Une cinquantaine
de stagiaires
formés
chaque année

96%
des stagiaires
satisfaits de
notre pédagogie
en 2022

répondants

Programme de formation

Formation Les Fondamentaux électriques sur presse offset Rapida – formation théorique à l'usine

Objectifs

- Acquérir les fondamentaux (modules et éléments de commande de la presse)
- Se familiariser avec l'interface utilisateur (pupitre) et son interaction avec les différentes fonctions de la presse afin de pouvoir analyser les causes des défauts électriques et corriger les petites perturbations de manière autonome

Ce séminaire transmet des informations de base importantes sur le fonctionnement électrique d'une Rapida, y compris sur tous les modules de contrôle et capteurs installés. Les différents composants électriques sont expliqués en détail et font l'objet de démonstrations pratiques.

Dans les exercices pratiques, les connaissances nouvellement acquises peuvent être appliquées sur la presse et les messages d'erreur les plus importants peuvent être analysés et corrigés.

Public visé et prérequis

La formation s'adresse à tous les personnels d'imprimerie qui souhaitent pouvoir identifier les pannes sur une presse offset Rapida de Koenig & Bauer à l'aide de plans électriques et des messages d'erreurs émis par le système, et effectuer les opérations de maintenance en autonomie.

Les participants doivent justifier d'une expérience d'utilisation d'une presse offset d'au moins 5 ans, au poste de technicien de maintenance, ayant des connaissances électriques, électroniques et informatiques.

Les participants doivent maitriser le langage technique en langue anglaise, et être capable de suivre la formation dispensée en anglais.

Nous demandons à tous les participants au séminaire de porter des chaussures de sécurité (non fournies) lors de la formation.

Durée et cadencement

La formation est de 32,5 heures. Elle se déroule sur 5 jours ouvrés (du lundi 08h30 au vendredi aprèsmidi 16h), sans cadencement possible par demi-journée.

Nombre de participants

De 3 personne à 6 personnes maximum par session.

Calendrier prévisionnel

Prévoir au minimum 3 mois entre la demande et le démarrage de la formation, selon les disponibilités de nos formateurs.

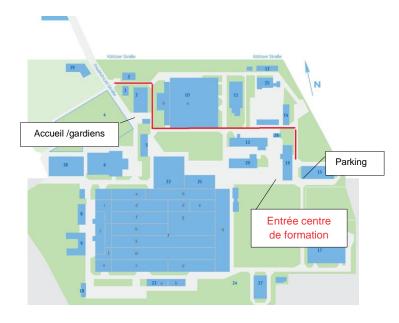
Lieu

La formation aura lieu au sein de l'usine de Koenig & Bauer Sheetfed Solutions AG & Co.KG qui se situe à l'adresse suivante : Friedrich-List-Strasse 47 – 01445 Radebeul – Allemagne.

Si vous arrivez en voiture, nous vous demandons de vous présenter dans un premier temps à l'accueil de l'entrée principale (tour) pour vous enregistrer (conducteur et tous les passagers). Ensuite, vous serez autorisés à accéder au site. Veuillez trouver ci-dessous un plan qui indique le chemin à parcourir de l'accueil au centre de formation. Vous pouvez garer votre voiture sur le parking derrière le centre de formation tout au long de votre séjour.

Si vous souhaitez profiter de notre service de navettes entre le lieu de formation, votre hôtel et/ou l'aéroport, merci de nous indiquer vos horaires de vol le plus tôt possible. Sur la base de vos informations, nous préparerons le transfert pour vous.

Sur demande et selon l'hôtel choisi, une navette gratuite peut également être organisée pour le transfert quotidien de/vers le campus.



Modalités d'inscription

Contact administratif

Barbara Rouchon brouchon@kba-france.fr Tél.: 06 38 73 52 06

Les demandes de devis et de conventions sont à adresser à Mme Rouchon, qui vous enverra le devis accompagné du programme et d'un questionnaire préparatoire.

A réception de votre devis signé et du questionnaire rempli, nous vous contacterons afin définir les dates de formation.

La convention de formation vous sera envoyée après la validation des dates retenues.

Coordinateur technique

Melvyn Narrainasami mnarainasami@kba-france.fr Tél.: 01 48 60 96 79

Responsable pédagogique

Julien Samal: jsamal@kba-france.fr Tel 01 48 60 90 32

Coût pédagogique

Le cout pédagogique vous sera envoyé sur simple demande auprès de Mme Rouchon brouchon@kba-france.fr .

Le coût du séminaire comprend les rafraîchissements pendant le séminaire, le déjeuner dans notre cantine du personnel et les transferts de/vers l'aéroport de Dresde ou la gare de Dresde.

Accessibilité

Si l'un(e) de vos salarié(e)s, est une personne en situation de handicap, merci de contacter notre référent handicap, M. Julien Samal à l'adresse électronique : jsamal@kba-france.fr.

Nous étudierons avec vous les possibilités d'adaptation de la formation en conséquence.

Moyens pédagogiques et profil des intervenants

La formation est encadrée par un instructeur expérimenté de Koenig & Bauer qui est spécialisé dans les procédés d'impression. Le contenu théorique est distribué sous forme électronique et peut être suivi sur des tablettes mises à disposition par le formateur.

Moyens permettant de suivre l'exécution de l'action de formation

Les stagiaires devront signer une feuille de présence pour chaque demi-journée de formation.

Modalités d'évaluation

- Formation interactive en face à face avec des documents de formation numériques modifiables
- Mise en situation avec des cas pratiques sur la presse offset et observation des compétences mobilisées (ex. compréhension des messages d'erreurs, lecture des plans électriques, solution de pannes, etc.).
- Questionnaire d'évaluation des acquis au terme de la formation
- Questionnaire de satisfaction remis à chaque stagiaire en fin de formation.

Programme de formation

Introduction

- · Accueil des participants
- Présentation de l'instructeur
- Présentation de Koenig & Bauer
- Tour de table des participants sur la base questionnaires d'évaluation
- Questions organisationnelles
- Distribution de la documentation électrique

Documentation

- Introduction à la documentation électrique.
- Structure des schémas électriques
- Sauvegarde des données
- Recherche des composants et de leur affectation

Réseau

- ARCnet/Ethernet/LVDS/CS31/ModBus
- Architecture réseau
- Active I/O

Composants

- · Conception, remplacement et mise à zéro des clés à encre
- PlateIdent : Conception et fonction
- · Marge, détecteurs double-feuille
- Vannes proportionnelles intégrées : Design, principe de fonctionnement, réglages, calibration

Capteurs

- SIS : Design, remplacement du capteur et arrivée de feuilles
- · SPC : Design, fonctions et capteurs
- Margeur : Capteurs et entraînements
- · Capteurs du groupe imprimant

· Capteurs de la réception

Bref aperçu du fonctionnement de la presse

- Réglage du format
- Mouvement de pile
- · Passage de feuille
- Éléments de fonctionnement

Quizz d'évaluation

- Quizz
- Correction du quizz
- Retour sur les point nécessitant de plus amples explications

Compte-rendu et fin de la formation

- Feedback et échanges
- Recueil des commentaires et appréciations des stagiaires

Nota : L'ordre dans lequel les sujets sont abordés peut varier.