l'innovation et éprouvée en pratique avec de nombreuses options pour l'impression de presse et de produits semi-commerciaux.

Les points forts de la KBA Commander CT

- Tour de huit d'une hauteur de 4,5 m max. pour grands formats en impression 4/4
- Tour de 16 possible pour l'extension d'installations existantes ou lorsque l'espace au sol est limité
- Conditions de commande et d'entretien optimales grâce au principe StepIn
- KBA NipTronic – Blocs-paliers pour réglage des pressions optimal
- Suppression des cordons, excentriques ou paliers à bagues multiples sujets à l'usure
- Absence d'huile dans les groupes d'impression
- Peignes automatiques KBA RollerTronic
- Changeur de plaques entièrement automatique éprouvé KBA PlateTronic (en option)
- Entraînement individuel KBA DriveTronic sur chaque cylindre et train d'engrèges
- Engrèges perfectionnés à trois toucheurs
- Fan-out minimisé grâce à la faible hauteur des groupes
- Compensation automatique du fan-out par KBA FanoTronic (en option)
- Laveur de blanchet automatique KBA CleanTronic
- Sècheur pour impression semi-commerciale (en option)
- Mise en train très rapide et maintenance minimisée
- Commande par pupitre KBA ErgoTronic ultramoderne
- Préréglage rapide par KBA PressNet (en option)

Automatisation orientée vers la pratique

Pour une efficacité maximale de la production

Rendement net élevé et souplesse de production, mais aussi mise en train rapide, main-d'œuvre réduite pour la conduite et la maintenance, gâche aussi faible que possible et qualité optimale en quadri, sans oublier l'intégration dans un flux de production numérique : le concept d'automatisation d'une rotative doit aujourd'hui satisfaire à un niveau d'exigences particulièrement élevé.

La conception modulaire de l'automatisation, par ailleurs très complète dès la version de base, permet à la KBA Commander CT de s'adapter très facilement aux spécificités de la production. La commande très conviviale par pupitre KBA ErgoTronic, avec ses masques de saisie clairement structurés, est de série. Les interfaces avec les systèmes de pré réglage, de commande et de surveillance des processus en amont avec KBA PressNet ou les logiciels métier sont clairement définies.

Commande de la machine

Les automates programmables de commande de la machine et des systèmes d'entraînement sont déportés sur les bras des dérouleurs, les groupes d'impression, la plieuse et autres sous-ensembles. Basés sur la technologie MLC moderne, ils sont reliés entre eux et au pupitre par de puissants systèmes de bus de données. L'état de service actuel de la machine

ainsi que les dérangements éventuels sont affichés sur le pupitre ; le cas échéant, les systèmes de sécurité sont activés. Ce concept clair simplifie la conduite et la surveillance de la machine. Il offre aussi une grande souplesse pour des extensions ou adaptations ultérieures.

Commande orientée produit et orientée machine

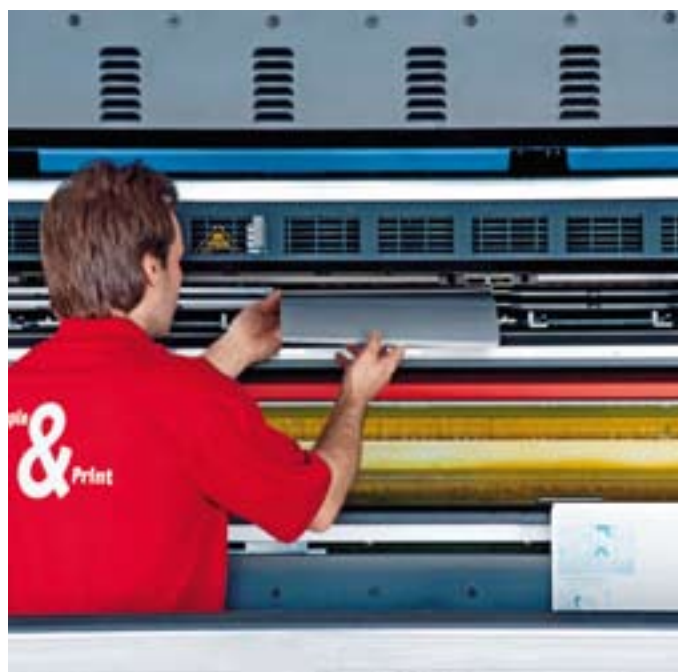
Dès la version de base, l'opérateur bénéficie sur le pupitre d'une assistance pour la préparation de la production orientée produit. Chaque page du journal est affectée automatiquement aux encreurs correspondants. Avec la commande orientée machine, également possible, l'encreur ou le groupe est sélectionné directement.

Une multitude de variantes de gestion de la production

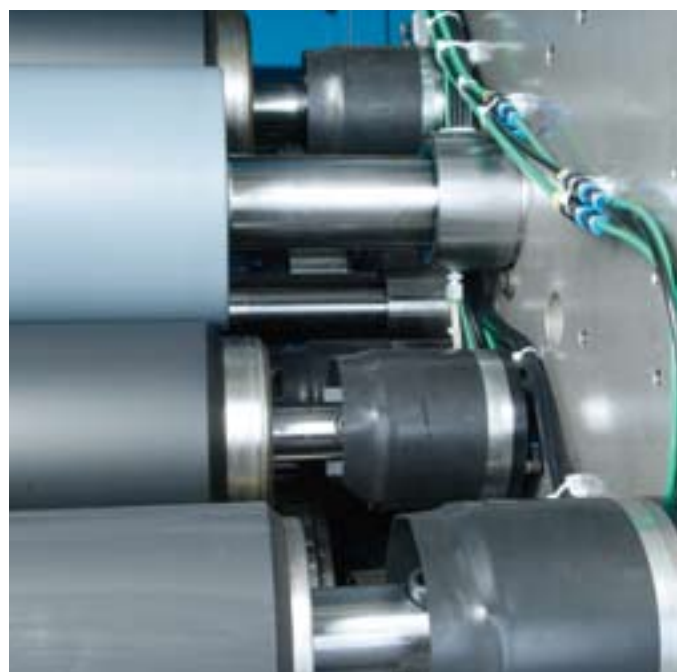
La commande du pupitre peut être complétée avec le système de gestion de la

production intelligent KBA PressNet en vue d'une production de journaux économique et rationalisée. De cette manière, l'ensemble du flux de production – de la planification (EasyPlan) à l'établissement de rapports (EasyReport), en passant par le pré réglage de la rotative (Easy-Set), l'accélération (EasyStart) et l'arrêt (EasyStop) automatiques – est optimisé. KBA PressNet permet de profiter au mieux de l'immense potentiel d'économie lié notamment à la rapidité du calage et à la faible gâche.

KBA PlateTrans assure la continuité de l'automatisation de la chaîne de production en réalisant la jonction entre pré presse et impression. En fonction du niveau d'équipement souhaité, la rotation des plaques dans les magasins peut être également entièrement automatisée (cf. brochure spéciale).



Parfaitement adapté à la pratique, le changeur de plaques entièrement automatique KBA PlateTronic permet des changements de travail rapides et la rotation des plaques en cours de production



Masque de saisie pour le réglage des peignes automatiques KBA RollerTronic



La Commander CT est équipée de pupitres KBA ultramodernes

KBA RollerTronic – des milliers d'exemplaires ont fait leurs preuves

Les peignes KBA RollerTronic réglables à distance se sont depuis longtemps imposés sur le marché en raison de leur supériorité par rapport aux autres systèmes existants. Par simple pression sur une touche, le réglage automatique des rouleaux d'encre et de mouillage – qu'il concerne un rouleau unique ou une section entière – est effectué en quelques minutes. La pression dosée des rouleaux est réglée selon les valeurs de consigne prédéfinies et verrouillée mécaniquement. Ce principe permet d'obtenir une précision élevée et une qualité d'impression très stable, tout en réduisant l'usure des rouleaux et la consommation d'énergie. L'ajustage manuel des rouleaux, procédure longue et fastidieuse, peut ainsi être supprimé et la maintenance des groupes d'impression s'en trouve considérablement réduite.

DriveTronic, NipTronic, PlateTronic, FanoTronic ...

En plus de l'équipement systématique des cylindres avec des entraînements individuels KBA DriveTronic et du réglage dosé des pressions par KBA NipTronic, les modules d'automatisation proposés pour la Commander CT sont extrêmement complets – la KBA Cortina sans eau est la seule rotative de presse à offrir un niveau équivalent.

Avec la compensation automatique de l'élargissement de la bande par KBA FanoTronic en option pour les machines triple laize ou grand format, et la régulation du repérage couleurs également en option, des instruments supplémentaires sont disponibles pour assurer une qualité d'impression constante avec une gâche minime.

L'un des points forts de la Commander CT, qui représente un atout économique

de taille dans le cas de petits tirages ou de nombreuses éditions locales, est le changeur de plaques KBA PlateTronic. Qu'il s'agisse de ne changer que quelques plaques ou bien les 64 ou 96 plaques d'une tour de huit, ou encore plusieurs centaines de plaques sur plusieurs tours d'impression, l'opération ne nécessite que deux minutes environ, soit bien moins qu'avec les solutions robotisées qui existent sur le marché, très lourdes à entretenir. L'entraînement direct des cylindres permet par ailleurs le lavage automatique des blanchets par KBA CleanTronic parallèlement au changement des plaques, avec à la clé un gain de temps et d'importantes capacités de production supplémentaires. En matière d'automatisation des rotatives de presse, KBA possède une nette avance technologique et la plus longue expérience pratique.



KBA PressNet

Mise en réseau numérique pour une efficacité accrue

L'interconnexion numérique et l'intégration des différentes étapes de la production est un facteur d'efficacité et de rentabilité aujourd'hui primordial pour la fabrication de journaux. La planification automatisée de la production, le pré-réglage de la rotative pour le travail suivant (= preset) ainsi que l'accélération et l'arrêt automatiques de la machine recèlent des potentiels d'économie considérables. KBA propose avec PressNet des solutions de flux de production sur mesure pour la Commander CT très automatisée. Grâce à l'optimisation des processus par KBA PressNet, la rotative est toujours prête à fournir les meilleures performances.

En plus de la planification de la production avec KBA EasyPlan et du pré-réglage avec KBA EasySet, KBA PressNet comprend également les modules d'automatisation KBA EasyStart et EasyStop pour l'accélération et l'arrêt automatiques de la rotative, ainsi que KBA EasyReport pour les rapports et alertes automatiques.

KBA EasyPlan

Une planification rigoureuse est essentielle pour de bons résultats à long terme – un principe valable également pour l'impression de journaux avec KBA EasyPlan. Lors de la mise en train, l'opérateur peut appliquer différentes variantes de production

prédéfinies. Des réglages individuels sont également possibles.

KBA EasySet

Différents paramètres doivent être pré-réglés avec précision sur la rotative afin de réduire les temps de calage et la gâche tout en assurant une stabilité et une

qualité élevées lors du tirage. KBA EasySet a été conçu pour le pré réglage rapide de l'ensemble de la ligne à partir du pupitre. Le système de pré réglage à plusieurs niveaux enregistre les données concernant le repérage, la tension de la bande, la stabilisation de la température ainsi que les courbes d'accélération nécessaires. La possibilité de réutiliser ces données pour des fabrications similaires contribue à une efficacité accrue.

KBA EasyStart

Avec la commande à bouton unique EasyStart, l'accélération automatique de la machine jusqu'à la vitesse de roulage est un jeu d'enfant. En fonction des impératifs, vitesse et paliers de la courbe d'accélération peuvent être réglés librement par l'opérateur selon un schéma défini.

KBA EasyStop

L'arrêt automatique par simple pression sur un bouton est également depuis longtemps une réalité chez KBA. Retrait de la bande de papier, lavage des groupes d'encre et des blanchets ainsi que retrait complet des plaques sont exécutés automatiquement selon des séquences prédéfinies sous la fonction EasyStop. Le conducteur dispose grâce à cet instrument de plus de temps pour la préparation du tirage suivant.

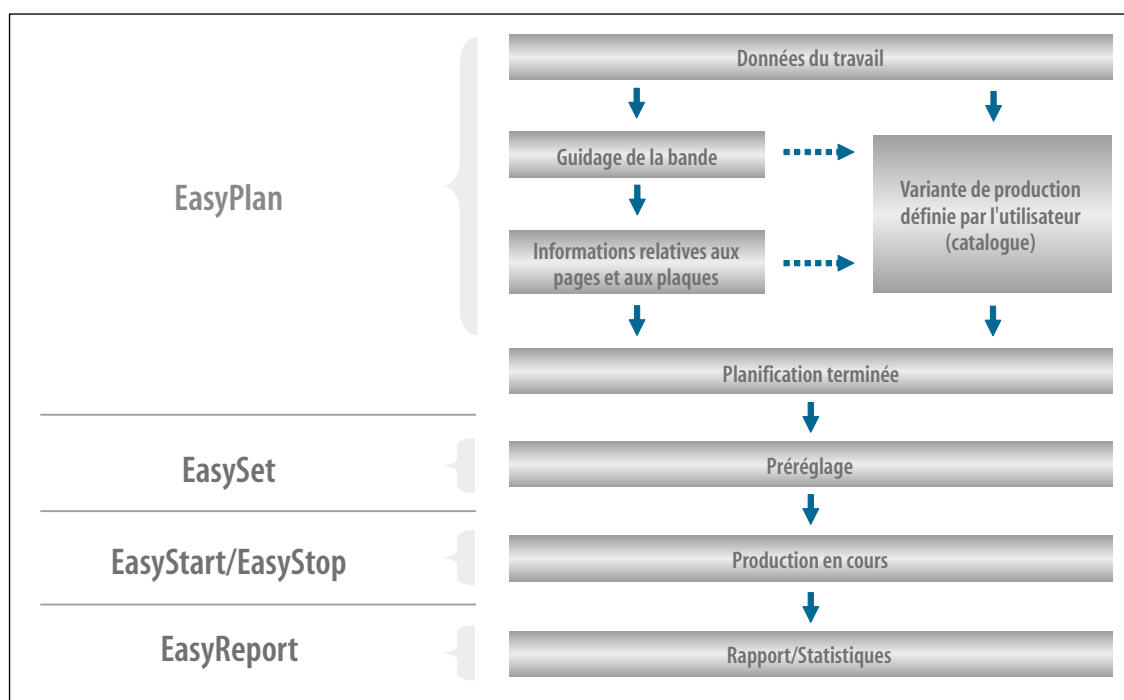


KBA EasyReport

Détecter à temps les erreurs, savoir les analyser et effectuer les corrections qui s'imposent est également capital pour accroître la productivité et abaisser les coûts. C'est le rôle du système d'alerte KBA EasyReport. L'historique à long terme de l'ensemble des messages, avec ses fonctions d'exportation et de filtre, permet d'effectuer des analyses visant à suppri-

mer les erreurs. La fonction de rapports d'EasyReport fournit en outre un récapitulatif complet des informations concernant l'ensemble des travaux imprimés et un rapport de production détaillé.

Les outils d'automatisation de KBA PressNet simplifient à l'extrême la planification de la production et le pré réglage de la rotative



KBA PressNet : préparation en quelques étapes du travail d'impression



Moins de fan-out grâce à la conception compacte

Trois toucheurs pour une excellente impression

La construction très basse de la tour de huit, qui dépasse à peine 4 m de hauteur, rapproche les éléments imprimants à une distance presque similaire à celle des machines à groupes satellites. Par rapport aux lignes en tours de huit classiques, le fan-out peut ainsi être réduit de moitié environ lors de l'impression 4/4, avec un repérage d'excellente qualité. Avec des laizes supérieures ou sur les lignes 6/2, l'élargissement de la bande peut être compensé efficacement par le nouveau système KBA FanoTronic proposé en différentes versions et avec différents niveaux d'automatisation.

Encre extrêmement réactif

Dotés d'entraînements individuels séparés, d'encriers à lames en dessous, de rouleaux pelliculaires de conception nouvelle et de trois toucheurs, les groupes d'encre de la Commander CT dont la géométrie a encore été améliorée assurent un engraissement réduit, une stabilité élevée avec un encrage constant et une bonne couverture des aplats. D'autre part, la disposition des rouleaux retenue, avec deux trains directs, confère au groupe d'encre une grande réactivité tout en réduisant nettement le brouillard d'encre. L'alimentation automatique en encre est possible en option.

Les couleurs d'accompagnement ayant aujourd'hui quasiment disparu dans l'impression de journaux, les encriers sont continus. Le rouleau d'encrier et les lames sont facilement accessibles par basculement du support des lames. Les rouleaux sont nettoyés par un dispositif à racle. Un laveur automatisé est proposé pour le groupe d'encre, ainsi qu'un dispositif de stabilisation de la température de l'encre recommandé par KBA pour les longs tirages. Un rouleau oscillant permet de laver le dispositif de mouillage en même temps que le système d'encre. À chaque mise en pression, la touche des toucheurs-encres est réglée automatiquement avec précision par KBA RollerTronic.

La gâche au démarrage, déjà réduite sur la Commander CT par rapport aux machines à tours de huit classiques, est

Très réactifs grâce à leur géométrie encore optimisée, les systèmes d'encre de la Commander CT offrent une très grande stabilité avec un encrage constant et une très bonne couverture des aplats. Le brouillard d'encre est nettement réduit

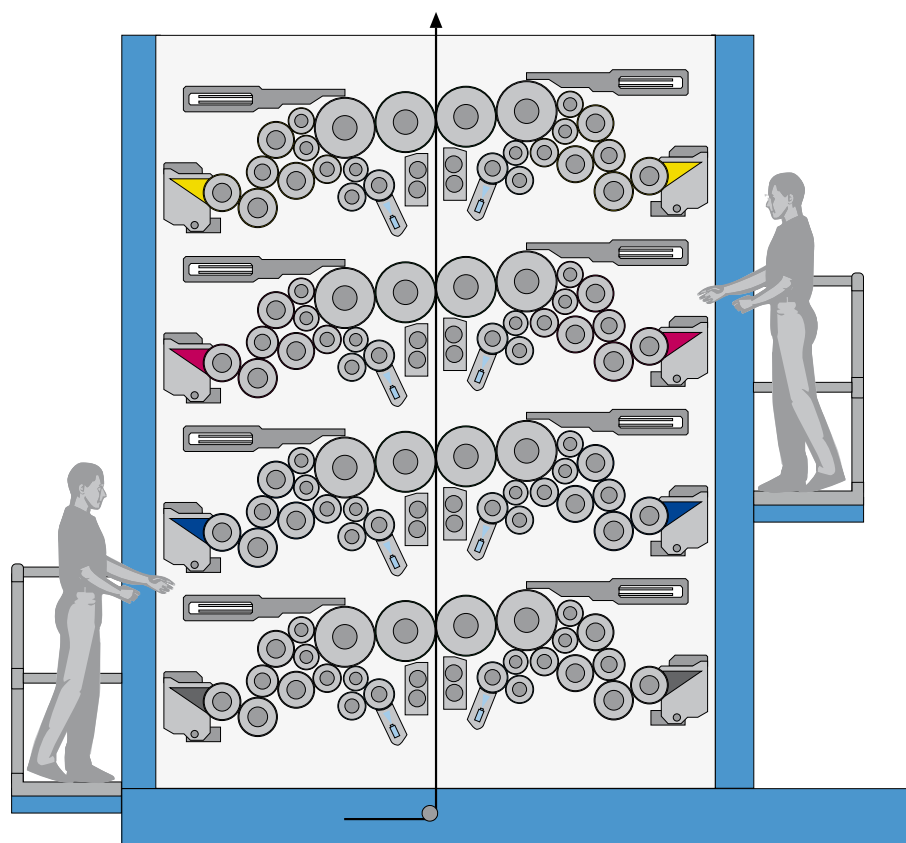
Même en grand format, la tour de huit de la Commander CT ne dépasse pas 4,5 m de haut : le schéma montre l'alignement des cylindres avec les dispositifs d'encre et de mouillage, les laveurs de blanchets et le changement automatique des plaques

encore minimisée par le pré réglage automatique avec KBA PressNet et le préencrage du dispositif d'encre. L'interface RIP en option permettant la reprise des données du prépresse en vue du pré réglage des groupes d'encre et de mouillage est conforme à l'état de l'art.

Systèmes de mouillage par pulvérisation optimisés

Les systèmes de mouillage par pulvérisation à trois rouleaux, également optimisés, sont toujours montés en position prémouillage. Le transfert du liquide de

mouillage sur le baladeur chromé est effectué par une barre de pulvérisation de la largeur du cylindre dotée de huit buses (ou douze en configuration 6/2) à commande individuelle par impulsion. La possibilité de commande séparée des buses des extrémités évite le graissage sur les marges. Le transfert sans contact de l'eau de mouillage prévient en grande partie les risques de contamination. Chaque section de la rotative est équipée d'une centrale de traitement de l'eau. En option, la température, le pH et la conductance peuvent être affichés sur le pupitre.



Manuelle ou automatisée

Logistique papier sur mesure

La gestion des flux de bobines de papier, en sous-sol ou directement à côté de la rotative, joue un rôle désormais crucial pour l'efficacité de la production. Avec les dérouleurs modernes hautes performances et le système de transport des bobines de papier Patras (cf. brochure spéciale), KBA propose pour la Commander CT une logistique papier intégrée sur mesure jusqu'au changement automatique de pagination.

Système d'amenée des bobines KBA Patras

KBA Patras est un système d'alimentation des dérouleurs et d'évacuation des bobineaux alliant souplesse et performance. Avec des variantes allant de l'alimentation manuelle à l'approvisionnement en bobines semi-automatisé ou entièrement automatique, et même des solutions de logistique papier entièrement intégrées, sa structure modulaire permet l'adaptation optimale aux exigences de la production et à l'espace disponible. Au niveau d'automatisation maximal, le déchargement des bobines de papier du camion, la mise en stock, la préparation au collage, l'alimentation du dérouleur et l'élimination des bobineaux ne nécessitent quasiment aucune intervention manuelle. KBA Patras A permet d'intégrer la logistique papier – du camion au bobineau – dans un processus de gestion de la production entièrement informatisé, avec à la clé des économies considérables en termes de coûts, de temps, de personnel et de gâche. KBA conçoit et réalise des installations de

logistique papier personnalisées, adaptées aux spécificités de chaque utilisateur.

Poste de démaculage KBA

Sur le poste de démaculage, commandé par le bobinier, les bobines sont débarassées de leur emballage en veillant à éliminer le moins de spires de papier possible. Le poids de la bobine emballée, démaculée et, le cas échéant, préparée pour le collage ou après élimination des biftecks, est enregistré séparément pour l'analyse interne.

KBA EcoSplice

KBA propose avec EcoSplice un dispositif de préparation au collage automatique très performant. Le processus standardisé de préparation au collage contribue à la sécurité lors du changement de bobine automatique et facilite le travail du bobinier tout en améliorant la productivité.

Toute nouvelle génération de dérouleurs

En fonction de la vitesse de la rotative, de la laize, du diamètre des bobines, du poids

maximal des bobines et d'autres impératifs, deux variantes du dérouleur Pastomat, réputé pour sa très grande fiabilité, sont proposées pour la KBA Commander CT. La version classique Pastomat C est conçue pour une vitesse de bande jusqu'à 15,2 m/s et des bobines jusqu'à 2,2 tonnes, avec un diamètre maximal de 1270 mm et une largeur maximale de 1760 mm. Pour les rotatives de presse plus larges et très rapides, KBA propose le dérouleur automatique haute vitesse Pastomat CL (CL = Classic Large) qui permet des vitesses de bande jusqu'à 17,2 m/s et accepte des bobines d'un diamètre jusqu'à 1524 mm, avec une largeur maximale de 2520 mm et un poids pouvant atteindre 6 tonnes.

Ce dérouleur sans courroie (cf. brochure spéciale) est caractérisé par l'entraînement et le freinage par le centre de la bobine assuré par de robustes servomoteurs AC et des bras porteurs indépendants réglables en continu par moteur électrique, qui permettent le chargement de bobines de différentes largeurs pour des paginations variables. Équipés d'écrans de commande déportés, les dérouleurs sont entièrement intégrés au concept de commande du pupitre de la rotative. Très simples à utiliser et ne nécessitant qu'un entretien réduit, ils n'en garantissent pas moins une grande sécurité de fonctionnement même à des vitesses de bande élevées.

À droite :

Logistique des bobines entièrement automatisée de la préparation du collage à l'alimentation du dérouleur, en passant par le magasin à papiers desservi par des transstockeurs

Nouvelles dimensions : le dérouleur hautes performances KBA Pastomat CL accepte des bobines plus larges, et aussi plus lourdes







Vitesse et précision

Hautes performances et production diversifiée

Particulièrement compacte mais néanmoins facilement accessible, la superstructure de la Commander CT est parfaitement adaptée à la machine. Si la hauteur des locaux le permet, il est bien entendu possible d'opter pour les autres types de superstructures qui ont depuis longtemps fait leurs preuves sur d'innombrables lignes Commander. Production diversifiée, disposition ergonomique des barres de retournement avec des passages de bande courts, production en plusieurs laizes simplifiée ainsi que rapidité de la conversion lors du changement de travail sont leurs principaux atouts. Elles sont complétées par les plieuses haute vitesse de KBA, elles aussi largement éprouvées.

La superstructure

Dans la tour de retournement se trouvent les dispositifs de refente de bande, placés au niveau des rouleaux d'appel pour une meilleure ergonomie, qui permettent de sectionner la bande de papier en rubans de demi-laize, et, en option, demi-laize et quart de laize. Les rubans refendus, surveillés par des cellules

photoélectriques, sont amenés jusqu'à l'entrée du triangle par les barres de retournement facilement accessibles.

Comme sur toutes les rotatives Commander, rouleaux bay-window, niveaux de mixage ou doubles niveaux sont également disponibles en tant qu'équipement spécial. Avec deux niveaux de barres (équipement optionnel avec deux

paires de barres de retournement au lieu de quatre), la bande peut être envoyée sur le triangle de la plieuse à gauche ou à droite sans modification des barres de retournement, ce qui réduit le temps nécessaire à la mise en route. La structure des cahiers du journal peut être adaptée rapidement aux divers impératifs. Le montage de systèmes de régulation du

repérage couleur et/ou de la coupe est également possible.

La préplieuse

En plus de la version standard, avec deux triangles juxtaposés, des triangles sur plusieurs niveaux sont possibles (par ex. quatre triangles superposés). L'asservissement des rouleaux d'appel et de transfert permet une maîtrise optimale de la tension de bande. Des équipements supplémentaires en option peuvent en outre être prévus pour le collage longitudinal, la perforation longitudinale ou transversale (Zip'n Buy), la refente intermittente, le format superpanorama ou l'agrafage de rubans.

Des groupes de pliage éprouvés

Selon les vitesses et paginations requises, il est possible de choisir entre trois types de plieuses de toute dernière génération. La plieuse à mâchoires KF 3, économique, est conçue pour la production de 80 pages broadsheet à une vitesse maximale de 42 000 tr/h (84 000 exemplaires/h en double production). La plieuse hautes performances KF 5, destinée aux fabrications de 4 à 120 pages, atteint jusqu'à 45 000 tr/h (90 000 exemplaires/h en double production). Et des paginations jusqu'à 144 pages journal pourront être réalisées à une vitesse de production de 90 000 exemplaires par heure par la plieuse haut de gamme KF 7. Toutes les plieuses KBA sont très largement automatisées et entièrement intégrées dans le concept d'entraînement sans arbre et de pré réglage de la machine. Le diamètre du cylindre de pliage peut être adapté en continu à l'épaisseur du produit, sur la plieuse même ou à partir du pupitre. De même, le réglage du dépassant dessus ou dessous est intégré dans le pré réglage et la commande du pupitre. Quant au passage de l'accumulation à la production en double, il s'effectue par pression sur une touche de la plieuse ou à partir du pupitre. Les plieuses KF 3 et KF 5 peuvent être équipées sur demande d'un dispositif simple ou double pour le pli d'équerre ou d'une agrafeuse de cahiers pour la fabrication de cahiers agrafés en accumulation ou double production.

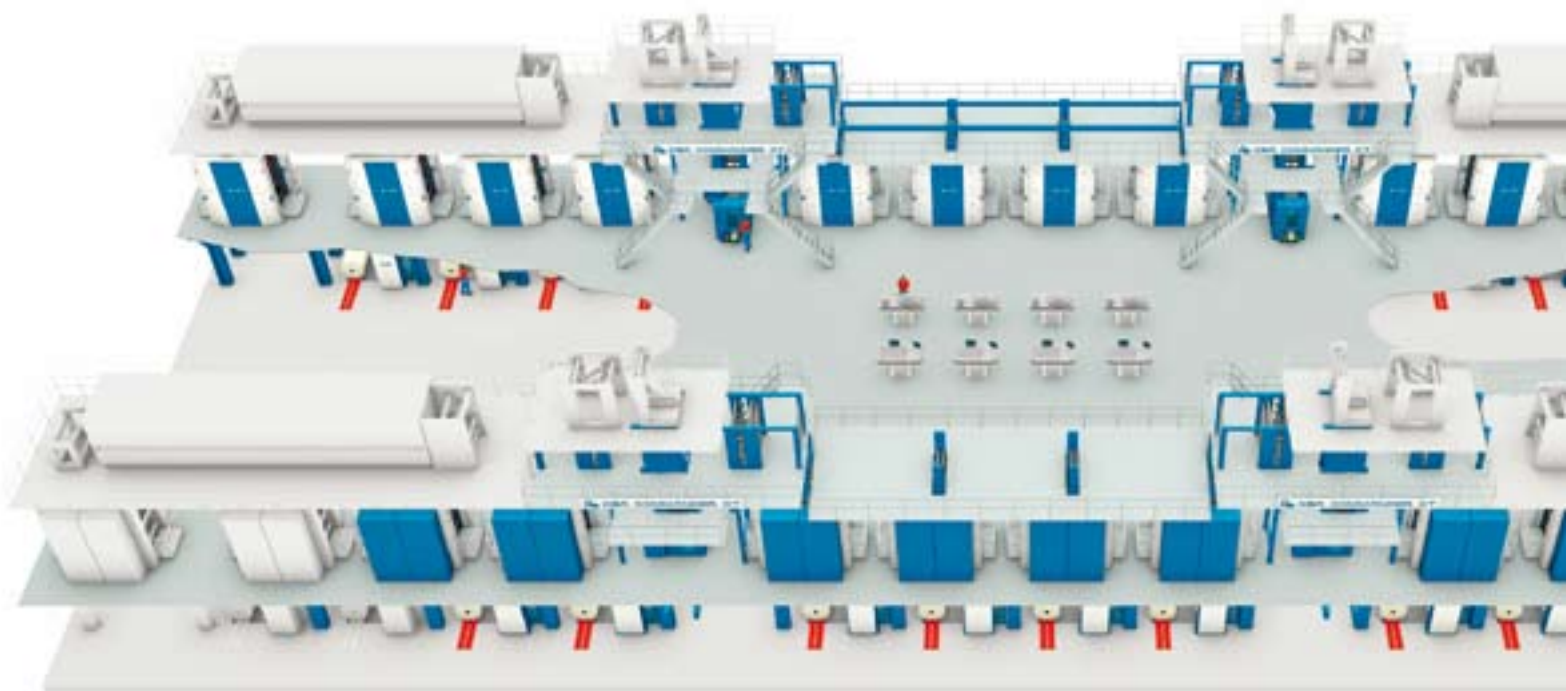
En haut :

Mise en train rapide pour des changements fréquents. Une exigence dont la préplieuse tient compte également

En bas :

La plieuse à mâchoires hautes performances KBA KF 5 est souvent utilisée sur la Commander CT





La ligne KBA Commander CT de
West Ferry Printers à Luton près de Londres

KBA Commander CT

Une compacité prodigieuse

La Commander CT (= **COMPACT**) mérite bien son nom. À l'instar de la KBA Cortina, cette machine permet de par son extrême compacité et sa conception modulaire des paginations et une capacité couleur par m³ aménagé bien supérieures à celles des machines classiques actuelles en tours de huit ou en satellites.

L'installation à ras du sol avec dérouleurs en épi dans les bâtiments industriels standard de hauteur limitée est possible, de même que des configurations classiques à deux niveaux avec dérouleurs en sous-sol. Les tours de 16, réalisables sinon uniquement sur la Cortina, sont en offset humide conventionnel une exclusivité de la Commander CT. La superposition de deux tours de huit peut être intéressante par exemple pour l'extension de machines ou pour l'installation de rotatives neuves dans des ateliers offrant une hauteur sous plafond importante mais une surface au sol limitée.

L'extrême compacité de la Commander CT permettra d'éviter dans de nombreux cas la construction de nouveaux ateliers et de faire face à l'augmentation du volume de production en restant dans les bâtiments existants. En outre, face à la

hausse des coûts de l'énergie, la climatisation d'ateliers moins grands permet une réduction non négligeable de la facture énergétique.

À tout cela s'ajoutent les avantages liés à l'ergonomie de la conduite, avec les élévateurs de chaque côté des tours d'impression permettant d'accéder facilement aux différents groupes d'impression – supprimant la plupart des escaliers. La compacité renforce ainsi l'attractivité de la rotative en tant que poste de travail, se répercute de façon positive sur la motivation des opérateurs et réduit la fatigue physique notamment pour les moins jeunes qui, évolution démographique oblige, représentent une part de plus en plus importante du personnel. Et la faible hauteur offre au conducteur une meilleure vue d'ensemble de la ligne.



KBA Commander CT

Vue d'ensemble

Spécifications		
KBA Commander CT 4/2		Encre / Mouillage
Vitesse de production max. ¹⁾ :	45 000 tr/h	• Encre pelliculaire optimisé à 3 toucheurs
Laize ²⁾ :	1200 - 1680 mm	• Encriers à lames en dessous
Développement du cylindre ²⁾ :	900 - 1197 mm	• Rouleau oscillant pour le dispositif d'encre et de mouillage
KBA Commander CT 6/2		• Dispositif de mouillage par pulvérisation à trois rouleaux
Vitesse de production max. ¹⁾ :	45 000 tr/h	
Laize max. ²⁾ :	2100 mm	Dérouleur KBA Pastomat C
Développement du cylindre ²⁾ :	900 - 1156 mm	Diamètre max. des bobines : 1270 mm
Architecture compacte		Poids max. des bobines : 2,2 t
• Hauteur de la tour de huit :	env. 4,5 m	Dérouleur KBA Pastomat CL
• Hauteur de la tour de seize :	env. 10 m	Diamètre max. des bobines : 1524 mm
• Fan-out réduit d'env. 50 % grâce à la hauteur réduite		Poids max. des bobines : 6 t
Groupes d'impression		
• Disposition linéaire des cylindres porte-plaques et porte-blanchets		Plieuse KBA KF 3
• Entraînement individuel de chaque cylindre et dispositif d'encre (DriveTronic)		Système de cylindres 2:3:3
• Peignes réglables à distance de série (RollerTronic)		Production en accumulation, max. : 80 pages journal
• Changement des plaques entièrement automatique en option (PlateTronic)		Plieuse KBA KF 5
• Laveurs de blanchets intégrés (CleanTronic)		Système de cylindres 2:5:5
• Compensation du fan-out KBA FanoTronic (en option)		Production en accumulation, max. : 120 pages journal
		Plieuse KBA KF 7
		Système de cylindres 2:7:7
		Production en accumulation, max. : 144 pages journal
		1) en fonction du format et du groupe de pliage
		2) autres possibilités sur demande



Utilisation de tout ou partie du texte et des illustrations uniquement sur autorisation expresse de Koenig & Bauer AG. Les illustrations peuvent comporter des équipements spéciaux qui ne sont pas compris dans le prix de base des machines. Sous réserve de modifications techniques et structurelles par le constructeur.

**KBA Commander CT
de Koenig & Bauer AG**

Pour plus de renseignements,
contactez notre service commercial :
Koenig & Bauer AG
Usine de Würzburg
Postfach 60 60
97010 Würzburg, Allemagne
Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Allemagne
Téléphone +49 931 909-0
Télécopie +49 931 909-4101
kba-wuerzburg@kba.com
www.kba.com
04/2012-fr. Printed in Germany

Représenté par :

