



## Programme de formation

Amélioration conduite machine et gain de productivité

### Objectifs

- Être capable de conduire la presse offset de façon autonome.
- Pouvoir assumer une productivité conforme aux demandes du chef d'équipe.
- Savoir effectuer la maintenance de la presse, selon les préconisations du constructeur.

### Obligations réglementaires

L'entreprise bénéficiaire doit se conformer à l'article R. 4222-20 du Code du Travail.

### Public visé et prérequis

La formation s'adresse à tous les personnels d'imprimerie qui souhaitent développer leurs compétences sur la conduite d'une presse offset Rapida de Koenig & Bauer, et gagner en productivité.

Les participants doivent posséder une expérience d'utilisation d'une presse offset au poste de conducteur, aide-conducteur ou margeur.

### Durée et cadencement

La formation complète est de 28 heures. Elle se déroule sur 5 jours ouvrés (du lundi après-midi au vendredi midi, afin de respecter le temps de trajet de notre formateur), sans cadencement possible par demi-journée.

### Nombre de participants

1 personne à 4 personnes maximum par session.

La liste des participants ne peut être modifiée en cours de formation. Les arrivées en cours de formation ne sont pas admises.

# KOENIG & BAUER

## Calendrier

A définir en fonction de la disponibilité de notre formateur et celle de vos stagiaires.

## Lieu et modalités

La formation aura lieu sur le site de votre société en présentiel et nécessitera l'accès à votre presse offset, dans les conditions habituelles d'accessibilité.

## Modalités d'inscription et délai

### Contact administratif

Barbara Rouchon [barbara.rouchon@koenig-bauer.com](mailto:barbara.rouchon@koenig-bauer.com) Tél.: 06 38 73 52 06

Les demandes de devis et de conventions sont à adresser à Mme Rouchon, qui vous enverra le devis accompagné d'un questionnaire préparatoire.

A réception de votre devis signé et du questionnaire rempli, nous vous contacterons afin définir les dates de formation.

La convention de formation vous sera envoyée après validation des dates retenues.

### Coordinateur technique

Melvyn Narainasami [melvyn.narainasami@koenig-bauer.com](mailto:melvyn.narainasami@koenig-bauer.com) Tél. : 01 48 60 96 79

### Responsable pédagogique

Julien Samal : [julien.samal@koenig-bauer.com](mailto:julien.samal@koenig-bauer.com) Tel 01 48 60 90 32

## Coût pédagogique de la formation

Le coût pédagogique de la formation est défini en fonction de la durée de la formation. Pour obtenir un devis, veuillez contacter Mme Rouchon : [barbara.rouchon@koenig-bauer.com](mailto:barbara.rouchon@koenig-bauer.com).

## Accessibilité

Si l'un(e) de vos salarié(e)s, est une personne en situation de handicap, merci de contacter notre référent handicap, M. Julien Samal à l'adresse électronique : [julien.samal@koenig-bauer.com](mailto:julien.samal@koenig-bauer.com).

Nous étudierons avec vous les possibilités d'adaptation de la formation en conséquence.

# KOENIG & BAUER

## Profil des intervenants et moyens pédagogiques

- Formation encadrée par un démonstrateur imprimeur diplômé.
- Informations théoriques : support de cours papier complété par toutes les informations techniques détaillées dans le manuel d'utilisation et d'entretien de la presse.
- Formation pratique : par des cas de mise en application sur presse offset.

## Moyens permettant de suivre l'exécution de l'action de formation

Les stagiaires devront signer une feuille de présence pour chaque demi-journée de formation.

## Modalités d'évaluation

Mises en situation avec des cas pratiques sur la presse offset et observation des compétences mobilisées (ex. compréhension des messages d'erreurs, lecture des plans électriques, solution de pannes, etc.).

Questionnaire d'évaluation des acquis au terme de la formation.

Questionnaire de satisfaction remis à chaque stagiaire en fin de formation.

## Programme de formation

### Introduction à l'amélioration de la productivité de machine Offset

Présentation du formateur des :

- Différents facteurs majeurs de productivité
- Différents axes d'améliorations

### Analyse du flux de production et des différents processus interne au client :

- Détermination des problématiques extérieurs affectant la productivité machine.

### Importance de la maintenance préventive et de son suivie :

- Explication de l'impact de la maintenance préventive sur la productivité machine.

### Optimisation du fonctionnement du margeur

- Optimisation des différents réglages en fonction des produits imprimés

### Optimisation du fonctionnement de la marge

- Optimisation des différents réglages en fonction des produits imprimés

### Optimisation des groupes imprimant

- Optimisation des réglages du mouillage et des consommables utilisés
- Optimisation des réglages des rouleaux d'encrages
- Optimisation du temps de calage des plaques
- Optimisation des différents types de lavage

# KOENIG & BAUER

## **Optimisation du fonctionnement de la réception et des sècheurs**

- Optimisation des différents réglages en fonction des produits imprimés

## **Travail sur le pupitre et amélioration contrôle du système de colorimétrie :**

- Modes de fonctionnement et programmes
- Mémorisation
- Calage de la machine à partir du pupitre
- Fonctions particulières telles que retournement, changement du format, réglage de la pression motorisé, etc...
- Réglage des registres

## **Amélioration de la gâche :**

- Optimisation des différents réglages et actions pour diminuer de la gâche

## **Calage de la machine à imprimer par les stagiaires en appliquant les points abordés pendant la formation, sous la surveillance de l'instructeur**

- Calage des différents composants de la machine
- Calage des plaques
- Préparation de l'encre et du mouillage
- Passage des feuilles
- Démarrage sur le pupitre
- Impression
- Nettoyage de la machine

Le déroulement des différents thèmes peut varier en fonction des aptitudes des participants.

## **Quiz d'évaluation**

Le quiz final permettra d'identifier les connaissances acquises et de revenir sur les points nécessitant de plus amples explications.

## **Analyse et conclusions du stage**