Une cinquantaine de stagiaires formés chaque année

96%
des stagiaires
satisfaits de
notre pédagogie
en 2022

Programme de formation

Formation électrique sur presse offset Rapida

Objectifs

- Être capable de rechercher les pannes de la presse offset de façon autonome, à l'aide des plans électriques
- · Savoir identifier les pannes, à la suite des messages d'erreurs indiqués sur l'ordinateur
- Effectuer la maintenance de la presse, selon les préconisations du constructeur.

Obligations réglementaires

L'entreprise bénéficiaire doit se conformer à l'article R. 4222-20 du Code du Travail :

« L'employeur maintient l'ensemble des installations mentionnées au présent chapitre en bon état de fonctionnement et en assure régulièrement le contrôle. »

Public visé et prérequis

La formation s'adresse à tous les personnels d'imprimerie qui souhaitent savoir identifier les pannes sur une presse offset Rapida de Koenig & Bauer à l'aide de plans électriques et des messages d'erreurs émis par le système.

Prérequis : les participants doivent posséder une expérience d'utilisation d'une presse offset au poste de technicien de maintenance, ayant des connaissances électriques, électroniques et informatiques.

Durée et cadencement

La formation est de 35 heures. Elle se déroule sur 5 jours ouvrés (du lundi au vendredi, temps de trajet de notre formateur inclus), sans cadencement possible par demi-journée.

Des formations à certains modules uniquement peuvent être envisagées. À l'issue d'un questionnaire de positionnement en amont de la formation, la durée sera adaptée en conséquence au profil des participants.

Nombre de participants

1 personne à 6 personnes maximum par session.

La liste des participants ne peut être modifiée en cours de formation. Les arrivées en cours de formation ne sont pas admises.

Calendrier prévisionnel

Nous étudierons ensemble le calendrier en fonction de votre demande et des disponibilités de notre équipe de formateurs. Néanmoins, un minimum de quatre (4) semaines entre votre demande et le démarrage de la formation est à prévoir.

Lieu de la formation

La formation aura lieu sur le site de votre société en présentiel et nécessitera l'accès à votre presse offset, dans les conditions habituelles d'accessibilité.

Modalités d'inscription et délai

Contact administratif

Barbara Rouchon brouchon@kba-france.fr Tél.: 06 38 73 52 06

Les demandes de devis et de conventions sont à adresser à Mme Rouchon, qui vous enverra le devis accompagné d'un questionnaire préparatoire.

A réception de votre devis signé et du questionnaire rempli, nous vous contacterons afin définir les dates de formation.

La convention de formation vous sera envoyée après validation des dates retenues.

Coordinateur technique

Melvyn Narainasami mnarainasami@kba-france.fr Tél.: 01 48 60 96 79

Responsable pédagogique

Julien Samal: jsamal@kba-france.fr Tel 01 48 60 90 32

Coût pédagogique de la formation

Le coût pédagogique de la formation est défini en fonction de la durée de la formation. Pour obtenir un devis, veuillez contacter Mme Rouchon : brouchon@kba-france.fr

Accessibilité

Si l'un(e) de vos salarié(e)s, est une personne en situation de handicap, merci de contacter notre référent handicap, M. Julien Samal à l'adresse électronique : jsamal@kba-france.fr.

Nous étudierons avec vous les possibilités d'adaptation de la formation en conséquence.

Profil des intervenants et moyens pédagogiques

La formation est encadrée par un de nos électrotechniciens, disposant de plusieurs années d'expérience pour Koenig & Bauer.

Le manuel d'utilisation et le guide d'entretien de la machine, ainsi que des plans électriques seront étudiés au cours de la formation.

La formation pratique sera illustrée par des cas de mise en application sur la presse offset.

Moyens permettant de suivre l'exécution de l'action de formation

Les stagiaires devront signer une feuille de présence pour chaque demi-journée de formation.

Modalités d'évaluation

Mises en situation avec des cas pratiques sur la presse offset et observation des compétences mobilisées (ex. compréhension des messages d'erreurs, lecture des plans électriques, solution de pannes, etc.).

Questionnaire d'évaluation des acquis au terme de la formation.

Questionnaire de satisfaction remis à chaque stagiaire en fin de formation.

Programme de formation

Tour de table de présentation du formateur et des stagiaires

- Expérience sur presse offset
- Connaissance préalable des presses de marque Koenig & Bauer

Introduction

- Déroulement de la formation,
- Présentation de la documentation électrique.

Armoire électrique

 Explication des fonctions des différentes armoires électriques, de leur emplacement sur la machine et de la méthode de repérage sur les plans.

Pupitre de commande

- Recherche de pannes, à la suite des messages d'erreurs indiqués par l'ordinateur.
- Formation sur les systèmes de communication ARCnet et Ethernet et méthode de recherches en cas de coupure.

Entraînement

- Explication sur le fonctionnement du variateur de vitesse (mentor).
- Recherche de pannes théoriques.

Margeur

Fonctionnement général, synchronisation, équilibrage de la pile.

Marge

· Fonctionnement des contrôles de feuilles.

Groupes d'impression

Calage des plaques automatique et fonctions électriques.

Réception

• Présentation et fonctionnement du système de réglage d'air et du système non-stop.

Exercices pratiques

Le déroulement des différents thèmes peut varier en fonction des aptitudes des participants.

Quizz d'évaluation

Le quizz final permettra d'identifier les connaissances acquises et de revenir sur les points nécessitant de plus amples explications.

Analyse et conclusions du stage

Nota : certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de formation peuvent également être organisés sur demande.