Communiqué de presse

# Rapida 106 X – la nouvelle référence en impression industrielle

Koenig & Bauer présente son nouveau modèle haut de gamme en moyen format

* De nombreuses fonctionnalités pour une productivité accrue et une automatisation poussée
* Design de la machine : moderne et visionnaire
* Logistique de plaques : du CTP jusqu’au chargeur de plaques, sans intervention manuelle
* Première mondiale : 20.000 f/h en impression recto-verso
* Contrôle qualité au superlatif
* Un concept de conduite intuitif et ergonomique
* Une multitude de solutions pour augmenter disponibilité et performance de la machine

Radebeul, 02.07.2020
Avec la Rapida 106 X Koenig & Bauer lance sur le marché sa nouvelle presse offset feuilles haute performance dans le format 740 x 1.060 mm. Elle répond à tous les critères imaginables aujourd’hui en termes d’automatisation, de digitalisation et de solutions réseau. Elle montre donc l’exemple et correspond aux visions du groupe en termes d’impression offset à échelle industrielle.

Convaincante, dynamique et à forte valeur ajoutée – c’est ce qui caractérise la Rapida 106 X avec son nouveau design récompensé par plusieurs prix. Des parois latérales en verre de sécurité, un nouveau concept de conduite avec écrans tactiles et un puissant langage des formes rendent la machine ultra-moderne. On voit en un seul coup d’œil – il s’agit de la Rapida la plus performante de tous les temps.

L’objectif de la nouvelle série Rapida 106 X est de rendre les entreprises encore plus rentables en leur proposant une machine encore plus performante. Et voici cinq critères qui y entrent en compte

### Temps de calage réduits – plus vite en impression

Pour ne gâcher aucune seconde pendant le calage, la Rapida 106 X arrive avec des fonctionnalités visionnaires. Parmi elles, le changement de plaques simultané en moins d’une minute avec des plaques non coudées, une multitude de dispositifs de calage en temps masqué et l’impression autonome d’une série de travaux avec démarrage automatique du compteur de bonnes feuilles (AutoRun). A ce niveau d’automatisation, la Rapida 106 X devient un véritable robot de l’impression.

Une fois que le compteur de feuilles a atteint le tirage souhaité du job en cours, l’impression s’arrête et la Rapida 106 X démarre automatiquement le changement de travail. Quand celui-ci est terminé, l’impression du prochain travail démarre sans aucune intervention de l’opérateur. Les systèmes de contrôle couleur reconnaissent de façon autonome quand les critères de qualité pré-renseignés sont atteints et démarre automatiquement le compteur des bonnes feuilles. Quand le tirage est terminé, le prochain changement de travail démarre. Ce processus peut se répéter autant de fois qu’on le souhaite, jusqu’à ce que toute la file de travaux soit imprimée.

### Logistique de plaques jusque dans les groupes

La nouvelle logistique de plaques PlateTronic que Koenig & Bauer propose en option sur sa nouvelle Rapida 106 X est entièrement automatisée. Elle est conçue de façon modulaire et peut s’adapter à l’environnement particulier de chaque entreprise.

De la préparation des travaux dans le système PPS LogoTronic Professional jusqu’à l’acheminement des plaques d’impression auprès de la machine et dans les groupes concernés, en passant par le CTP et l’enlèvement des anciennes plaques et leur retour, l’ensemble du processus se déroule sans aucune intervention humaine. Au sein de la logistique, les plaques sont attribuées aux différents groupes d’impression, pour que l’ordre dans lequel les plaques arrivent dans la machine puisse être changé à tout moment. La logistique de Koenig & Bauer amène les plaques d’impression directement dans le chargeur de plaques. L’opérateur n’a plus qu’à surveiller ce processus.

Notamment dans les imprimeries qui impriment des documents commerciaux avec des courts tirages et un changement fréquent de cahiers ou de langue, la logistique de plaques fait valoir tous ses atouts en termes de productivité. Pendant l’impression de 350 feuilles par exemple, les anciennes plaques d’impression sont retirées des huit ou plus de magasins de plaques et le même nombre de nouvelles plaques est acheminé vers la machine – un seul opérateur aura beaucoup de mal à tenir ce rythme dans le temps. La technologie possède ici d’importants avantages et fait que la Rapida 106 X revient en impression très vite.

### Augmentation de la performance – impression plus rapide

En tant que première mondiale, la Rapida 106 X peut imprimer jusqu’à 20.000 feuilles/h en mode recto-verso. Ainsi, elle atteint des vitesses inégalées sur les machines à retiration. Les imprimeurs commerciaux qui exploitent des presses huit couleurs avec retournement devraient être ravis, parce qu’ils pourront désormais atteindre les mêmes vitesses que leurs confrères qui possèdent des machines en ligne.

L’optimisation de l’ordre des travaux à exécuter constitue un autre levier pour augmenter le rendement journalier des presses offset feuilles. Pour ce faire, Koenig & Bauer présente un outil flambant neuf : le Job Optimizer. Il fait office d’interface entre le MIS et le PPC et optimise l’ordre des travaux à exécuter tel qu’il a été déterminé par le MIS sur la base des délais de livraison en intégrant des critères complémentaires, tels que la spécificité technique des travaux et la technologie disponible. Par spécificité technique on entend le format, le grammage, le type de vernis, la complexité du travail et les exigences qualitatives. Par technologie disponible on entend les options présentes ou non dans la machine pour pouvoir effectuer certains processus en parallèle ou en temps masqué. Il existe par exemple des cas où une simple impression à blanc suffit pour nettoyer les rouleaux ce qui économiserait un nettoyage plus intensif et plus long. Grâce à l’optimisation de l’ordre des travaux à exécuter, on peut, en fonction des travaux, économiser entre 30 et 50% du temps.

La nouvelle interface du LogoTronic informe si les critères de performance sont respectés. Il analyse juste-à-temps toutes les données et temps de production et les affiche sous forme de graphiques. On peut ainsi comparer en un seul coup d’œil la vitesse d’impression et les temps de calage réels aux données de référence. En parallèle, un suivi des coûts peut se faire sur la base de données réelles de production, ce qui permet de les comparer aux coûts budgétés et d’afficher les éventuels gains ou pertes en temps réel.

### Des processus sécurisés – impression avec qualité garantie

Au niveau des systèmes de contrôle couleur Koenig & Bauer établie également de nouveaux standards. Avec une seule caméra (deux pour les machines à retiration), jusqu’à trois fonctions peuvent être couvertes : régulation en ligne de l’encrage, inspection des feuilles en contrôle continu, ainsi que la comparaison de la feuille imprimée au PDF du client.

QualiTronic ColorControl mesure les densités sur la bande de contrôle de chaque feuille. A l’aide des valeurs mesurées le système régule l’encrage toutes les dix feuilles. En lien avec le groupe d’encrage hyper réactive de la Rapida 106 X, les jobs sont très vite en couleurs – le nombre de feuilles de gâche lors du démarrage et après l’arrêt de la machine diminue de façon significative : 25 à 50 feuilles en fonction du job et de la qualité souhaitée.

QualiTronic PrintCheck complète la régulation en ligne de l’encrage avec une inspection des feuilles en continu. Après le démarrage de l’impression, le système analyse les premières bonnes feuilles et en crée une référence. Ensuite, il compare chaque feuille imprimée à cette référence. Tout écart avec cette référence est affiché visuellement à l’écran et avec l’inséreur d’onglet disponible en option, les feuilles concernées seront marquées une par une. Tous ces processus se déroulent de façon entièrement autonome.

La comparaison de la feuille imprimée avec le PDF du client s’effectue grâce au QualiTronic PDFCheck. Ce système permet de reconnaître certains défauts avant même que l’impression ne démarre – un grand avantage surtout pour les imprimeurs web-to-print et les fabricants d’emballages. La comparaison avec le PDF du client s’effectue ensuite feuille par feuille pendant l’impression avec 100 dpi. Si le système constate des écarts avec le PDF du client, l’opérateur reçoit un message d’erreur. Un protocole atteste de la qualité produite.

QualiTronic PDF HighRes inspecte les feuilles avec encore plus de précision. Le contenu de chaque feuille est contrôlé avec une précision de 290 dpi. Les moindres défauts jusqu’à 90 µm sont repérés, visualisés et enregistrés dans un protocole. Pour ce faire, deux caméras supplémentaires sont installées sur la Rapida 106 X.

### Des outils intelligents pour des processus intuitives

Si les tolérances en termes de couleur sont respectées, « Traffic Light » informe par un simple système de feu tricolore sur la qualité de la production. Trois différents niveaux de qualité peuvent être paramétrés. Si le feu est vert, la qualité est au top et le compteur de bonnes feuilles est activé automatiquement. Grâce à ce « Traffic Light » la gâche est réduite, la qualité tout au long de l’impression est assurée et peut être contrôlée facilement.

Avec les applis Rapida LiveApp Koenig & Bauer met à disposition de ses clients des outils intelligents pour surveiller l’impression. Avec l’ErgoTronicApp, la machine peut être reproduite sur un smartphone ou une tablette. Les opérateurs y trouveront alors toutes les données importantes sur le job en cours, le suivant et la durée de production, ainsi que des messages ou alertes de maintenance. Cette appli rend le pupitre mobile. Avec la ProductionApp, on peut gérer les stocks et la consommation de matières premières. Au-delà, cette appli permet de livrer une vue générale sur chaque job imprimé avec le détail du support, des encres et d’autres consommables utilisés.

### Moins de maintenance – plus de temps de production

Pour optimiser la maintenance sur ses presses offset feuilles, Koenig & Bauer a mis en place des services connectés et numériques. La plupart de ces services sont basés sur les données de performance de la machine et sur leurs logfiles.

PressCall améliore la communication lors de la télémaintenance. Visual PressSupport élargit les possibilités de télémaintenance avec une vue directe dans la machine via le smartphone de l’opérateur. Pouvant partager des photos, des vidéos, des enregistrements audio et des commentaires, les problèmes éventuels peuvent être décrits bien plus facilement permettant de pouvoir dépanner la machine plus rapidement.

Dans un rapport de performance mensuel les données de performance de la machine et quelques indicateurs clés seront affichés sous forme de graphiques. En plus, ces données peuvent être comparées en interne et en externe avec des machines similaires – de façon anonyme bien évidemment.

### Digitalisation – plus rentable

Grâce à l’intelligence artificielle et grâce aux informations collectées et envoyées par les capteurs de la machine, de nouvelles offres se développent en permanence pour garantir la plus haute productivité de la Rapida 106 X, pour augmenter sa disponibilité et pour favoriser les échanges entre utilisateur et fabricant. Cet échange s’effectue via la « Customer Community ». Ici, on peut créer des incidents, suivre l’avancement de leur résolution, visualiser les rapports de performance et utiliser d’autres services numériques. L’utilisateur et le fabricant ont donc le même niveau d’information. A l’avenir, la « Customer Community » réunira l’ensemble des services connectés.

Les données collectées par les capteurs de la machine pour localiser des défauts bien avant que la machine s‘arrête deviennent de plus en plus importantes. Grâce à l’intelligence artificielle, il est possible de distinguer le comportement normal de la machine de son comportement anormal. Dès que des irrégularités apparaissent, le système créé automatiquement un incident pour le service après-vente. Le responsable SAV peut ensuite prendre des mesures et contacter si besoin immédiatement le client, pour éviter que la machine tombe réellement en panne et pour convenir d’un rendez-vous de maintenance.

Basée sur les données d’entreprise et de machine, l’option Performance Analytics Plus est un nouvel outil de reporting souple du LogoTronic auquel on pourra accéder via la « Customer Community ». Performance Analytics Plus permet aux entreprises d’analyser la situation et les processus sous différents angles pour augmenter davantage la performance de leur Rapida. On peut visualiser facilement l’historique des travaux et des temps de machine sous forme de tableaux de bord personnalisés. Il est également possible de faire des analyses complexes de tendances.

Tous ces détails font de la Rapida 106 X la machine moyen format la plus performante et la plus efficace de tous les temps.

#### Photo 1 :

Configuration de machine classique pour applications commerciales : Rapida 106 X huit couleurs avec retiration pour l’impression 4/4 avec groupe de vernis supplémentaire.

#### Photo 2 :

Pour la production d’emballages, une Rapida 106 X rehaussée avec sept groupes d’impression, double vernis, un autre groupe d’impression après le premier groupe de vernis et dispositif de dorure à froid FoilTronic.

#### Photo 3 :

Nouveau : Logistique de plaques PlateTronic qui amène les plaques jusque dans le chargeur de plaques. Du CTP au changeur de plaques et retour, tous les processus sont automatisés.

#### Photo 4 :

Un concept de conduite intelligent : grâce à l’ErgoTronicApp, le pupitre devient mobile.

#### Photo 5 :

Le nouveau design de la Rapida 106 X incarne modernité, dynamisme et élégance et ceci jusque dans le moindre détail.

#### Photo 6 :

Technologie d’entraînement individuel DriveTronic (ici avec le dispositif de marge sans guide latéral DriveTronic SIS) offre des possibilités d’automatisation inégalées.

#### Photo 7 :

Le changement des plaques de vernis sur la Rapida 106 X est automatisé et se fait sans outillage en moins de deux minutes.

Contact relations presse :

Koenig & Bauer (FR)
Sarah Herrenkind
T +33 (0) 1 48 60 21 96
M sherrenkind@kba-france.fr

À propos de Koenig & Bauer
Koenig & Bauer est le plus ancien constructeur de machines à imprimer au monde et aussi celui qui propose la gamme de produits la plus étendue. Depuis plus de 200 ans, il fournit aux imprimeurs une technologie innovante, des procédés d’une extrême précision ainsi qu’un large éventail de services. Koenig & Bauer est présent – et bien souvent numéro un – dans la plupart des procédés : offset et flexo feuilles et bobine, offset sans eau, taille-douce, impression simultanée et sérigraphie ou jet d’encre numérique pour une multitude d’applications aussi variées que l'impression de billets de banque ou d’emballage carton, film plastique, métal et verre, l'impression de livres, magazines et journaux en passant par la publicité sous toutes ses formes, la PLV, et le marquage. En 2019, les quelque 5 800 collaboratrices et collaborateurs hautement qualifiés ont généré un chiffre d’affaires annuel de plus de 1,2 milliard d’euros.

Pour plus d'informations, consulter [www.koenig-bauer.com](file:///%5C%5CW9%5CVM%5C%40GMT-2019.04.09-10.16.26%5CPresse%5CPresseformular%5Cwww.koenig-bauer.com)